

سنتام

ساخت و نصب تجهیزات آزمایشگاهی و مهندسی



دستگاه پرس گرم

Hot press machine

SPH-500B سری

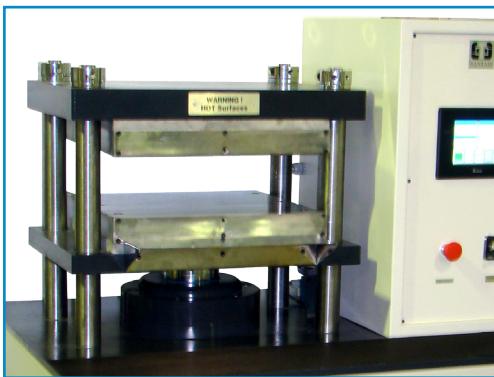
ویرگیها

- طراحی مطابق با استاندارد ساخت شیت های لاستیکی ASTM-D412 , ASTM D638
- مکانیزم هیدرولیکی تمام اتومات
- ظرفیت دستگاه ۵۰ تن
- حداقل دمای قالب ها ۳۰۰ درجه
- مجهز به کنترلر دما به صورت PID
- مجهز به یک طبقه پخت



قیمت مناسب ، کارایی بالا

معرفی دستگاه پرس گرم ۵۰ تن سری SPH-500B



مشخصات فنی دستگاه پرس گرم

SPH-500B	کد
ASTM-D412 , ASTM- D638	استاندارد
هیدرولیکی فول اتومات	مکانیزم
۲۰۰ mm	حاکم کرس جک
(۴۰۰×۴۰۰) سلف الاین mm	ابعاد صفحات گرم
و کاملاً دیجیتال PLC	سیستم کنترل
نمایشگر لمسی Touch Screen	نمایشگر نیرو
نمایشگر لمسی زمان	نمایشگر زمان
نمایشگر لمسی دما	نمایشگر دما
PT100	سنسور دما
Pressure Sensor	اندازه گیری نیرو
۳۰۰ درجه	حدکثر دما
دما و نیرو	کالیبراسیون
سنسورهای لیزری به طریق کنترل پرده‌ای	حافظ
الزام ندارد، مجهز به پیچ‌های تنظیم شونده	فوندانسیون
برق سه فاز ۳۸۰ ولت، ۱۰ آمپر	برق مصرفی
ابعاد دستگاه ۱۱۰×۸۰× ۱۶۰ cm	ابعاد دستگاه
۸۵۰ کیلوگرم	وزن

نماینده

مشخصات مندرج در این بروشور بدون هیچ اعلامی می‌تواند تغییر کند

پرس ۵۰ تن یک دستگاه حرفه‌ای و مناسب برای ساخت شیت‌های لاستیکی بوده و این پرس گرم دارای یک منطقه حرارتی می‌باشد.

دستگاه مجهز به صفحاتی به ابعاد بزرگ می‌باشد که با هیترهای مخصوص در بین صفحات تجهیز شده است تا دمای قالب را با کمترین انرژی به دمای کاری لازم برساند. یک جک هیدرولیکی با تعییه فشار سنج الکترونیکی جهت جابجایی صفحه پایینی استفاده شده که قدرت را توسعه یک مفصل کروی (به صورت سلف الین) به صفحه‌ها انتقال می‌دهد تا نیروی لازم را به صورت یکنواخت به پرس توزیع کند و نهایتاً یک شیت کاملاً Uniforms با ضخامت یکسان تولید گردد.

روش کار با این دستگاه بسیار ساده بوده و کل کنترل و تعریف تست توسط یک نمایشگر لمسی Touch Screen از نوع PLC فرمان می‌دهد انجام می‌گردد. دمای قالب‌ها، نیروی پرس، زمان پیش‌بار، تعداد دفعات هوایگردی و زمان پخت همگی با تعریف در نمایشگر لمسی قابل برنامه‌ریزی‌اند. بعد از مشخص کردن پارامترهای کنترلی کامپیاند بروی قالب مربوطه ریخته می‌شود و پس از زدن کلید شروع کلیه مراحل پخت به صورت اتوماتیک صورت می‌گیرد. پس از اتمام زمان پخت دستگاه آلام داده و فرایند پخت متوقف می‌گردد و پرس باز می‌شود.

برای جلوگیری از بروز حادثه از حفاظ‌های پلکسی گلاس جهت پوشش اطراف پرس استفاده شده و یک پرده نوری لیزری در قسمت جلوی پرس تعییه گردیده که با نزدیک شدن هر شیئی به صفحات دستگاه متوقف می‌گردد.

کاربردها

- تولید شیت‌های لاستیکی مطابق استاندارد با شرایط دمایی، نیرو و ضخامت مشخص جهت انجام تست‌های مختلف مخبر و غیرمخرب
- کمک به طراحی یا محاسبات دقیق‌تر با توجه به شرایط کار شبیه‌سازی شده
- تحقیق و توسعه در زمینه مواد لاستیکی
- کنترل کیفی و تولید

شرایط محیطی

- رطوبت: ۱۰ الی ۵۰ درصد بدون چگالش

سانتام

شرکت طراحی مهندسی



کارخانه (دفتر و منتاز):
ایران، تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان صنایع فلزی، بلوار ۱۷ شهریور، خیابان پرسس گاز شمالی، نیش کوچه وزین بلاک ۱۲ کارخانه (ماشین خاری):
ایران، تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان صنایع فلزی بلوار ۱۷ شهریور، بلاک ۵، تلفن: +۹۸۱۱ ۷۹ ۶۱ ۲۳ - ۴، +۹۸۱۱ ۸۱ ۴۴ ۹۷ - ۸، فکس: +۹۸۱۱ ۸۱ ۶۵ ۸۱، sales-d@santamco.com ■ www.santamco.com