

دستگاه پایش غبار خروجی دودکش صنایع (PSDM)



دستگاه پایش غبار خروجی دودکش صنایع جهت اندازه گیری میزان ذرات خروجی دودکش منابع انتشار ساکن از قبیل دودکش کارخانجات، منازل و ... به کار می رود. این دستگاه قادر است پارامترهای زیر را در خروجی دودکش اندازه گیری و در حافظه خود ذخیره کرده و همچنین این اطلاعات را بر روی کاغذ به چاپ برساند.

سرعت، فشار، دما، رطوبت نسبی، دبی جریان گاز، دبی نمونه برداری برای شرایط ایزو کینتیک، ارتفاع نقطه نمونه برداری از سطح دریای آزاد، دمای محیط و فشار محیط.

کاربرد

عملکرد این دستگاه و محاسبات آن مطابق با استاندارد ISO9096 و INSO17369 بوده و شرایط ایزو کینتیک را به منظور نمونه برداری از ذرات خروجی

دودکش فراهم می کند.

فشار دینامیک (mbar)	رطوبت نسبی (%RH)	دما (°C)	سنسور مشخصه
۰ الی ۹۹	۰ الی ۹۹	۵ الی ۶۵۰	محدوده اندازه گیری
۰/۰۱	۰/۱	۰/۱	دقت اندازه گیری

وزن (kg)	حداکثر مکش (Lit/min)
۷/۵	۴۰

مشخصات فنی

- بدون نیاز به برق شهر و عملکرد توسط باتری
- دارای میکرو کنترلر صنعتی هوشمند
- انجام کلیه مراحل پایش بصورت نیمه خودکار بدون دخالت کاربر
- مکش بالا جهت تقلیل زمان نمونه برداری
- دارای میکرو کنترلر صنعتی توانمند جهت کنترل خودکار زمان
- تنظیم شرایط ایزو کینتیک و خاموش کردن خودکار پمپ پس از نمونه برداری

مزایا و امکانات

- ابتدا دستگاه با کلید روشن/خاموش تعبیه شده بر روی آن روشن می گردد.
- پس از نمایش نام دستگاه و میزان شارژ باتری، سه گزینه زیر در صفحه اصلی، در مقابل کاربر قرار می گیرد.

1. Starting up 2. Memory data 3. Settings

۳. با انتخاب گزینه اول، عملیات نمونه برداری طی چند مرحله صورت می پذیرد؛ مرحله اول: اندازه گیری فشار و سرعت. در این مرحله کاربر می بایست پراب سنسورهای دستگاه را در راستای حرکت جریان سیال، در دودکش قرار دهد؛ مرحله دوم: اندازه گیری دما. کاربر می تواند تا تثبیت میزان دما منتظر مانده و یا با فشردن کلید OK، به مرحله بعد برود؛ مرحله سوم: اندازه گیری رطوبت. اگر دمای دودکش از میزان معینی پایین تر باشد، با پیغامی از کاربر خواسته می شود تا سنسور رطوبت را پس از قرار دادن بر روی پراب، در داخل دودکش قرار دهد. مرحله چهارم: تایید حجم نمونه برداری. پیش فرض حجم نمونه برداری ۶۰ لیتر می باشد. این مقدار بصورت توصیه ای منابع معتبر می باشد ولی می توان حجم نمونه برداری را برای شرایط مختلف تغییر داد. بطور مثال در دودکش هایی که میزان ذرات و یا میزان رطوبت بالا می باشد، می توان حجم نمونه برداری را تا ۳۰ لیتر کاهش داد. مرحله پنجم: تنظیم دبی ایزو کینتیک نمایش داده شده بر روی صفحه. مرحله ششم: نمونه برداری در شرایط ایزو کینتیک. در این مرحله کاربر پراب مکش را تا اتمام زمان نمونه برداری و قطع خودکار پمپ دستگاه، در دودکش نگاه می دارد. مرحله هفتم: تعیین قطر دودکش. پس از مرحله هفتم، کاربر می تواند اطلاعات را بر روی حافظه دستگاه ذخیره و آن را چاپ نماید.

۴. با انتخاب گزینه دوم، کاربر می تواند اطلاعات ذخیره شده بر روی حافظه را بازبینی، چاپ و یا پاک کند.

۵. با انتخاب گزینه سوم، کاربر می تواند وارد تنظیمات زمان و حافظه دستگاه شود.

روش کار