



مشخصات دستگاه

- فن جهت تايمين هوای ورودی
- سه ردیف هیتر جهت اعمال حرارت
- کانال اصلی دستگاه
- سینی های خشك كن
- ترمومتر (حباب تر و خشك) قبل و بعد از سینی
- سرعت سنج جهت اندازه گیری دبی و سرعت دمش هوا
- تابلو برق شامل نمایشگرها و سیستم کنترل
- استراکچر از جنس کربن استیل با رنگ پودری الکترواستاتیک

توضیحات

عملیات خشك كردن عموماً به دو صورت ناپيوسته یا مداوم انجام می پذیرد. در فرآیند ناپيوسته معمولاً مقداری جسم جامد تر در مجاور جریان هوا قرار می گیرد و این جریان هوا باعث تبخیر آب جسم تر می گردد. در فرآیند مداوم معمولاً جسم تر و همین طور جریان هوا از داخل دستگاه عبور می کنند و زمان اقامت کافی به خوراک (جسم تر) جهت خشك شدن در دستگاه داده می شود. خشك كن های سینی دار که به آنها گاهاً کابینی یا قفسه ای نیز گفته می شود برای خشك كردن جامداتی که بایستی روی سینی نگهداری شوند، از جمله مواد خمیری (کیک فیلتری) یا جامدات مشابه استفاده می شوند. جامدات کریستالی و موادی که طبیعتاً دانه ای هستند مثل سیلیکاژل در این خشك كن ها به خوبی خشك می شوند. مواد خمیری نیز می توانند توسط یک اکسترودر به صورت گرانول درآمده و بدین طریق به راحتی خشك شوند.

آزمایشهای قابل انجام

- آشنایی کامل با کارکرد یک خشك كن سینی دار
- بررسی پارامترهای موثر در فرآیند خشك كردن در خشك كن های سینی دار



عمليات واحد



ابعاد و وزن دستگاه

- ابعاد دستگاه به میلی‌متر: $L \times W \times H: 1920 \times 700 \times 1750$
- وزن دستگاه 110 kg

شرایط محیطی و ملزومات تاسیساتی

- برق سه فاز
- دمای مطلوب ۱۰-۳۰ درجه سانتی‌گراد
- رطوبت ۱۵٪-۸۰٪



تلفن: ۰۷۱۳۶۲۵۹۳۰۴ | info@radmansanatco.com

۰۷۱۳۶۲۴۴۲۴ | www.radmansanatco.com

مطالب و تصاویر به منظور آشنایی با نوع محصول می باشد.

استفاده از مطالب و تصاویر با ذکر منبع بلا مانع می باشد.