

PHARMACY TEST CHAMBERS

Basic Vertical Climatic Chambers

with high accuracy temp and humidity control systems
ultrasonic humidity supplier and high accuracy control

اتاقک های تست پایداری دارو

اتاقک تست پایداری فاطر الکترونیک در انواع سایزهای مختلف از ۶۰۰ لیتر تا ۲۵۰۰۰ لیتر محفظه داخلی با قابلیت کنترل حرارت ، رطوبت و نور با دو نوع سیستم کنترل دقیق و هوشمند با استفاده از جدیدترین و سریعترین ریزپردازنده ها با قابلیت اتصال به کامپیوتر و کنترل از طریق سیستم کامپیوتر مدیر آزمایشگاه و ثبت کلیه تغییرات بصورت شبانه روزی و چاپ توسط پرینتر دستگاه یا پرینتر جانبی دستگاه تولید می گردد .

این مدل دستگاهها برای مصرف در مراکز تحقیقات دارویی، کارخانجات داروسازی، مراکز تحقیقاتی بیوتکنولوژی، مراکز تحقیقاتی نانو تکنولوژی، دانشکده های پزشکی و داروسازی صنایع نظامی و مراکز تحقیقاتی دیگر با قابلیت های متنوع و قابل برنامه ریزی طراحی و تولید می گردند.

امکانات و تجهیزات جانبی و مشخصات فنی دستگاهها برحسب سفارشات مختلف متفاوت بوده و براساس نیاز سنجی کارشناسان و درخواست مراکز سفارش دهنده با رعایت کلیه الزامات قانونی و استانداردهای موجود طراحی و تولید می گردند.

تعدادی از دستگاهها با سایزهای مختلف جزو تولیدات معمول شرکت می باشند که در جدول ضمیمه مشخصات آنها درج گردیده است. ابعاد دیگر براساس درخواست مراکز طراحی و تولید می گردند.

با توجه به سفارشی بودن دستگاهها ، زمان تحویل و قیمت آنها پس از دریافت سفارش و تعیین امکانات مورد نیاز توسط کارشناسان شرکت مشخص و بصورت بسته پیشنهادی اعلام می گردد.

کلیه سفارشات طبق زمانبندی طراحی و تولید و پس از تحویل به سازمان ها توسط کارشناسان شرکت فاطر الکترونیک درمحل آزمایشگاه (درکلیه شهرهای کشور) بصورت رایگان نصب و راه اندازی و طبق برنامه های واحد خدمات پس از فروش بصورت دوره ای بازدید می گردند و هرگونه ارتقاء در سیستم نرم افزار دستگاهها بصورت رایگان انجام می گردد.

دستگاهها دارای سه سال گارانتی و ده سال ضمانت خدمات پس از فروش می باشند.



XPH6 TC

Double and Quad Full Controlled Climatic Chambers

Double and Quad housing & programable touch screen control system
with high accuracy temp and humidity control systems



XPH3D TC



XPH3Q TC

High Capacity Horizontal Climatic Chambers
with high accuracy temp and humidity control systems
ultrasonic humidity supplier and high accuracy control
and adjustable stainless steel Shelves



XPH20 TC

Climatic Chambers

Our range of products offers a wide variety of climatic chambers for stability testing in Pharmaceutical industry.

in accordance with the directives of international standards, that range from 700 to 25000 litres in the standard configuration. We also provide tailor made models when the available space is limited.

all of our special chambers also benefit from climaplust 6000 controlling system and the fitolog/fitoview software.

very accuracy and professional controls with many functions for best results for research laboratories and pharmaceutical industries.

مشخصات کلی و سایزهای مختلف

- اتاقک های تست فاطرالکترونیک دارای اسکلت از جنس پروفیل آهن با روکش رنگ الکترواستاتیک ومحفظه داخلی ازجنس استنلس استیل ضدزنگ و بدنه خارجی از جنس ورق آهن با روکش رنگ الکترواستاتیک تولید می گردند.
- دستگاههای دارای چرخ قفل دار جهت جابجایی در آزمایشگاه و درب با دریچه کنترل با شیشه دوجداره ولولا و یراق مرغوب و استاندارد تولید می گردند.
- سیستم حرارت دستگاه با استفاده از المنتهای استاندارد اروپایی و سیستم برودتی با کمپرسور مرغوب وارداتی می باشد.
- عایق بندی دور درب دستگاه از لاستیکهای سیلیکون مخصوص با طراحی انحصاری فاطرالکترونیک و عایق بندی دور محفظه دستگاهها با استفاده از فوم مخصوص سیستم های برودتی میباشد.
- رنگ بدنه دستگاهها معمولا قهوه ای ، فیلی یا سفیدمی باشدکه برحسب سفارش مشتری قابل تغییر خواهد بود.
- قفسه بندی داخل با استفاده از پروفیل استیل با مقاطع متناسب با سایز دستگاهها از ۲۰*۲۰ تا ۳۰*۴۰ با شبکه های داخلی میلگرد استیل با مقاطع ۶ میلیمتر تا ۱۲ میلیمتر می باشد.

سایز دستگاهها

- اتاقک تست عمودی در انواع ۶۰۰ لیتر و ۱۰۰۰ لیتر فضای مفید یک درب با دریچه روی درب جهت کنترل با ۳ تا ۷ طبقه مشبک قفسه بندی با قابلیت تغییر ارتفاع
- اتاقک تست افقی در انواع ۱۲۰۰ لیتر تا ۲۰۰۰ لیتر فضای مفید دو درب با دریچه روی درب جهت کنترل و ۳ طبقه قفسه طولی داخل محفظه با قابلیت تغییر ارتفاع
- اتاقک تست عمودی در انواع ۱۰۰۰ لیتر تا ۴۰۰۰ لیتر فضای مفید با دریچه روی درب جهت کنترل و ۳ تا ۷ طبقه (در سایزهای ۲۰۰۰ لیتر به بالا قفسه بندی دوطرفه)
- اتاقک تست قابل راه رفتن در سایزهای ۱۰۰۰۰ لیتر تا ۲۵۰۰۰ لیتر با قفسه بندی داخل محفظه دستگاه با پروفیل های استنلس استیل



Horizontal Two door Climate Chambers

Single and Double housing & programable control system with high accuracy temp and humidity control systems

ICH Standards Compliance

The PHARMA stability test chambers are conforming to the ICH Standards. the International Conference Harmonization brings the Representatives of the Pharmaceutical Industry, Scientific and public Organisation together to define the conditions,

The performance and the documentation needed for the climatic chambers developed for the Pharmaceutical Industry. The intention is harmonising stability tests and obtaining data that allows recommendations regarding the Pharmaceutical products or substances, controlling the chemical, microbiological and physical stability of their elements, during a certain period of exposure to specific climatic conditions.

The Q1A directive defines testing conditions as follows:

Accelerated tests: $40^{\circ} \pm 2^{\circ}$ and $75\% RH \pm 5\%$

Long Term tests $25^{\circ} \pm 2^{\circ}$ & $60\% RH \pm 5\%$ or $30^{\circ} \pm 2^{\circ}$ and $65\% RH \pm 5\%$

In the case of semi permeable packaging, the conditions are:

Accelerated tests: $25^{\circ} \pm 2^{\circ}$ and $40\% RH \pm 5\%$

Long Term tests $40^{\circ} \pm 2^{\circ}$ and $25\% RH \pm 5\%$

The Q1B Directive defines the methods for Photo stability tests.



XPH10 TC

اتاقک های تست با مدل افقی

اتاقک تست پایداری دارو در سایزهای ۱۰۰۰ لیتر تا ۲۰۰۰ لیتر حجم داخلی با قابلیت کنترل حرارت، رطوبت و نور دارای سیستم کنترل دقیق و هوشمند بصورت افقی دو درب با دریچه کنترل تولید می گردند.

این مدل دستگاهها نسبت به مدل های عمودی از سطح بزرگتری در هر طبقه برخوردار هستند و امکان قراردادن داروها بصورت گسترده کنارهم در سطح وسیعتر و با فاصله بیشتر و یا در سبدهای بزرگتر وجود دارد.

این دستگاهها معمولا دارای سه یا چهار طبقه در ابعاد حدود ۲۰۰*۶۰ سانتیمتر تولید می گردند. سیستم تولید و کنترل رطوبت التراسونیک این دستگاه و همچنین سیستم تولید برودت در قسمت زیر دستگاه قراردارد.

جهت کنترل مخزن آب و سیستم برودت در قسمت راست دستگاه دریچه قفل دار وجود دارد که دسترسی به قسمتهای فوق را آسان می کند.

مشخصات فنی	
مدل	XPH100DL / XPH250DL
ظرفیت چمبر تست	10000 Lit / 25000 Lit
ابعاد داخلی دستگاه (میلیمتر)	بر اساس درخواست مشتری (۲۵۰۰ لیتر) / بر اساس درخواست مشتری (۱۰۰۰۰ لیتر)
ابعاد خارجی دستگاه (میلیمتر)	بر اساس درخواست مشتری / بر اساس درخواست مشتری
نمایشگر کنترلی	Touch Screen Display 10.4 inch
محدوده دمایی	+4 °C تا +45 °C
دقت کنترل دما	0.1
تلورانس دما	$\pm 3.0^{\circ} C$ تا $\pm 0.1^{\circ} C$
محدوده رطوبت	40% to 95% RH
دقت کنترل رطوبت	0.1% RH
تلورانس رطوبت	$\pm 5\% RH$
مشخصات برقی	220 V / 50 Hz

PHARMA CHAMBER

FROM 600 UP TO 2000 AND 10000-25000 LITRES COMPACT
CHAMBERS TAILOR MADE WALK-IN CHAMBERS



XPH250 TC

Pharma Chmber Inside View



اتاقک های تست قابل راه رفتن

برای انجام تحقیقات گسترده و تست پایداری داروها در کارخانجات داروسازی شرکت فاطرالکترونیک اتاقک های بزرگ با قابلیت راه رفتن را با سایزها و ابعاد مورد نیاز به مشتریان خود ارائه می دهد.

بررسی نیازمندی و امکان سنجی قبل از طراحی از خدمات دیگر شرکت فاطر بوده و با توجه به اینکه این اتاقک ها علاوه بر ساخت فضای پوشیده و عایق بندی شده دیواره ها و یا سیستم خنک کننده و رطوبت سازی برای موارد مختلف دارای سیستمهای نوردهی متفاوتی با شدت نور متوسط و شدت نور بالا دارد.

این دستگاه دارای سیستم کنترل دقیق و هوشمند با صفحه نمایش ۱۰.۴ اینچ رنگی تاچ کنترل (Touch Control Lcd) با امکان کنترل بوسیله کامپیوتر مرکزی آزمایشگاه و ثبت تمامی تغییرات رطوبت و حرارت در طول آزمایشات و تهیه گزارشات مختلف می باشند.

کیفیت تولید

اتاقک تست پایداری فاطرالکترونیک با استانداردهای ICH مطابقت دارند. سازمانهای بین المللی درباره هماهنگ سازی، شاخص هایی از صنعت دارویی، سازمانهای دارویی و عمومی را برای تعریف شرایط عملکرد و اسناد مورد نیاز برای محفظه های تست ساخته شده برای صنایع دارویی گردآوری کرده اند.

هدف، هماهنگ کردن تست های پایداری و به دست آوردن اطلاعاتی مربوط به محصولات دارویی، کنترل شیمیایی، پایداری میکروبیولوژیکی و فیزیکی تولیدات در طی پروتکل قراردادی دارو در یک شرایط خاص آب و هوایی می باشد.

کنترل کیفی اتاقک های تست دارو و قابل قدم زدن:

به منظور ایجاد یک فرایند تایید برای محفظه های پایداری، شرکت های داروسازی به تست های قدرتمندی که باید برای تایید اجرای نصب، عملیاتی و عملکرد انجام شود نیاز دارند. در واقع ضمانتی که عملکرد در تطابق با شرایط تصریح شده برای پریودهای تست بلند مدت است نیاز دارند.

این خواسته سیستماتیک برای محفظه های تست بدلیل وجود دارد:

- تست های عملیاتی و عملکرد حین فرایند تولید در کارخانه
- کالیبراسیون دستگاه در زمان تولید و نصب دستگاه توسط مراجع زیر نظر استاندارد
- شرایط نصب دستگاهها
- شرایط عملیاتی
- شرایط عملکرد دستگاه
- شرایط نگهداری دستگاه