

#### مشخصات دستگاه

- امکان بررسی عملکرد سیستم تبرید جذبی
- شامل دو مدار اصلی آب و آمونیاک
- اجزاء اصلی سیکل شامل:
- کندانسور
- اواپراتور
- جاذب
- ژنراتور جهت امکان جداسازی آمونیاک از محلول
- هیتر با قابلیت تنظیم توان
- صفحه نمایش دیجیتال جهت خواندن درجه حرارت در نقاط مختلف
- صفحه نمایش جهت نمایش ولتاژ هیتر در ژنراتور
- صفحه نمایش جهت نمایش ولتاژ مصرفی محفظه اواپراتور
- ترموکوپل ها جهت خواندن دمای ۸ نقطه در طول سیکل
- فن Axial

#### توضیحات

در این سیستم مبرد آمونیاک و جاذب، آب می باشد. سیستم جذبی آب آمونیاک ، تنها سیستم جذبی بوده که سالها در صنایع از آن استفاده می شده و امروز نیز در تبرید با درجات حرارت پایین به کار می رود.

در سیستم تبرید جذبی ، بخار آمونیاک در فشار پایین از اواپراتور خارج شده و وارد جاذب می شود و در آنجا جذب محلول رقیق آمونیاک می گردد. این فرآیند در درجه حرارت کمی بالاتر از محیط صورت می گیرد. مقدار کمی گرما به محیط انتقال پیدا می کند. این مایع به داخل مخزن سرازیر می شود و سپس وارد ژنراتور می گردد. در ژنراتور به درجه حرارت بالا می رسد و اثر انتقال حرارت از منبع گرم، بخار آمونیاک از محلول جدا شده و این بخار به درون چگالنده می رود.

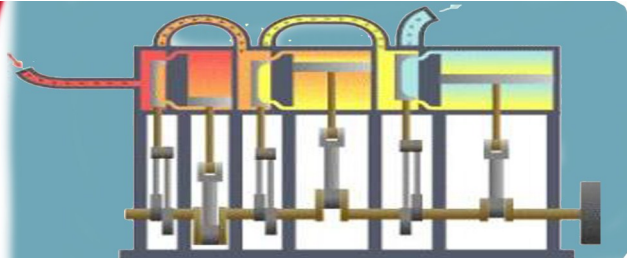
#### آزمایشهای قابل انجام

- بررسی اصول عملکرد یک سیستم تبرید جذبی
- بررسی فرآیند تبرید
- به دست آوردن COP سیکل تبرید



مهندسين مشاور  
رادمان صنعت  
Radman Sanat Co.  
Consulting Engineers

## ترموديناميك



### شرایط محیطی و ملزومات تاسیساتی

- برق تک فاز
- دمای مطلوب ۱۰-۳۰ درجه سانتی گراد
- رطوبت: ۱۵٪-۸۰٪

### ابعاد و وزن دستگاه

- ابعاد دستگاه به میلیمتر:  $L \times w \times h: 1350 \times 550 \times 1450$
- وزن دستگاه: 35Kg



تلفن: ۰۷۱۳۶۲۵۹۳۰۴

www.radmansanatco.com

مطالب و تصاویر به منظور آشنایی با نوع محصول می باشد.

استفاده از مطالب و تصاویر با ذکر منبع بلا مانع می باشد.