

Shahin Innovative
Analytical Technologies Ltd

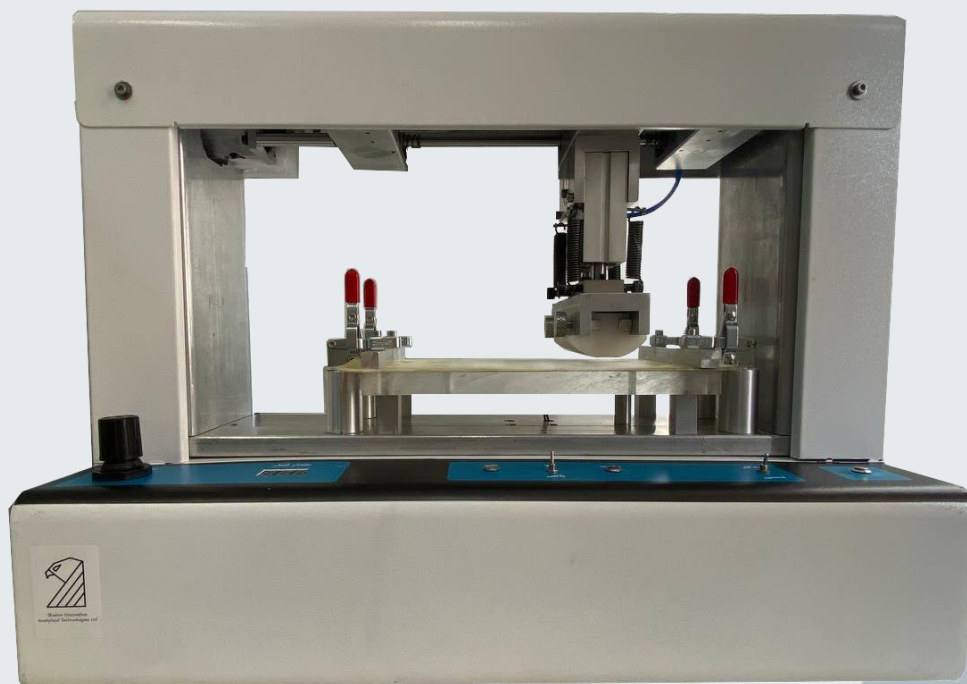
ساختار نیناسان
نوآوران ننا هین

ShahinInnovative.ir

تمیز کنندگی Cleansing Device

مشخصات فنی دستگاه

فشار ورودی	بین ۳ تا ۶ بار
فشار اعمالی به نمونه	حداکثر ۲ بار
نحوه اعمال فشار	رگولاتور دستی
گستره سرعت	قابل تنظیم بین ۵۰ تا ۱۵۰ میلی متر بر ثانیه
کنترل سرعت	اتوماتیک
کنترل حرکت	دستی/نرم افزار کامپیوتر



تمیزکنندگی

تمیزکنندگی یا **cleansing** فرآیندی است که طی آن آلودگی جسم از بین می‌رود. روش‌های متفاوت تمیزکردن مانند غرق کردن جسم آلوده در ماده‌ی پاک‌کننده، استفاده از افشانه‌های پاک‌کننده و کشیدن وساییدن ماده‌ی پاک‌کننده روی سطح آلوده موردنظر می‌باشد. تمیزکنندگی با روش کشیدن وساییدن در انواع و اقسام حالت‌ها ظاهر می‌شود. در این روش با کشیدن و فشار دادن دستمالی حاوی ماده‌ی تمیزکننده روی سطح موردنظر و تکرار چندباره‌ی این عمل تمیزی حاصل می‌شود.

آزمون تمیزکنندگی

آزمون تمیزکنندگی یک آزمون استاندارد است که از آن برای بررسی میزان تمیزکنندگی ماده‌ی پاک‌کننده و یا میزان تمیزکنندگی الیاف استفاده می‌شود. در این آزمون نمونه در یک جای ثابت قرار می‌گیرد و دستمال حاوی ماده پاک‌کننده یا الیاف تولید شده روی نمونه کشیده می‌شود. برای آن که نتایج این آزمون دقیق باشد نیاز است سرعت حرکت و میزان فشار کنترل شود. اپراتور با تنظیم سرعت، فشار اعمالی و تعداد سیکل رفت و برگشت دستمال روی نمونه آزمون را انجام می‌دهد.

اجزای دستگاه تمیزکنندگی

دستگاه شامل چهار بخش کلی است:

- ۱- واحد قرارگرفتن نمونه، دستمال حاوی ماده پاک کننده و جک پنوماتیک: نمونه به کمک میله های نگه دارنده روی یک پلکسی صاف و شفاف محکم قرار میگیرد و دستمال حاوی ماده تمیزکننده در قسمت کارنگهدار قرار میگیرد. کارنگهدار به کمک دو پیچ به جک پنوماتیک متصل می شود.
- ۲- واحد موتور، انکودر و لینیرگاید: برای حرکت دادن و کشیدن دستمال حاوی ماده تمیزکننده روی نمونه از موتور دی سی و لینیرگاید استفاده می شود. هم چنین برای محاسبه سرعت حرکت از یک انکودر استفاده می شود.
- ۳- سیستم کنترل که شامل واحد پردازنده (میکروکنترلر)، سنسور فشار، سنسور تشخیص تماس، رگولاتور تنظیم فشار داخل محفظه زیرین دستگاه می باشد. برای ارتباط با سیستم کنترل یک پنل جلویی برای اپراتور تعبیه شده است که شامل کلید پاور، تنظیم کنترل دستی/خودکار، کلیدهایی برای کنترل دستی حرکت به چپ، راست، بالا، پایین و پیچ رگولاتور فشار می باشد.
- ۴- دستگاه تمیزکنندگی برای رسم نمودارهای لحظه ای فشار و سرعت دارای یک نرم افزار کامپیوتری است که از طریق پورت USB با نرم افزار ارتباط برقرار می کند. اپراتور برای تعیین سرعت حرکت و تعداد دفعات انجام سیکل رفت و برگشت از نرم افزار استفاده میکند.

مشخصات دستگاه

- ۱- کنترل سرعت حرکت کارنگهدار روی نمونه.
- ۲- کنترل فشار وارده از کارنگهدار بر نمونه.
- ۳- قابلیت کنترل خودکار و دستی.
- ۴- فاصله کارنگهدار و نمونه با جک پنوماتیک.
- ۵- رگولاتور فشار باد برای تنظیم فشار اعمالی.
- ۶- قابلیت دریافت برنامه از اپراتور به صورتی که عملیات مورد نظر چند سیکل و با چه سرعتی تکرار شود.
- ۷- واسط کاربری تحت ویندوز.
- ۸- قابلیت رسم نمودار لحظه ای سرعت و فشار در نرم افزار.
- ۹- نمایش میزان فشار وارده بر نمونه در پنل جلویی.
- ۱۰- تنظیم سرعت و تعداد دفعات حرکت کارنگهدار روی نمونه از طریق نرم افزار.