

## تستر فانکشن های حفاظتی رله DC سشرون

### RT-102



#### مشخصات عمومی :

15kg	وزن
41.5*32.5*19.5	ابعاد
شرایط استاندارد	شرایط محیطی
ولتاژ استاندارد 220 ولت	ولتاژ تغذیه

#### مشخصات فنی :

- معرفی و قابلیت :** دستگاه تست عملکرد توابع حفاظتی رله ترکشن DC در مترو و قطار برقی به منظور تست توابع حفاظتی رله DC به نام رله Sepcos محصول شرکت فانکشن های حفاظتی رله به وسیله این دستگاه تست میگردند.
- مشخصات عمومی دستگاه:**
- شرایط محیطی استفاده از دستگاه به شرح زیر است:
  - ارتفاع: حداکثر 1500 متر از سطح دریا
  - دمای کاری: 5-45 درجه سانتی گراد
  - رطوبت نسبی: حداکثر 90% بدون میعان در دمای 25 درجه سانتی گراد
  - قابلیت تغذیه دوگانه از برق شهری 230 ولت و باتری داخلی به مدت حداقل 24 ساعت.
  - دارا بودن جعبه محافظ به صورت چمدانی با ابعاد خارجی 195 x 325 x 415 میلی متر و وزن 3900 گرم با درجه حفاظت IP67

- 1- دو خروجی آنالوگ به شرح زیر:
  - یک خروجی ولتاژ با محدوده 0 تا 10 ولت
  - یک خروجی ولتاژ با محدوده 0 تا 100 میلی ولت
- 2- قابلیت انجام هر تست به دو صورت اتوماتیک و دستی
- 3- قابلیت ذخیره نتایج تا حداکثر 400 تست در حافظه داخلی دستگاه
- 4- امکان انتقال نتایج تست های ذخیره شده در حافظه داخلی دستگاه بر روی حافظه فلش از طریق پورت USB
- 5- دارا بودن یک ورودی کنتاکت خشک جهت اندازه گیری زمان تست بریکر با قابلیت انتخاب به صورت Normally Open یا Normally Closed از طریق نرم افزار
- 6- نرم افزار رابط کاربری جهت مستند سازی و ذخیره سازی اطلاعات
- 7- امکان تست دستی و اتوماتیک فانکشن های حفاظتی -DDL+DT, DDL-DI, DDL-, DT, I<sub>max</sub>+, I<sub>max</sub>++, I<sub>max</sub>-, I<sub>max</sub>--, IDMT, Vfeeder Min, Vfeeder Max, Vmin+, Vmax+, Vmax++, Vmax-, Vmax-- , DDL+DI

