



AT-MT100 مجموعه آموزشی ایستگاهی مکترونیک

این مجموعه شامل ۸ ایستگاه به عناوین ذیل می باشد:

- ایستگاه توزیع: وظیفه این بخش جابجایی قطعه کار و قرار دادن آن در محل مشخص در ایستگاه تست می باشد.
- ایستگاه تست: قطعه کارها از لحاظ مشخصات بررسی شده و در صورت عدم تطابق این قطعه از خط خارج می گردد.
- ایستگاه میانگیری: در این ایستگاه فاصله لازم بین ۲ قطعه کار ایجاد گردیده و نیز قطعات نامناسب از خط خارج می گردد.
- ایستگاه پردازش: این ایستگاه پردازش لازم لحیم کاری یا دریل کاری و ... را روی قطعه کار انجام می دهد.
- ایستگاه جابجایی: در این ایستگاه قطعه کارهای انبار شده وارد خط میگردد.
- ایستگاه جدا سازی: در این ایستگاه قطعات در دو بخش از هم جدا می شوند.
- ایستگاه پرس: این ایستگاه قطعه کارها را پرس کرده و به ایستگاه بعد تحویل می دهد.
- ایستگاه ذخیره سازی: این ایستگاه تا شش قطعه کار را توسط یک ربات انبار می کند.

• ۱۸ ماه گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش