

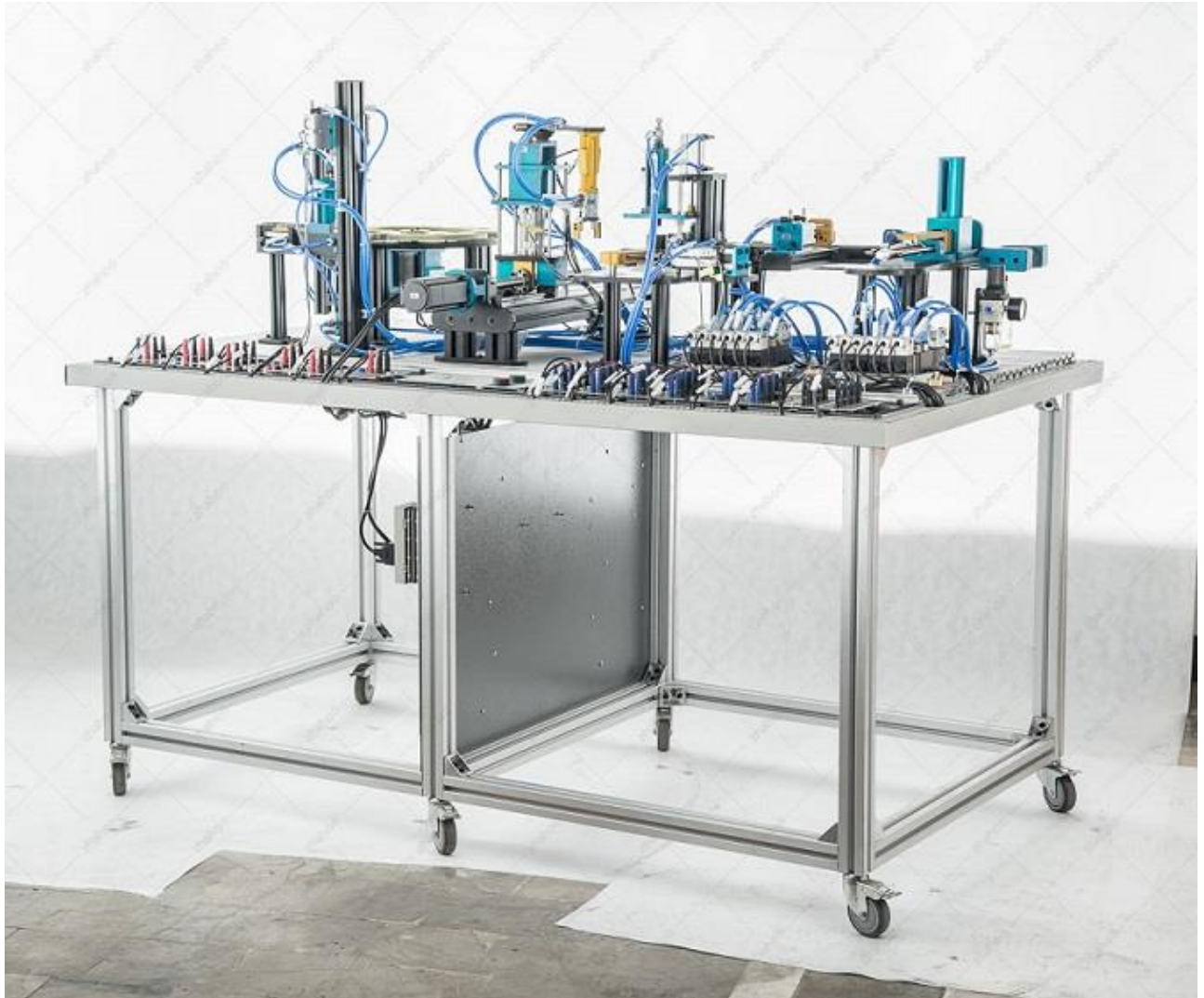
Qeshm Voltage

مجموعه آموزشی آزمایشگاهی

مکاترونیک

QV-MEC-06

شرایط کالیبراسیون، تست و آزمون های تحویل دهی



مجموعه فوق ترکیبی از بخش مکانیک و الکترونیک می باشد که هر دو بخش مستلزم مراقبت و نگهداری می باشد. در بخش مکانیک می بایست کلیه تجهیزات (نظیر سیلندرها ، پروفیل ها ، ساپورتها و) هر ماه از لحاظ عملکرد ، خوردگی ، زنگ زدگی و بررسی شوند. شلنگهای پنوماتیک ، فلو کنترلرها می بایست از لحاظ نشتی هوا بررسی شوند. در بخش الکترونیک نیز می بایست سنسورها ، موتورها، شیربرقی ها از لحاظ اتصال به سیستم کنترل مرکزی بررسی شوند. ممکن است در اثر استفاده و جابجایی مداوم تجهیزات در سیم بندی میز PLC و سیستم کنترل مرکزی

قطعی ایجاد شود که این بخشها نیز باید با نقشه موجود بررسی شوند. کل سیستم باید در مکانی کاملاً تراز نصب شود .
پس از اتصال تمامی کابل ها و کانکتورها ، سیستم آماده راه اندازی می باشد .

شرایط کالیبراسیون و تست به شرح ذیل می باشد:

قبل از اینکه بخواهید با مجموعه فوق کار کنید خواهشمند است ابتدا تمامی موارد راه اندازی را چک

کنید و بعد برق شهری را وصل و سپس فیوز آنرا وصل کنید.

کمپرسور می بایست شارژ شود در واقع فشار ورودی باد باید تنظیم شود . (۷-۴ بار)

قبل از اتصال باد، شلنگ های پنیوماتیک و اتصال آن ها به شیر برقی ها و سیلندرها چک شود.

قبل از استارت سعی شود به طور دستی فلوها تنظیم شوند .

روغن مخزن واحد مراقبت چک شود.

قبل از راه اندازی ست می بایست تمام ایستگاهها در موقعیت تعریف شده اولیه قرار بگیرند.

قبل از استارت از عملکرد درست قطعات و سنسور ها اطمینان حاصل کنید. و دقت کنید که پایه های

مثبت و منفی سنسورها و شیر برقی ها را جابجا وصل نکنید.

در هنگام روشن بودن دستگاه فاصله مناسب تا دستگاه حفظ شود.

در صورت بروز مشکل در عملکرد دستگاه ، دکمه توقف را بزنید.

هرگز در صورت بروز مشکل با دستان خود سعی در جلوگیری از عملکرد دستگاه نکنید.

اتصال پمپ هوا به ورودی واحد مراقبت از طریق شلنگ مربوطه

قبل از فشار دادن کلید Start از درست قرار گرفتن قطعات در انباره ایستگاه تغذیه و توزیع اطمینان

حاصل کنید

شرایط آزمون تحویل

با توجه به استفاده از تجهیزات و نرم افزارهایی با تکنولوژی بالا نفر تحویل گیرنده می بایست آشنایی اولیه با سیستمهای مکترونیک ، سیستم کنترل PLC داشته باشد .

روند تحویل به شرح ذیل می باشد :

۱. تحویل تمامی تجهیزات مکانیک نصب شده مطابق با نقشه مکانیکال و لیست ارائه شده
۲. تحویل تمامی تجهیزات پنوماتیک نصب شده مطابق با لیست ارائه شده
۳. تحویل تمامی تجهیزات الکترونیک (انواع سنسورها ، شیربرقی ها ، موتورها ،) نصب شده مطابق با لیست ارائه شده
۴. بررسی میز (پروفیل های نصب شده) آلومینیومی مجموعه و اطمینان از سالم بودن آن (عدم وجود زنگ زده گی ، خورده گی و)
۵. بررسی تغذیه AC و DC از طریق روشن کردن مجموعه
۶. بررسی سیم بندی فیשהا ، کلیدهای کلنگی ، LED ، ورودی و خروجی سیستم کنترل مرکزی
۷. بررسی کلیه شلنگهای باد نصب شده بر روی مجموعه
۸. بررسی قطعه کارهای ارائه شده جهت تست فرایند مجموعه به صورت کامل
۹. راه اندازی کامل مجموعه براساس نمونه برنامه نوشته شده .

نکته :

در زمان تحویل موارد ذیل می بایست در آزمایشگاه وجود داشته باشد

۱. وجود برق تک فاز 220VAC
۲. وجود یک دستگاه کامپیوتر با پورت سریال ، اترنت ، USB
۳. وجود یک عدد پمپ باد ۱۰ بار
۴. نصب نرم افزار Kinco HMI
۵. نصب نرم افزار سیستم کنترل Kinco Builder