



**JDEVS**

دستورالعمل بهره‌برداری از ترانسفورماتور آزمایشگاهی فشارقوی

**400 kV / 800 kVA**



طراح و مجری: جهاد دانشگاهی علم و صنعت - مرکز مهندسی فشارقوی

## فهرست مطالب

عنوان صفحه

۲.....	مقدمه
۴.....	دستورات ایمنی آزمایشگاه فشارقوی
۵.....	ترانسفورماتور فشارقوی
۷.....	سرویس و نگهداری
۸.....	مستندات تست
۱۲.....	نقشه ابعادی ترانسفورماتور

## مقدمه:

درخواست خرید یک دستگاه ترانسفورماتور فشارقوی 400 kV/800 kVA توسط بخش بازرگانی شرکت ایران ترانسفور زنجان جهت انجام تستهای فشارقوی در آزمایشگاه قدرت آن شرکت به مرکز مهندسی فشارقوی اعلام گردید.

این ترانسفورماتور آزمایشگاهی به منظور انجام آزمون‌های فشار قوی در فرکانس قدرت Power Frequency بر روی تجهیزات و ادوات برقی تا سطح ولتاژ 400 kV و قدرت 800 kVA بهره‌برداری می‌گردد. تکنولوژی بکار رفته در این ترانسفورماتور موجب گردیده که در ولتاژ نامی 400 کیلوولت میزان تخلیه جزئی این ترانس آزمایشگاهی بسیار پایین و کمتر از 10 pC باشد. تمامی مراحل طراحی و ساخت این تجهیز در مرکز مهندسی فشارقوی جهاد دانشگاهی علم و صنعت انجام گرفته است.

به منظور بهره‌برداری از مجموعه فشارقوی داشتن اتاق کنترل و آزمایشگاه فشارقوی (قفس فاراده) متناسب با ابعاد مدار آزمون و وسیله تست شونده یک اصل می‌باشد، همچنین داشتن سیستم ارتینگ مطمئن با حداقل مقاومت زمین کمتر از ۲ اهم الزامی است.

شایان ذکر است کاربرد ترانسفورماتور فشارقوی در آزمایشگاه، مستلزم داشتن سایر تجهیزات زیر میباشد این تجهیزات تشکیل دهنده مجموعه فشارقوی جهت انجام تست میباشد که در صورت نیاز و ثبت و سفارش جهاد دانشگاهی میتواند نسبت به تهیه آن اقدام نماید.

- اتوترانسفورماتور جهت افزایش و کاهش ولتاژ ترانسفورماتور فشارقوی (از صفر تا چهارصد کیلوولت) میباشد.
- میز کنترل جهت ارتباط کاربر از اتاق کنترل با مجموعه تست فشارقوی در آزمایشگاه مورد استفاده قرار میگیرد.
- مقسم فشارقوی و دستگاه نمونه بردار فشارقوی جهت اندازه‌گیری ولتاژ فشارقوی میباشد.
- مقاومت محدود کننده برای محافظت از دستگاه ترانسفورماتور فشارقوی است.
- فلیتر هارمونیک جهت حذف هارمونیک‌های سوم و پنجم و هفتم فرکانس قدرت می‌باشد.
- راکتورهای جبران کننده به منظور جبران بخشی از جریان خازنی که توسط وسیله تست شونده از شبکه کشیده می‌شود بکار گرفته می‌شود.
- اتصالات و ارتباطات مناسب از قبیل انواع کابل و غیره که مورد نیاز تجهیزات فوق جهت تشکیل مجموعه فشارقوی میباشد.

برخی از وسیله‌های تست شونده‌ای که می‌توان با مجموعه فشارقوی 400 kV/800 kVA، مطابق با استانداردهای

بین‌المللی تست نمود، به شرح ذیل می‌باشد:

- انواع مقره‌ها و زنجیره مقره.
- انواع کابل‌های قدرت.
- انواع سوئیچ گیرها
- ترانسفورماتورها
- کات اوت فیوزها

- انواع سکسیونر و دژنکتورها

- انواع تجهیزات GIS

- و ...

### دستورات ایمنی آزمایشگاه فشارقوی:

ولتاژهای بالا می‌توانند در صورت عدم رعایت دستورات ایمنی باعث خطرات مالی و جانی استفاده‌کنندگان شود و  
“اولین خطا، آخرین خطای شما خواهد بود!”

- قبل از ورود به داخل قفس آزمایشگاه که محتوی تجهیزات فشارقوی است باید اطمینان حاصل کرد که تمام‌های هائی که قادرند ولتاژ بالا را هدایت کرده و یا به قطب‌های ترانسفورماتور و خازن‌های فشارقوی وصل هستند، بدون ولتاژ و بار الکتریکی باشند. برای این کار می‌باید ابتدا کلید قطع کنتاکتورهای اصلی و ترانسفورماتور را پس از کاهش ولتاژ، فشار داده و حتماً از عصای زمین که در جلوی درب ورودی نصب شده جهت تخلیه بارها استفاده نمود. برای این کار انتهای عصا را در دست گرفته و آنرا به آرامی به قطب فشارقوی کلیه تجهیزات تماس می‌دهیم. زمان این تماس‌ها (مخصوصاً در مورد خازن‌های فشارقوی با ظرفیت بالا) می‌باید آنقدر باشد تا همه بار خازن‌ها فرصت تخلیه داشته باشند.
- هنگام کار کردن داخل قفس آزمایشگاه و بستن مدارهای آزمایش، عصای زمین را مستقیماً روی ترانسفورماتور فشارقوی یا اولین خازن بعد از آن قرار دهید.
- پس از انجام کار و به هنگام خروج از قفس، عصای زمین را از روی ترانسفورماتور برداشته و آنرا دوباره در محل خود (جلوی درب ورودی) قرار دهید. در غیر این صورت با اتصال ولتاژ به مدار، ترانسفورماتور اتصال کوتاه شده و نهایتاً ادامه افزایش جریان ممکن است منجر به عمل نمودن رله اضافه جریان گردد.
- هرگز اجسام‌های را از میان توری قفس وارد نکنید. حتی اگر ولتاژ قطع باشد نیز جداً از این عمل اجتناب گردد. زیرا احتمال دارد این جسم‌های در محل نامناسبی قرار گیرد و وجود آن باعث خطرات گردد.
- در صورت بروز سانحه جهت قطع مدار از کلید اضطراری که بر روی میز کنترل نصب می‌باشد استفاده گردد.
- در هنگام انجام آزمون از شوخی و مزاح‌های بی مورد جداً پرهیز گردد.

### 1- ترانسفورماتور فشارقوی

ترانسفورماتور فشارقوی روغنی بدنه از جنس عایق (ونیل اپوکسی) دارای تحمل عایقی الکتریکی و تحمل مکانیکی بالا می‌باشد. اکتیوپارت شامل سیم‌پیچ‌های اولیه و سیم‌پیچ ثانویه HV و هسته آهن چند پله می‌باشد.  
در این ترانسفورماتور برای کاهش میزان تخلیه جزئی از تکنولوژی دو بوبین فشارقوی استفاده شده است. در این روش هر یک از بوبین‌ها دارای نصف ولتاژ فشارقوی بوده و با سری نمودن این دو بوبین، ولتاژ نامی ترانسفورماتور فشارقوی حاصل می‌گردد. در این روش هسته مغناطیسی دارای پتانسیلی معادل نصف ولتاژ نامی بوده و لذا باید تمهیداتی جهت ایزوله نمودن هسته از زمین الکتریکی و رعایت حریم‌های عایقی صورت پذیرد. این ترانسفورماتور به دو گریدینگ (گریدینگ تحتانی و گریدینگ فوقانی) مجهز شده است.

جنس گریدینگ‌ها از لوله‌های آلومینیوم نورد شده می‌باشد. گریدینگ‌ها کمک می‌کنند تا میدان الکتریکی بصورت یکنواخت درآمده و حریم‌های جانبی به حداقل مقدار خود کاهش یابند.

-وزن گریدینگ فوقانی ۶۰ کیلوگرم

-وزن گریدینگ تحتانی ۴۰ کیلوگرم

صفحات آهنی بالا و پائین ترانسفورماتور از جنس آهن ST37 بوده و بعنوان نگهدارنده، در بالا و پایین محفظه نصب می‌گردند.

-ترمینال بوبین‌های اولیه، ثانویه متناسب با جریان آنها انتخاب شده و همچنین شیرهای ورودی و خروجی روغن در قسمت پائین و بالای

صفحات آهنی ترانسفورماتورها تعبیه شده است.

-حجم روغن ترانسفورماتور حدود ۲۵۵۰ لیتر و این روغن از نوع کلاس 2 بر اساس استاندارد IEC 296 می‌باشد.

• مشخصات فنی :

Serial No.	TRA-400-96-004
Rated Input Voltage	2 Phase, 500 [V]
Rated Output Voltage	400 [kV]
Rated Power	800 [kVA]
Rated Input Current	2*800 [A]
Rated Output Current	2 [A]
Frequency	50 [Hz]
Type of Cooling	ONAN
Duty Cycle	Full Load: 5 min ON 3 hour OFF Half Load: 20 min ON 3 hour OFF
PD Level	In Nominal Voltage < 10 pC
Type of Insulation	class A
Total Weight	6250 [kg]
Oil Weight	2550 [kg]
Dimensions(H*D)	320*175 [cm]

• شرایط محیط بهره‌برداری عبارتند از:

شرایط محیطی بهره‌برداری = 5-40 [C°]

ماکزیمم میزان رطوبت = 90%

ارتفاع از سطح دریا =  $m \leq 1000$

شرایط محیطی نگهداری = 10-50 [C°] , Indoor

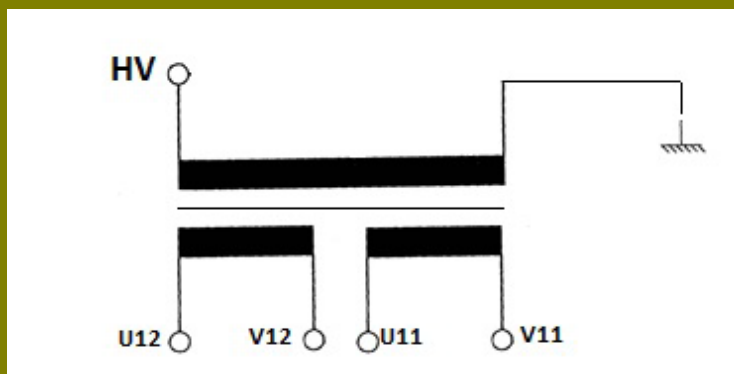
شرایط تحمل عایقی مجموعه مطابق استاندارد IEC 60060-1 = 760[mmHg] , 20 [C°] , 11 [g/m<sup>3</sup>]

### • مدار شماتیک سیم پیچ‌ها

سیم پیچ اولیه = U11-V11

سیم پیچ اولیه = U12-V12

سیم پیچ ثانویه = HV



### ۲- سرویس و نگهداری :

جهت بهره‌برداری بهینه از ترانس فوق رعایت موارد زیر الزامی می‌باشد :

### ۲-۱- حمل و نقل :

حداکثر امکان از جابجایی ترانس خودداری گردد و در صورت نیاز به حمل و نقل و جابجایی در آزمایشگاه رعایت موارد زیر ضروری می‌باشد:

- برای جابجایی از تسمه‌های عریض با تحمل بار متناسب با وزن ترانس استفاده گردد.
- حتماً استفاده از ۲ عدد تسمه به صورت بعلاوه استفاده شود.
- برای جابجایی ترانس از صفحه پایین گرفته شود.
- پس از جابجایی و کیوم روغن ترانس الزامی می‌باشد.

### ۲-۲- بدنه :

با توجه به تخلیه جزئی پایین ترانس ( $< 10 \text{ pc}$ ) و اهمیت رنگ در این موضوع اهمیت حفاظت آن و همچنین جلوگیری از ایجاد خراش و

تیزی بر روی گریدینگ‌ها مورد تاکید قرار می‌گیرد.





۳- تست شیت ترانسفورماتور 400kV/800kVA

Transformer Serial Number: TRA-400-96-04

Client: Iran TransfoCo.

Atmospheric conditions of the laboratory during the test

Laboratory atmospheric conditions	P=856mbar	H=18%	T=25 °C
		Accepted range	Accepted range
		RH<90%	5°C<T<45 °C

1. Measurement of the DC resistance of windings

	Resistance of the primary winding A (mΩ)	Resistance of the primary winding B (mΩ)	Resistance of the secondary winding (Ω)
Measured value	6.66	6.65	950
Accepted range	< 8	< 8	< 1000

2. Ratio measurement

Secondary voltage(V)	Primary voltage (mV)(winding 1)	Primary voltage (mV)(winding 2)	ratio
100	123	123	813
200	250	250	800
300	375	375	800

3. Dielectric DC test

Points	Duration (sec)	Test voltage DC(V)	Measured impedance
--------	----------------	--------------------	--------------------

			(GΩ)
HV-LV	60	1000	>1
	60	2500	>100
HV-ground	15	5000	108
	60	5000	120
LV-ground	60	500	>1

#### 4. Measurement of partial discharge(PD)

Primary step	Primary voltage (V)	Secondary voltage (with 1nF cap.) (kV)	Duration (min)	Primary current (A)	PD level (pC)		Considerations
		Measured		Phases A&B	Measured	Accepted range	
-						18	Basic Noise Level
1	100	90	5	28		18	<10
2	200	184	5	58		18	<10
3	300	278	5	88		18	<10
4	350	324	5	102		18	<10
5	400	377	5	115		18	<10
6	445	400	5	120		18	<10

**Note:** The basic noise level is 18 pC during this test which mostly comes from the grid (power supply). The correction factor for standard atmospheric condition in the laboratory is  $k=0.83$ . After the correction factor application, PD has been measured after 30 minutes of 400 kV voltage in standard atmospheric conditions and no PD has been measured.

### 5. No load test

step	Primary voltage (V) AC/RMS	Duration (min)	Secondary voltage (kV)		Primary Current (A)	Core loss (W)	Considrations
			calculated	Accepted range			
1	101.5	5			4.53	48.5	
2	202.3	5			10.3	165	
3	299	10			15	359	
4	356	10			17.5	490	
5	406.3	10			18.8	657	
6	450.6	10			19.8	852	
7	497	10			20.9	1007	

**Note:** the secondary voltage is adopted by calculation (ratio=820) and no capacitor is connected to the transformer

### 6. Waveform distortion measurement

Step	Secondary voltage (kV)	Up (kV)	Up / √2 (kV)	RMS (kV)	Distortion (%)		100 × (U <sub>p</sub> <sup>+</sup> - U <sub>p</sub> <sup>-</sup> ) / U <sub>p</sub> <sup>+</sup>				Consideration
					calculated	accepted	U <sub>p</sub> <sup>+</sup>	U <sub>p</sub> <sup>-</sup>	calculated	accepted	
1	100	137	97	100	-3	<5	137	139	-1.45	<2	
2	250	342	243	249	-2.4	<5	341	339	0.59	<2	
3	350	483	343	350	-2	<5	485	485	0	<2	
4	400	547	390	400	-2.5	<5	547	546	0.18	<2	

**Note:** Measurement has been done with the cap. 1nF/400kV

$$\text{Distortion}(\%) = 100(U_p / \sqrt{2} - \text{RMS}) / \text{RMS}$$

### 7. Percentage impedance measurement

U <sub>sc</sub> (V)	I <sub>sc</sub> (total)(A)	I <sub>secondary</sub> (A)	U <sub>k</sub> (%)
95.1	393	0.494	77.43
194.8	806	1.02	77.33
292	1174	1.52	79.59
386	1616	2.03	76.43

$$U_K (\%) = 100 [ U_{SC} / (I_{sc1} + I_{sc2}) ] [ I_n / U_n ] = 320 \times [ U_{SC} / (I_{sc(total)}) ]$$

### 8. Capacitance measurement

Measurement points	Capacitance(nF)
LV-HV	1.5
LV-ground	0.82
HV-ground	1.1

۴- نقشه ابعادی ترانسفورماتور فشارقوی:

