

دستگاه اندازه گیری میل بادامک

مدل

Cam Shaft Measuring Machine

NID-CCM



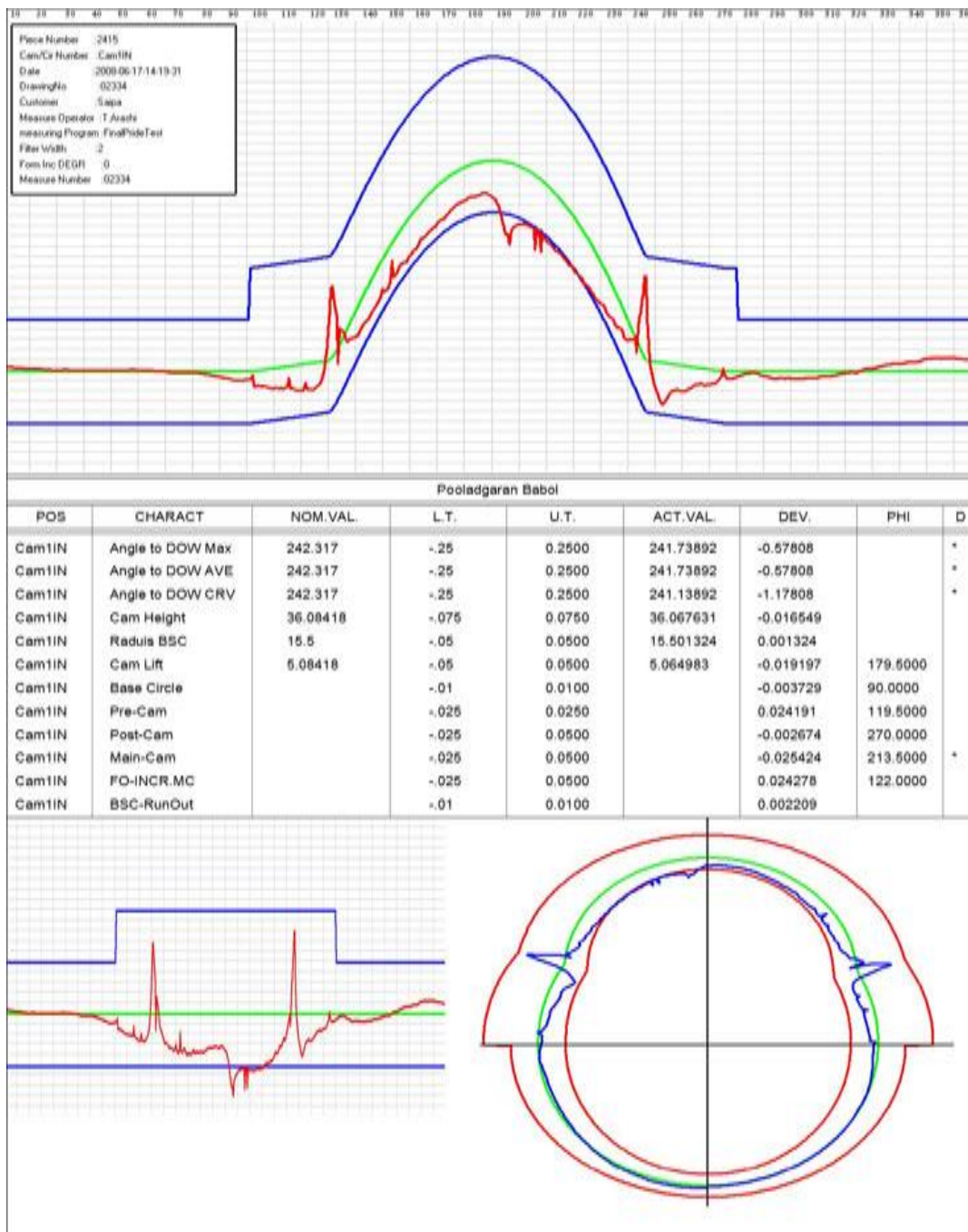
مشخصات سیستم :

مقدار	مشخصه	ردیف
2200-1500-1700	ابعاد	1
سنگ گرانیت	جنس میز دستگاه	2
Servo Motor and Gearbox	موتور های حرکتی	3
4 Axis Motion Control System	کنترل حرکتی دستگاه	4
PC Base Control System	کنترل دستگاه	
20 lit/min @6 bar بدون آب و روغن	میزان باد مصرفی	5
380 ولت AC سه فاز	ولتاژ ورودی	6
15 آمپر	جریان مصرفی	7
مانیتور 20 اینچ	نمایشگر	8
32 عدد Open Collector	تعداد خروجی دیجیتال	9
32 عدد Open Collector	تعداد ورودی دیجیتال	10
نرم افزاری بر روی سیستم کنترل	کالیبراسیون	11
دما : 20 تا 21 درجه سانتیگراد رطوبت : 10 تا 30 درصد نسبی فشار هوا : 820. تا 1050 میلیمتر آب	شرایط محیطی	12
Linear Guide	سیستم لغزشی حرکتی	13
3+1	تعداد محور حرکتی	14

15	سیستم انتقال قدرت	تسمه تایمینگ
16	پراب اندازه گیری	تنگستن کارباید

مشخصات کابین :

- ابعاد خارجی کابین 2200 * 1500 * 1700 میلیمتر به عبارت عرض * عمق * ارتفاع میباشد .
- جنس بدنه کابین دستگاه از ورق روغنی به ضخامت 1.25 میلیمتر و پوشش آن با رنگ پودری میباشد.
- چهار چوب بدنه اصلی دستگاه ساخته شده از پروفیل 40 * 40 میلیمتر بوده و در قسمت زیرین دستگاه از نودانی استفاده شده است.
- دیواره های دستگاه بوسیله پیچ بسته شده و قابل باز شدن جهت تعمیرات احتمالی میباشد.



مشخصات بخش اندازه گیری :

این بخش شامل موارد زیر میباشد :

- 1- میز اصلی دستگاه
- 2- محوره‌های X, Z : که محور Z در راستای حرکتی و موتزی با میل بادامک و محور X در راستای عمود بر قرار گیری بادامک میباشد.
- 3- محور C : که محور روتاری و دورانی و چرخاننده میل بادامک بوده که با توجه به حساسیت این محور با قرار داشتن یک گیربکس Low Backlash دقتی در حدود 0.001 درجه را دارا میباشد.
- 4- محور W : این محور همراستای محور X بوده و انجام عمل اندازه گیری بر عهده این محور میباشد. در اصل محور X حمل کننده محور W بوده و آنرا تا رسیدن چراب اندازه گیری بر روی سطح قطعه کار حمل میکند . پس از برخورد به قطعه کار محور X و W از یکدیگر جدا شده و با فشار فنر محور W بر روی قطعه در حال چرخش عملیات اسکن و اندازه گیری را انجام میدهد و مقادیر خوانده شده توسط خط کش محور W نسبت به چرخش محور C در نرم افزار ثبت و تحلیل میگردد.
- 5- مرغک دقیق متحرک و مرغک ثابت که قطعه کار با دقت توازی بالا در حد 0.01 میلیمتر در طول 500 میلیمتر بر روی این دو مرغک جهت انجام عملیات اندازه گیری قرار میگردد.

بخش متعلقات الکترونیکی :

این بخش در قسمت زیرین میز اصلی دستگاه قرار داشته و تمامی درایوهای مربوط به SERVO MOTOR ها و کارت های ورودی و خروجی و پاور و ... بر روی آن قرار دارند.

بخش کابینت کنترلی :

در این بخش کامپیوتر دستگاه و مانیتور آن قرار داشته که قابلیت برنامه نویسی و مشاهده نتایج اندازه گیری و ... در آن امکان پذیر میباشد.