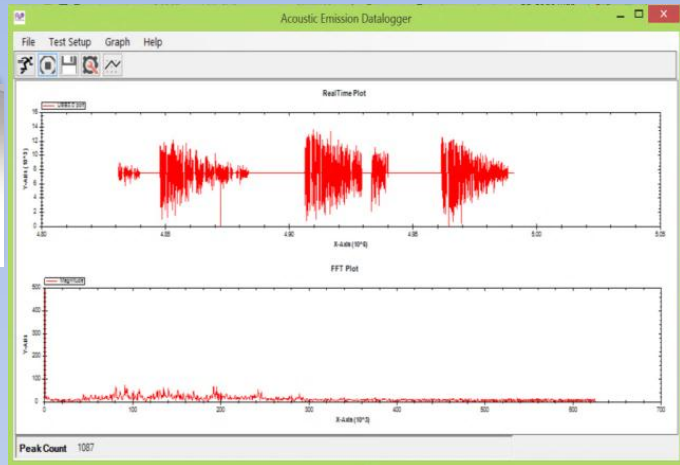


دستگاه تست غیرمخرب آکوستیک امیشن با نام تجاری AE MAP 1.0 Acoustic Emission Data Acquisition System



قابلیت های فنی و عمومی و کاربردهای روش غیرمخرب آکوستیک امیشن

کاربردهای آکوستیک امیشن

نشستی یابی

- نشستی یابی حین سرویس مخازن ذخیره سیالات نفتی و مخازن تحت فشار
- نشستی یابی شیرهای هیدرولیکی فشار بالا
- نشستی یابی لوله های انتقال مواد سیال
- ارزیابی سرعت و شدت نشستی
- مکان یابی محل نشستی

خوردگی و سایش

- تشخیص خوردگی شیمیایی و محل آن و میزان شدت خوردگی
- تشخیص تماس فلز با فلز در یاتاقان های غلتشی و عیوب داخلی آن

سازه های فضایی

- بررسی مکانیزم خرابی در سازه های هوایی
- تخمین عمر باقیمانده
- بازرسی حین سرویس مواد کامپوزیتی به کار رفته در سازه های فضایی

جوشکاری

- بررسی رشد ترکها
- عیوب جوشی حین بارگذاری
- آزاد شدن تنش های حرارتی در حین عملیات حرارتی

پزشکی

- تست ساییدگی مفاصل
- تست جوش خوردگی بافت دندانی به ایمپلنت

مشخصات فنی

- ارتباط با کامپیوتر از طریق پورت USB3.0
- دارای ۱ کانال قابل ارتقا به ۱۶ کانال
- انتقال سیگنال آکوستیکی به صورت پیوسته و بلادرنگ (Real Time)
- فیلتر دیجیتال سخت افزاری در محدوده فرکانسی 2 MHz – 10 kHz
- طول نمونه برداری شکل موج تا 128 k
- فرکانس نمونه برداری / رزولوشن: 14 bit / 50 MHz
- استخراج ویژگی های سیگنال به صورت بلادرنگ: انرژی، دامنه ماکزیمم، زمان استمرار، فرکانس ماکزیمم، کانت و ...
- دارای سرعت نمونه برداری بالا و با نویز پایین
- تنظیم حد آستانه از 10 dB – 100 dB
- ساپورت سنسورهای دارای باند فرکانسی باریک و پهن
- کالیبراسیون بر اساس استاندارد BS EN 13477-2-2010 Part 2

مشخصات فیزیکی و الکتریکی و محیطی

- ابعاد: طول ۲۰۰ میلیمتر، عرض ۲۰۰ میلیمتر، ارتفاع ۷۰ میلیمتر
- وزن: ۷۰۰ گرم
- توان مصرفی: ۵ وات
- منبع تغذیه: ۱۲ ولت
- دمای کاری: -۴۰ تا +۸۰ درجه سانتیگراد
- مشخصات الکتریکی:
- تعداد کانال: ۱ کانال
- امپدانس ورودی: ۵۰ اهم
- تقویت کننده: ۲۸ ولت با اتصال BNC
- پاسخ فرکانسی: ۲ kHz تا ۲ MHz
- ماکزیمم دامنه سیگنال: 100 dB