



شرکت مهندسی زیست سرآمد

Saramad Bio-engineering Co.

سازنده تجهیزات آزمایشگاهی عمومی و تخصصی حوزه زیست فناوری

مشخصات فنی دستگاه

مشخصات فنی دستگاه الکتروفورز افقی بزرگ

- بدنه تانک: پلکسی شفاف با گوشه‌های گرد و شیک
- ابعاد ژل: ۱۶*۱۶ سانتی‌متر
- ابعاد دستگاه: ۳۰*۱۸*۹ سانتی‌متر
- حجم بافر: ۱۲۵۰ میلی لیتر
- حداکثر حجم نمونه‌گذاری: شانه در ضخامت‌های مختلف قابل ارائه است:
- درپوش از جنس پلکسی گلاس شفاف
- نوار نمایش پلتفرم (viewing platform)
- سینی (tray) ژل از جنس پلکسی شفاف بصورت یکپارچه
- زیرسینی جهت ثابت کردن ژل مایع در سینی
- الکترو پلاتینی
- سیم اتصال برق به الکترو + و -
- ۴ شانه ایجاد چاهک با حداکثر ۵۰ نمونه‌گذاری

نکات مهم پیرامون دستگاه الکتروفورز:

- در طول ثابت شدن ژل مایع بر سینی و ایجاد چاهک‌های نمونه ریزی در ژل، شانه باید به صورت ثابت باشد.
- هنگام کار با دستگاه جهت کاهش تبخیر بافر و عدم ریختن آشغال در آن، درپوش آن گذاشته شود.
- هنگام اجرای فرایند در الکتروفورز، از تکان دادن آن خودداری شود.
- جهت حرکت نمونه‌ها داخل ژل از قطب + به - است. باید دقت شود نمونه‌ها در ابتدا، سمت + قرار داده شوند تا در داخل ژل جداسازی نمونه انجام بگیرد و به بیرون از ژل نریزد.
- مدت زمان فرایند جداسازی نباید بیشتر از حدی باشد که نمونه‌ها به بیرون از ژل بریزند یا با ردیف دیگر نمونه‌ها (در صورتی که ۲ ردیف نمونه‌گذاری انجام گرفته باشد) برسند.
- حجم بافر تانک نباید از ۸۵۰ml بیشتر شود. همچنین سطح بافر باید حداقل ۱mm روی ژل را بگیرد.
- دقت شود هنگام ریختن ژل مایع جهت ثابت شدن در سینی و ایجاد چاهک‌ها، زیرسینی بر روی صفحه‌ی تراز شده (غیر مایل) قرار بگیرد.
- در صورتی که بافر هنگام اجرای فرایند داغ گردید، تانک الکتروفورز در محیط خنک مثل آب-یخ قرار بگیرد.

تهران - خیابان آزادی - خیابان حبیب الله - پلاک ۹۵

تلفن: ۰۲۱ - ۶۶۰۳۱۴۸۴

www.saramad-group.ir



شرکت مهندسی زیست سرآمد

Saramad Bio-engineering Co.

سازنده تجهیزات آزمایشگاهی عمومی و تخصصی حوزه زیست فناوری

مشخصات فنی دستگاه

نحوه نگه داری از دستگاه الکتروفورز

- از بافر با ترکیب و pH مناسب استفاده شود.
- بافر کثیف یا چند بار استفاده شده موجب جرم گیری دستگاه و الکترودها می شود.
- دقت شود سیم الکتروود توسط جسمی مورد آسیب، شل شدن یا پارگی قرار نگیرد.
- در صورتی که در استفاده نامناسب بر الکتروود رسوب گرفته شده باشد، با الکل و دستمال با احتیاط می توان آن را تمیز نمود.
- اتصال قطب +/- برق ورودی باید به درستی به الکترودهای +/- وصل شود.
- حداکثر ولتاژ ۳۰۰V استفاده شود.

تهران - خیابان آزادی - خیابان حبیب الله - پلاک ۹۵

تلفن : ۰۲۱ - ۶۶۰۳۱۴۸۴

www.saramad-group.ir