



پرینتر سه بعدی فلزی NOURA M120

نسل جدید دستگاه‌های خانواده M100، با کاربرد پزشکی و صنعتی

پرینتر سه بعدی فلزی Noura M120 که با فناوری ذوب بستر پودر با لیزر (SLM) کار می‌کند، یک ماشین کارا و انعطاف‌پذیر با بهره‌وری بالا است و برای تولید قطعات فلزی به صورت تکی یا انبوه با تعداد محدود مورد استفاده قرار می‌گیرد. این دستگاه در ابعاد کوچکتر از سایر دستگاه‌های خانواده M100 است که با حفظ قابلیت‌های فنی و با رویکرد تسهیل در حمل و نقل و جایگذاری طراحی شده است. از قابلیت‌های این دستگاه، تولید پروتزهای پزشکی، ایمپلنت‌های دندان، و قطعات صنعتی است. از این دستگاه برای مقاصد پژوهشی و تحقیقاتی نیز استفاده می‌شود. از مزایای این دستگاه می‌توان به سرعت بالای تولید و قابلیت تعویض ساده و سریع ماده اشاره نمود. همچنین این دستگاه مجهز به یک سیستم پیشرفته تصفیه گاز است که با کمک آن میزان مصرف گاز خنثی در حین عملیات تولید به حداقل می‌رسد. از ویژگی‌های این دستگاه قابلیت مانیتورینگ بستر پودر، کنترل فرایند از راه دور، و قابلیت نصب ماژول فیلتراسیون دائمی است. این دستگاه در دو مدل صنعتی و پزشکی ارائه شده است.

دفتر مرکزی:

اصفهان، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان، ساختمان کریستال، واحد ۶
کد پستی: ۸۴۱۵۶۸۳۵۲۳
تلفن: ۰۳۱-۳۳۹۳۱۳۶۳

دفتر تهران:

تهران، بلوار میرداماد، نیش خیابان کچور، شماره ۲۳۱
کد پستی: ۱۹۱۸۹۵۳۶۵۱
تلفن: ۰۲۱-۲۳۱۵۱۰۳۲



www.MAPNAAAdditive.com



info@MAPNAAAdditive.com



[@mapna_additive](https://www.instagram.com/mapna_additive)

Noura M120

TECHNICAL DATA	INDUSTRIAL	DENTAL
Building volume	Ø125 mm × 150 mm height	Ø125 mm × 100 mm height
Layer thickness	20 – 80 µm	
Laser system	Fiber laser 300/500 W (CW)	
Optic system	F-theta-lens; High-speed scanner	
Scanning speed	Up to 7.0 m/s	
Focus diameter	Approx. 80 µm	
Production speed	Up to 20 cm ³ /h	
Power supply	32 A; 200-220 V	
Power consumption	Max. 7 kW	
Inert gas	Nitrogen or Argon	
Operating temperature	15 – 25 °C	
Material*	Stainless steels, Hot work steels, Nickel based alloys, Titanium alloys, Aluminum alloys	Cobalt-Chromium alloy,

(* All Noura systems allow the use of materials from any supplier)

DIMENSIONS (W × D × H)

System	850 × 1000 × 2000 mm
Filter Box	680 x 1110 x 1020 mm
Recommended installation space	Min. 3000 × 3000 × 2200 mm
Weight	Approx. 700 kg

SOFTWARE

SOFTWARE

NOURA SLM SOFTWARE

به منظور بهره برداری مؤثر از پریترهای سه بعدی شرکت نورا و مدیریت عملیات ساخت در آنها، این شرکت اقدام به طراحی و تولید نرم افزاری جامع و کارآمد نموده است. این نرم افزار علاوه بر مانیتورینگ و کنترل پارامترهای فرایند ساخت، دارای قابلیت های ویژه ای به شرح زیر است:



- نمایش موقعیت میز ساخت و مقدار پودر موجود در مخزن دستگاه
- امکان مانیتورینگ و کنترل حین فرایند بستر پودر از راه دور
- ثبت لحظه ای شرایط درون محفظه ساخت در حین فرایند
- امکان توقف فرایند ساخت و ادامه آن در زمان دیگر
- امکان تعیین ترتیب اسکن قطعات روی میز ساخت
- ویرایش تعداد و محل قرارگیری قطعات روی میز ساخت
- تعریف کاربرهای متعدد و تعیین سطوح دسترسی برای آنها
- امکان به روز رسانی آسان