

SHAKER INCUBATOR SH-IPS200



مدل تجهیز	حجم Liter	بازه دمایی درجه سانتیگراد	ابعاد داخلی (CM)	ابعاد خارجی (CM)	وزن (Kg)	توان (KW)	فاز/آمپر (A)
SH-IPS200	200	محیط الی +۸۵	W:50*D:50*H:80	W:67*D:76*H:130	۵۷	۰,۷	۳

مشخصات دستگاهی که در اختیار دارید به صورت زیر میباشد:

۱. محفظه داخلی استنلس استیل
۲. حجم محفظه داخل ۲۰۰ لیتر، قابلیت تولید در حجم و ابعاد نامحدود
۳. رنگ بدنه الکترواستاتیک
۴. اسکلت بدنه پروفیل فابریک آهن
۵. دارای دو درب فلزی و شیشه ای

WWW.PAATARIYACO.IR

دفتر مرکزی: مشهد - بزرگراه آزادی - آزادی ۹۳ - بین سعادت ۱۳ و ۱۵ - پلاک ۲۸/۱
کد پستی: ۹۱۹۸۱۱۳۱۱۱ تلفکس: ۰۵۱-۳۶۶۵۱۵۹۰ و تلگرام ۰۸۰۰۸۲۹۵۰۰۸۳۳۳۳۳۳۳۳
کارخانه: شهرک صنعتی چناران - بین صنعت ۳۳ و ۳۵ پلاک ۱۲۷۱ کد پستی: ۹۳۶۱۱۴۳۴۴۰

۶. مجهز به سیستم کنترل میکروپروسور نرم افزاری PID
۷. دارای سیرکولاسیون اجباری با فن داخلی
۸. دقت سنسور دستگاه ۰/۰۱ درجه سانتیگراد
۹. دقت کنترل دستگاه +0.5 درجه سانتی گراد
۱۰. مجهز به سیستم SET UP اولیه برای تنظیم دقت و سرعت رسیدن به دما
۱۱. مجهز به تایمر ۱۰۰ ساعته (ماندگاری)
۱۲. هشدار دهنده خروج از دمای تنظیم شده
۱۳. بازه دمایی محیط الی +۸۵ درجه سانتیگراد
۱۴. مجهز به شیکر مغناطیسی (مگنتی)
۱۵. مجهز به کنترلر دور شیکر

دستگاه انکوباتور دارای سه صفحه نمایش چهاررقمی میباشد.
(TEMPERATURE & TIMER & SPEED) (زمان و دما و سرعت) که دمای واقعی و دمای تنظیم شده دستگاه روی نمایشگر (دما) - زمان تنظیم شده روی نمایشگر (زمان) و سرعت تنظیم شده بر روی نمایشگر سرعت - نمایش داده میشود. پس از روشن شدن دستگاه توسط کلید POWER دستگاه برای جلوگیری از عملکرد نا مطلوب به مدت چند ثانیه تمامی قسمتهای خود را چک می کند سپس سه بوق کوتاه شنیده میشود که نشانه ورود دستگاه به پروسه کنترل می باشد.

برای تنظیم دستگاه سه عدد کلید فشاری در نظر گرفته شده است . روش تنظیم دستگاه به صورت زیر میباشد:

تنظیم دما

۱. کلید SET را فشار دهید. دمای تنظیم شده قبلی به حالت چشمک زن در می آید که ورود به حالت تنظیم دما را نشان میدهد. در این حالت می توانید دما را تغییر دهید.
۲. برای افزایش دما از کلید UP و برای کاهش دما از کلید DOWN استفاده کنید. دقت کنید که نگه داشتن دو کلید UP و DOWN باعث افزایش سرعت تنظیم دما میشود.
۳. برای خروج از حالت تنظیم چند ثانیه صبر کنید یا کلید SET را دو بار متوالی فشار دهید. نمایشگرها از آن حالت چشمک زن خارج می شوند و دمای واقعی دستگاه نشان داده میشود.

تنظیم سرعت

۴. کلید SET را فشار دهید. دما تنظیم شده قبلی به حالت چشمک زن در می آید که ورود به حالت تنظیم دما را نشان می دهد. کلید SET را برای بار دوم فشار دهید سرعت تنظیم شده قبلی به حالت چشمک زن در می آید. در این حالت می توانید سرعت را تنظیم نمایید.

۵. برای افزایش سرعت از کلید UP و برای کاهش سرعت از کلید DOWN استفاده کنید. دقت کنید که نگه داشتن دو کلید UP و DOWN باعث افزایش سرعت تنظیم سرعت میشود.

تنظیم زمان

۶. کلید SET را فشار دهید. دما تنظیم شده قبلی به حالت چشمک زن در می آید که ورود به حالت تنظیم دما را نشان می دهد. کلید SET را برای بار دوم فشار دهید سرعت تنظیم شده قبلی به حالت چشمک زن در می آید. در این حالت می توانید سرعت را تنظیم نمایید. کلید SET را برای سومین بار فشار دهید. زمان تنظیم شده قبلی به حالت چشمک زن در می آید که ورود به حالت تنظیم زمان را نشان می دهد. کلید SET را برای بار چهارم فشار دهید زمان تنظیم شده قبلی به حالت چشمک زن در می آید. در این حالت می توانید زمان را تا ۱۰۰ ساعت تنظیم نمایید.

۷. برای افزایش زمان از کلید UP و برای کاهش زمان از کلید DOWN استفاده کنید. دقت کنید که نگه داشتن دو کلید UP و DOWN باعث افزایش سرعت تنظیم زمان میشود.

۸. برای خروج از حالت تنظیم، چند ثانیه صبر کنید یا کلید SET را دو بار فشار دهید. چشمک زن نمایشگرها از بین می روند و دمای واقعی دستگاه نشان داده میشود.

در زمان کنترل دستگاه، عملکرد المنت دستگاه توسط یک چراغ نمایشگر وضعیت بر روی پانل دستگاه قابل مشاهده میباشد.

نحوه کالیبراسیون دستی :

در صورتی که دمای نشان داده شده توسط نمایشگر با دمای یک سنسور کالیبره شده مطابقت نداشته باشد و یا عملکرد کنترلی دستگاه مطلوب نباشد، کاربر میتواند بدون نیاز به تعمیرات سخت افزاری، مولفه های کاری آن را تغییر دهد. این مولفه ها شامل افست دما و مقدار ضرایب کنترل PID نرم افزاری می باشند که روش تنظیم هر کدام از این داده ها بصورت زیر می باشد:

۱. ابتدا به حالت کالیبراسیون وارد شوید. (برای وارد شدن به این مد، با شرکت پات آریا تماس بگیرید.) پس از وارد شدن به این مد نمایشگر به صورت چشمک زن، مد کالیبراسیون و عدد متناظر آن را نمایش خواهد داد که اولین مقدار میزان افست دما خواهد بود.

۲. در این حالت عبارت OFF بصورت چشمک زن به همراه عدد کالیبراسیون افست نمایش داده می شود. توسط کلید های UP و DOWN مقدار افست را با توجه به دمای نشان داده شده و سنسور کالیبره تنظیم کنید.

۳. کلید SET را بزنید. مقدار کالیبراسیون دما ذخیره شده و دستگاه وارد مد تنظیم ضرایب کنترلر می شود. اولین ضریب مقدار kp خواهد بود که روی نمایشگر با عبارت dp به صورت چشمک زن همراه با مقدار متناظرش نمایش داده می شود. توسط کلید های UP و DOWN مقدار kp را تنظیم کنید.

۴. کلید SET را بزنید. مقدار dp ذخیره شده و به مد تنظیم ki وارد می شوید. عبارت di همراه با مقدار متناظرش نمایش داده می شود. توسط کلید های UP و DOWN مقدار ki را تنظیم کنید.

۵. کلید SET را بزنید. مقدار di ذخیره شده و به مد تنظیم kd وارد می شوید. عبارت dd همراه با مقدار متناظرش نمایش داده می شود. توسط کلید های UP و DOWN مقدار kd را تنظیم کنید.

۶. کلید SET را بزنید. مقدار dd ذخیره شده و به مد تنظیم INT وارد می شوید. عبارت INT همراه با مقدار متناظرش نمایش داده می شود. توسط کلید های UP و DOWN مقدار INT را تنظیم کنید.

پات آریا صنعت

مهندسی و تولید تجهیزات آزمایشگاهی و پزشکی

۷. کلید SET را بزنید. دستگاه از مد کالیبراسیون خارج شده و عملکرد نرمال خود را دنبال میکند. در صورتیکه عملکرد دستگاه هنوز نیاز به تغییر دارد مراحل بالا را تکرار کنید. در غیر این صورت نیاز به تغییر ضرایب نبوده و دستگاه آماده کار خواهد بود.

در صورت نیاز برای وارد شدن به مد تغییر مشخصه های کالیبراسیون با این شرکت تماس بگیرید.
توجه داشته باشید که تغییر داده های کالیبراسیون دستگاه حتما توسط اشخاص مجاز صورت گیرد.

دفتر مرکزی: مشهد - بزرگراه آزادی - آزادی ۹۳ - بین سعادت ۱۳ و ۱۵ - پلاک ۲۸/۱ تلفکس:
۰۹۳۳۸۲۹۵۰۰۸ و تلگرام ۰۵۱-۳۶۶۵۱۵۹۰

کارخانه: شهرک صنعتی چناران - بین صنعت ۳۳ و ۳۵ پلاک ۱۲۷۱

WWW.PAATARIYACO.IR

WWW.PAATARIYACO.IR

دفتر مرکزی: مشهد - بزرگراه آزادی - آزادی ۹۳ - بین سعادت ۱۳ و ۱۵ - پلاک ۲۸/۱
کد پستی: ۹۱۹۸۱۱۳۱۱۱ تلفکس: ۰۵۱-۳۶۶۵۱۵۹۰ و تلگرام ۰۹۳۳۸۲۹۵۰۰۸
کارخانه: شهرک صنعتی چناران - بین صنعت ۳۳ و ۳۵ پلاک ۱۲۷۱ کد پستی: ۹۳۶۱۱۴۳۴۴۰