

شرکت دانش بنیان آریا سرمایش تولید کننده سیستم‌های مدرن تست دما

و رطوبت، ضد شبند، آون های فلا و ضد انفجار، ایرکاندیشن و چیلر های سامانه



معرفی سیستم‌های هوای فشک

هوای فشک به هوایی اطلاق می‌شود که کمترین میزان رطوبت را در خود دارند و میزان رطوبت موجود در هوا را با نقطه شبند آن هوا می‌سنجدند.

هر چه نقطه شبند هوای تولید شده پایین تر باشد، یعنی رطوبت نسبی موجود در هوا کمتر فواید بود و اصطلاحاً "هوای فشک تر" می‌باشد.

هوای فشک کاربردهای مختلفی دارد که از جمله می‌توان به مصارفی مانند: (زنگ کاری تخصصی، پیشگیری، آزمایشگاهی و چمپر های تست دمایی) که توان انجام تست دمای مثبت و منفی را توأم داشته باشند اشاره نمود.



ADTL-SERIES



شرکت دانش بنیان آریا سرمایش تولید کننده سیستم‌های مدرن تست دما

و رطوبت، ضد شبنم، آون های فلا و ضد انفجار، ایرکاندیشن و پیلرهای سامانه

در مصارف زنجیره کاری به دلیل فشار بالای پمپ باد، هوای فشرده شده در مخزن ذخیره سازی تقطیر شده و هوای خروجی با رطوبت بالا و بعضی با ترکیبی از آب همراه بوده و مخلوط شدن این هوای مرطوب با زنجیره کاری، در پیستوله باعث لگه گذاری و یا شرده کردن زنجیره کاری می‌شود.

در مصارف پژوهشی هوای خشک در کنار هیدروژن برای دتکتور FID در دستگاه کروماتوگراف گازی و همچنین در بیمارستانها و غواصی بعنوان گاز تنفسی استفاده می‌شود.

در آزمایشگاه‌ها جهت پایین آوردن رطوبت نسبی در محفظه‌های تست و همچنین تولید گیت‌های آزمایشگاهی در اشل کوچک استفاده شده که در این مورد افیز در صورت بزرگ بودن فضای تولید گیت آزمایشگاهی، از سیستم‌های ضد رطوبت یا DEHUMIDIFIRE در اتاق‌های خشک نیز استفاده می‌شود.

صرف عمدۀ هوای خشک در چمبر‌های تست سکلیک می‌باشد، به این صورت که هر قطعه/ محصول که در چمبر (محفظه تست) قرار می‌گیرد به مخفی دمای داخل چمبر به محدوده منفی و استقرار در دمای منفی، آن قطعه/ محصول مورد تست نیز دمای خود را از دست داده و با دمای داخل چمبر هم دما فواهد شد و پس از تغییر دمای داخل چمبر به سمت مثبت و با وجود به دمای مثبت، چون قطعه/ محصول هنوز دارای دمای منفی است و هوای مجاور دارای رطوبت نسبی بالایی است، لذا برخورد این هوای مرطوب باعث تشکیل شبنم بر روی قطعه/ محصول نموده و امکان صدمه دیدن قطعه/ محصول فراهم فواهد شد.

این در حالی است که اگر در هنگاه حرکت دما از سیکل منفی به مثبت بتوانیم هوای خشک را به داخل محفظه تست تزریق کنیم، بالاجبار هوای مرطوب از قسمت فوقانی چمber تخلیه شده و با گذشت چند دقیقه هوای مرطوب موجود در چمber با هوای خشک جایگزین شده و دیگر شبنمی بر روی قطعه/ محصول مورد تست تشکیل نفواهد شد.

شرکت دانش بنیان آریا سرمایش تولید کننده سیستمهای مدرن تست دما

و رطوبت، ضد شبنم، آون های فلا و ضد انفجار، ایرکاندیشن و چیلر های سامانه



سیستم های تولید هوای فشک ساخت آریا سرمایش، در سه مدل هوای فشک کم فشار، هوای فشک پر فشار و هوای فشک ترکیبی تولید می شوند.

۱- سیستم هوای فشک کم فشار : این سری از سیستم ها دارای دو برج سیلیکاژلی است که هوای محیط با فشار کم توسط پمپ کم فشار (۳۰،۰ بار) ، از میان ذرات سیلیکاژل (جاذب رطوبت) عبور گردد و سپس هوای فشکی با رطوبت نسبی کمتر از ۵٪ در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد که معادل نقطه شبنم منفی ۴۰ فواهد بود ، تولید فواهد شد و این برج های سیلیکاژلی بصورت خود کار امیاء فواهدند شد .

۲- سیستم هوای فشک پر فشار : این سری از سیستم ها نیز دارای دو برج سیلیکاژلی است که هوای محیط با فشار بالا و توسط پمپ پر فشار (۱۰ بار) ، ابتدا وارد یک مفزون ذغیره هوای شده و متراکم می شود ، (این مفزون بصورت اتوماتیک آب تولید شده در قسمت تمثانی خود را تخلیه فواهد نمود) و سپس با عبور از فیلتر رطوبت گیر هوای وارد برج سیلیکاژلی شده و با گذشتن از میان ذرات سیلیکاژل (جاذب رطوبت) به هوای فشکی با رطوبت نسبی کمتر از ۵٪ در دمای ۲۰ درجه سانتیگراد که معادل نقطه

شرکت دانش بنیان آریا سرمایش تولید کننده سیستمهای مدرن تست دما

و رطوبت، ضد شبنم، آون های فلا و ضد انفجار، ایرکاندیشن و پیلرهای سامانه

شبنم منفی ۴۰ فواهد بود، تبدیل فواهد شد و این برج های سیلیکاژل بصورت خودکار احیاء فواهد شد.

- سیستم هوای فشک ترکیبی : این سری از سیستم ها دارای سیستم سرد کننده بوده و دارای دو برج سیلیکاژل نیز هستند که هوای محیط با فشار بالا و توسط پمپ پر فشار (۱۰ بار)، ابتدا وارد یک مخزن ذخیره هوا شده و سرد و متراکم می شود، (این مخزن بصورت اتوماتیک آب تولید شده در قسمت تمثانی خود را تخلیه فواهد نمود) و سپس با عبور از فیلتر رطوبت گیر هوا، وارد برج سیلیکاژل شده و با گذشتن از میان ذرات سیلیکاژل (جادب رطوبت) به هوای فشکی با رطوبت نسبی ۱٪ در دمای ۹ درجه سانتیگراد که معادل نقطه شبنم منفی ۷۰ فواهد بود، تبدیل فواهد شد و این برج های سیلیکاژل بصورت خودکار احیاء فواهد شد.

قطعات مورد استفاده

تمامی هوای فشک های سافت آریا سرمایش دارای قطعات زیر بصورت پیش فرض فواهدند بود :

- ۱- کمپرسور تراکمی / دیافراگمی
- ۲- مخزن تمام استیل لوله ای با فلنچ و کپ
- ۳- گندانسور هوای فنگ (برای سیستم های ترکیبی)
- ۴- هیتر های سیلیکونی
- ۵- سنسور رطوبت بصورت ترانسمیتر بر روی فروجی هوای فشک
- ۶- دو عدد سنسور PT100 جهت نمایش دمای برج ها
- ۷- اچ ام آی ۱۴,۱۳ اینچی تمام ننگی
- ۸- پی ال سی سری ۲۰۰ کوتراست + ۲۲۴
- ۹- سه عدد دی تی سی دلتا جهت کنترل پی آی دی و قرائت سنسور ها
- ۱۰- فیلتر درایر دانفوس/کستل (در سیستم های ترکیبی)
- ۱۱- فیوز های زیمنس
- ۱۲- کلید گردان کاوه



شرکت دانش بنیان آریا سرمایش تولید کننده سیستم‌های مدرن تست دما

و رطوبت، ضد شبنم، آون های فلا و ضد انفجار، ایرکاندیشن و چیلر های سامانه

۱۳- پریز ضمیمه جهت استفاده گاربر

قطعات آپشنال

- ۱- سنسور فشار بر روی مخزن ذخیره (در سیستم های پر فشار)
- ۲- سنسور دما بر روی فروجی هوا جهت مهاسبه و نمایش نقطه شبنم
- ۳- کنترل هوشمند فن کنداسمر (در سیستم های ترکیبی)

سیستم نرم افزاری

این سیستم ها مجهز به نرم افزار آریا فشک بوده و دارای قابلیت های ذیل می باشند :

- ۱- نمایش سیستم فیزیکی بصورت گرافیکی و نمایش نموده گارکرد تمامی اجزاء بصورت متمارگ
- ۲- نمایش و ذخیره سازی گراف
- ۳- لگ برداری و ذخیره سازی فایل لگ برداری شده
- ۴- بخش گاربران و قابلیت پسورد گذاری توسط مدیر گاربر
- ۵- تنظیمات مدیر گاربر
- ۶- نمایش ساعت گارکرد سیستم و نمایش زمان سرویس و گارانتی
- ۷- جدول آلاوه ها و قابلیت ذخیره و چاپ جدول
- ۸- دو زبانه بودن سیستم بصورت فارسی / انگلیسی



شرکت دانش بنیان آریا سرمایش تولید کننده سیستم‌های مدرن تست دما

و رطوبت، ضد شبنم، آون های فلا و ضد انفجار، ایرکاندیشن و چیلر های سامانه

DATA SHEET

ARYA SARMAYESH KNOWLEDGE BASE CO LOW PRESSURE AIR DRYER					
Type		ADTL-40	ADTL-60	ADTL-80	ADTL-100
Drying methode		tower of silicagel	tower of silicagel	tower of silicagel	tower of silicagel
Order number		142012-YV	142012-XV	142012-WV	142012-AVV
Displacement air	L/m	40	60	80	100
Heat added to the tower in time 1)	min	55	52	48	42
Specifications of Tower					
Tower dimensions	Diamete mm	150	200	250	250
	Height mm	300	400	600	900
Silicagel net weight for each tower	g	2600			
Volume for each tower	L	5.8	13.2	30.6	46.1
Number of tower		2			
Heater power for each tower	W	320	550	900	1800
External dimensions					
	Width mm	500	500	600	600
	Depth mm	700	770	800	800
	Height mm	620	980	980	1100
Measures					
Net weight of unit	kg	85	115	185	253
Sound pressure level 2)	db(A)	55	57	59	61
Air pump flow	L/min	300			
Air pump model		ACO-818			
Air pump power	W	385			
Electrical data					
Rated voltage	V	220	220	220	220
Power frequency	Hz	50	50	50	50
Rated power	W	680	1050	1850	2550

Performance values refer to +25 °C ambient temperature.

1) From +25 °C to +90 °C in towers body

2) Measured in 1 m distance from the front and in 1.6 m height at free field measurement according to EN ISO 11201 .

