

دستگاه ذوب کپینگ

برای صاف کردن سر و ته نمونه های استوانه ای می توان از سه روش استفاده نمود که رایج ترین آن کپینگ کردن توسط مواد کپینگ (مخلوطی از گوگرد، ماسه استاندارد، پودر سیلیس و کمی دوده با درصدهای معین) می باشد. در این روش باذوب کردن مواد و ریختن آن در قالب مخصوص دو طرف نمونه را با این مواد می پوشانند تا نیرو به صورت کاملا عمودی به نمونه وارد شود و بشکند. این دستگاه همراه ظرف ۵ لیتری، دارای ترموستات و هیتر به ظرفیت ۱۲۰۰ وات می باشد.

مدل

BPCO ۹۱۰

- BPCO ۹۲۰ مواد کپینگ کیسه ۲۵ kg

استاندارد

ASTM C۶۲۷- C۱۹۲

EN ۱۲۳۹۰/۲

