



مخزن آزمایشگاهی 350cc- دستگاه همزن با کنترل دور به همراه آبند مکانیکی (Mechanical seal) - ژاکت حرارتی با سیستم خنک کننده روغن-المنت حرارتی سرامیکی-بدون بالابر اتوماتیک- استند نگهدارنده رآکتور - درب رآکتور با قابلیت نصب شش ورودی و خروجی - سیستم نمایشگر فشار دیجیتال مخزن- نمایشگر دمای دیجیتال مخزن- تابلو برق کنترل و تابلو فرمان -جعبه ابزار و لوازم مربوطه

مشخصات فنی قلب رآکتور

حجم مخزن رآکتور آزمایشگاهی 350 سی سی

فشار تست 90 بار

فشار کاربری 60 بار

دمای کاربری : تا 250 درجه سانتیگراد

جنس قلب رآکتور استنلس استیل 316 ضد اسید

مجهاز به گرمکن برقی

شیر تخلیه Bottom Drain Valve شیرتخلیه جهت تخلیه رآکتور پس از انجام آزمایش



مشخصات درب رآکتور

جنس استنلس استیل 316 ضد اسید

قابلیت نصب 8 تجهیز ورودی و خروجی به رآکتور

دارای Rupture Disc با فشار 20 bar

نصب گیج فشار عقربه ای و ترانسمیتر فشار جهت نمایش دیجیتال فشار مخزن

نصب سنسور دماسنج جهت نمایش دیجیتال دمای مخزن

محل نصب همزن

درب مخزن بوسیله مهره به قلب رآکتور متصل می شود.

مشخصات همزن آبند صنعتی

محرك: سروو موتور DELTA

قدرت موتور 400وات

دور موتور: 0-3000 دور بر دقیقه با قابلیت تنظیم دور موتور به صورت خطی

گشتاور موتور: 1000 نیوتن سانتیمتر

گشتاور انتقالی: 1500 نیوتن سانتیمتر

جنس بدنه: استنلس استیل 316 ضد اسید

به همراه یک عدد میله همزن با ارتفاع 19 سانتیمتر از جنس استیل 316 ضد اسید

مشخصات تابلو برق و مدار فرمان

کنترل حرکت بالابر و تنظیم سرعت بالابر
کنترل سرعت همزن، نمایش درجه حرارت مخزن و نمایش فشار مخزن
سیستم های ایمنی و کنترل آمپراژ مصرفی دستگاه به همراه سیستم ضد برق گرفتگی
نصب تجهیزات مربوطه سروو موتور و تنظیم سرعت
دارای یک تابلو برق اصلی و یک تابلو تنظیمات مربوط به رآکتور نصب شده بر روی دستگاه

-آماده سازی رآکتور جهت بارگزاری مواد:

بدین منظور ابتدا پیچهای اتصال رآکتور به درب آنرا با گشتاور مناسب (تنظیم شده با تورک متر مخصوص) می بندی

سپس جهت بارگزاری مواد از طریق شیر مخصوص بارگیری مواد و اقدام می نمائیم.



شکل 1- بارگذاری رآکتور از شیر ورودی مواد



همزن موتور سروو دور تنظیم

جهت تنظیم دور مورد نیاز جهت همزن، پس از تنظیم دور مورد نظر از ۰ تا 3۰۰۰ دور بر دقیقه، کلید OFF را به ON تغییر حالت دهید.
سروو موتور شروع به کار می نما

تخلیه رآکتور:

پس از اتمام زمان آزمایش و خارج نمودن رآکتور از حالت تحت فشار، اقدام به تخلیه مواد از شیر تخلیه می نمائیم. توجه داشته باشیم رآکتور به هیچ عنوان دارای فشار نباشد و فشار آن توسط شیر فشار شکن با فشار محیط یکسان باشد.

پس از تخلیه کامل رآکتور و باز نمودن کامل پیچهای درب آن اقدام به جدا نمودن رآکتور از درب آن می کنیم به همین منظور با استفاده از بالابر دستی رآکتور را تا حد مورد نظر پائین می آوریم.

پس از اتمام کار با دستگاه برق مرکزی دستگاه را قطع می نمائیم.

