

# سنتام

ساخت و نصب تجهیزات آزمایشگاهی و مهندسی



SMF-300B

## دستگاه تست MFI SMF-300B

### ویژگیها

- مطابق استانداردهای ASTM D1238 (روش A) و ISO 1133
- دو کنترل کننده دیجیتالی دما با کنترل PID
- ابزار برش خود کار با تایمری که به سادگی قابل تنظیم است
- حد اکثر دمای ۴۰۰ درجه سانتیگراد با رزولوشن ۰/۱ درجه سانتیگراد
- تکرار پذیری و قابل اعتماد بودن نتایج
- ساختار مستحکم و با دوام دستگاه
- کارکرد و تعمیر و نگه داری آسان
- قیمت مناسب



قیمت مناسب، کارائی بالا

### توضیح

بر اساس استانداردهای ASTM D1238 و ISO 1133، دستگاه SMF-300B سیلندر، پیستون و قالبی دقیق دارد که با دقت بالایی ساخته شده است (از نظر ابعاد، زبری و سختی) یک کنترل کننده دیجیتال PID دما (و گزینه Fuzzy) شرایط دمایی استاندارد را برای آزمایش فراهم می آورد.

همچنین، طیف وسیعی از وزنه های استاندارد موجود می باشد. کاربر می تواند تمامی شرایط استاندارد تست را انتخاب کرده (وزن و دما) و بنابر این می تواند طیف وسیعی از مواد پلیمری را تست نماید. یک ابزار پیشرفته برش به دستگاه اجازه می دهد تا مقاطع بسیار دقیقی (خطای  $\pm 0.02$  ثانیه) جمع آوری کرده که به سادگی این کار با استفاده از تایمر انجام می شود (به ثانیه یا دقیقه). این ابزار برش خطای جمع آوری را که معمولاً در حالت برش دستی مواد با شاخص جریان مذاب خیلی بالا (یا خیلی پایین) اتفاق می افتد را از بین می برد.

برای مواد خورنده جنس سیلندر، پیستون و قالب از نوع تنگستن کار باید در صورت تقاضا موجود می باشد.



ابزار برش خودکار با تایمر قابل تنظیم



قاب محافظ جهت ایمنی با لوازم تمیزکاری

### کاربرد

#### برای صنایع پلاستیک

دستگاه SANTAM SMF-300B دستگاهی است که برای تعیین شاخص جریان مذاب پلیمرها از طریق اکستروژن کردن آنها در حالت مذاب از میان یک قالب استاندارد تحت شرایط و تنش مشخص، به کار می رود. این رفتار رئولوژیک به متخصصین پلیمر و کاربران ماشین آلات صنعت پلاستیک کمک می کند تا شرایط بهینه را برای فرایند تولید فراهم کنند.

### لوازم جانبی

#### - عبارتنده از (بصورت استاندارد)

- فریم SMF-300B با دو کنترل کننده دما
- ابزار برش خود کار با تایمر دیجیتال
- سیلندر، پیستون و قالب ۲/۰۹۶ میلیمتری استاندارد (HRC 65-60)
- وزنه های استاندارد: ۱/۲، ۲/۱۶، ۲/۸، ۵ و کیلوگرم
- ابزار تمیز کننده سیلندر
- قیف پر کننده
- مته ۲ میلیمتری

#### - انتخابی (در صورت تقاضا)

- سیلندر، پیستون و قالب از جنس تنگستن کار باید (۲/۰۹ میلیمتری یا ۱/۱۸۱ میلیمتری)
- گچ برو-نرو GO/NO GO (برای قالب ۲/۰۹۶ یا ۱/۱۸۱ میلیمتری)
- گچ برو-نرو GO/NO GO برای سیلندر ۹/۵۵ میلیمتری
- برقی قالب
- وزنه های استاندارد: ۱/۲، ۲/۱۶، ۲/۸، ۵، ۱۰، ۱۲/۵، ۲۰، ۲۱/۶ کیلوگرمی
- بوش پایه پیستون: ۷۱ و ۸۱ میلیمتری
- نرم افزار کامپیوتر: برای محاسبه MFR به طور مستقیم از سیستم سنجش وزن (سیستم سنجش وزن باید پورت خروجی RS-232 داشته باشد)

### مشخصات فنی

استاندارد	ASTM D1238 (روش A) و ISO 1133
محدوده دمایی	۵۰ الی ۴۰۰ درجه سانتیگراد
رزولوشن دما	۰/۱ درجه سانتیگراد
کنترل دما	کنترل کننده دیجیتال PID (و Fuzzy) با خطای $\pm 0.1$ درجه سانتیگراد (حالت ماندگار)
سنسور دما	RTD-100 سرامیکی
سیلندر	قطر $9.55 \pm 0.0076$ میلیمتر
پیستون	قطر $9.424 \pm 0.0076$ میلیمتر
قالب	قطر $2.095 \pm 0.0051$ میلیمتر
وزنه های استاندارد	وزنه های کالیبره شده که در مجموع با احتساب وزن پیستون، وزن کل بر روی آنها درج شده است.
ابزار برش	خود کار، پیش تنظیم شونده به صورت دیجیتالی، واحد سنجش بر اساس دقیقه یا ثانیه دقت برش $\pm 0.02$ ثانیه
ابعاد	$50 \times 32 \times 56$ سانتی متر (طول $\times$ عرض $\times$ ارتفاع)
وزن (تقریبی)	۴۸ کیلوگرم
برق مصرفی	220±10 ولت AC، 50-60 هرتز، 1000 وات (110 ولت AC در صورت تقاضا)
دمای کارکرد	محیط ۱۰ الی ۲۸ درجه سانتیگراد، رطوبت ۱۰ الی ۹۰ درصد بدون چگالش



کارخانه (دفتر و مونتاز):

ایران، تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان صنایع فلزی، بلوار ۱۷ شهریور، خیابان پرسی گاز شمالی، نبش کوچه وزین، پلاک ۱۲ کارخانه (ماشین کاری):

ایران، تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان صنایع فلزی، بلوار ۱۷ شهریور، پلاک ۴۰۵

تلفن: ۸ ~ ۹۷ ۴۴ ۸۱ ۶۶ ، ۴ ~ ۶۶۷۹۶۱۲۳ (۹۸۲۱+)

فکس: ۸۱ ۶۵ ۸۱ ۶۶ (۹۸۲۱+)

www.santamco.com ■ info@santamco.com