



راهنمای کاربری دستگاه : TAPE CASTER

- 1- دستگاه را بر روی میز کار کاملاً تراز نمایید.
- 2- توجه شود که فاصله آن با دیوار و اشیای اطراف به گونه ای باشد که فضای لازم برای خنک کاری موتور و تابلو برق فراهم شود.
- 3- از تماس آب و سایر مایعات با تابلو برق و لوازم برقی دستگاه ممانعت بعمل آید.
- 4- به منظور تنظیم گپ مورد نظر، سعی شود که به طور همزمان از میکرومترهای استاندارد استفاده شود.
- 5- بعد از هر بار استفاده دستگاه بایستی کاملاً تمیز شود.
- 6- از تماس دوغاب با ریل های حرکتی ممانعت به عمل آید.
- 7- کالسکه (Carriage) های دستگاه مطابق کاتالوگ شرکت *HIWIN* به صورت مرتب روغنکاری شوند.
- 8- از به کار بردن لمینیت های معیوب و چین و چروکدار خودداری شود.
- 9- سعی شود در چسبانیدن تعلق بر روی بستر دستگاه از چسب هایی استفاده شود که بتوان پس از استفاده به راحتی و بدون آسیب به سطح سنگ خورده و دقیق دستگاه، آنرا پاک نمود.
- 10- به منظور تولید یک لایه با کیفیت مطلوب، سعی شود که دوغاب نانو توسط دستگاه همزن به اندازه کافی همگن شود.
- 11- از توقف دستگاه حین انجام فرآیند ریختگری تا قبل از اتمام دوغاب و رسیدن به انتهای کورس خودداری شود.
- 12- همواره سعی شود دوغاب به اندازه مورد نیاز داخل محفظه دستگاه ریخته شود.
- 13- جهت تمیزکاری دستگاه کفایت کلمپ های دستگاه باز شده و واحد ریخته گری را از روی بستر دستگاه برداشته و پس از تمیزکاری مجدداً روی دستگاه سوار نمود.
- 14- در حین سوار نمودن واحد ریخته گری بر روی بستر دستگاه دقت شود که لوکیتورهای آن در محل خود کاملاً نشسته و سپس کلمپ های آن به صورت صحیح و محکم بسته شوند.
- 15- در صورت بروز هر عیب و اختلال در عملکرد دستگاه بلافاصله با یکی از شماره های زیر تماس حاصل فرمایید:

E-Mail	تلفن همراه:	تلفن ثابت:
1-m.sohrabifard@modares.ac.ir	09121995548 (تلگرام)	021- 55279453
2-mahfooz2853@yahoo.com	09361995548	021- 55279454
3-sohrabifard.mahfooz@gmail.com	09127136017 (تلگرام)	021- 55257779
	09357136017	

آدرس:

تهران، جاده ساوه، شهرک صنعتی چهاردانکه، انتهای خیابان نوزدهم غربی (سوم فلز تراش)، پلاک 29

تلفن: 021-55279453-55279454 همراه: 0912 199 55 48 فکس: 021-55250237