

## مشخصات فنی دستگاه تستر نازل پاشش سوخت موتور توربینی

فشار سوخت تأمین‌ی: 250 Bar	دبی سوخت تأمین‌ی: 13.5 LPM
سیال سوخت: MIL-7024-TYPE II	قابلیت اندازه‌گیری دبی سوخت: 22 cc/m-35 LPM
قابلیت اندازه‌گیری فشار سوخت مسیر اولیه: 0-60 Bar	دقت اندازه‌گیری دبی سوخت: 0.2% F.S.
قابلیت اندازه‌گیری فشار سوخت مسیر ثانویه: 0-16 Bar	دقت سنسورهای فشار: 0.5% F.S.
قابلیت اندازه‌گیری دما: 0-100 °C	حداکثر فشار سوخت قابل تحمل: 250 Bar
پمپ اصلی: Gear Type 9 cc/rev	توان موتور پمپ اصلی: 1.5 KW
فیلتراسیون: 10 µm	دور موتور پمپ اصلی: 1500 RPM
تیپ: Test Stand	ساخت: ServoHyd
	شماره مدل: H26T

### توصیف / عملکرد

دستگاه تستر نازل پاشش سوخت به منظور انجام تست‌های عملکردی نازل‌های پاشش سوخت موتورهای توربینی طراحی و ساخته شده است. این دستگاه قابلیت اندازه‌گیری میزان مصرف سوخت، سایز ذرات، زاویه پاشش و یکنواختی الگوی پاشش را داراست.

دستگاه قابلیت اجرای تست‌های عملکردی نازل پاشش سوخت (*Fuel Nozzle Operating Tests*)، شیر تنظیم سوخت (*Metering Valve*)، مقسم جریان (*Flow Divider*)، بدنه نازل (*Fuel Nozzle Stem*) و فیتینگ ورودی نازل (*Nozzle Inlet*) را دارد.

این دستگاه دارای دو یونیت مجزا هیدرولیک برای تأمین سوخت و یونیت داده برداری برای ثبت و پردازش داده‌ها است.

### ویژگی‌های اصلی

- تأمین دبی / فشار  $3600\text{ psi}/1300\text{ pph}$  برای سوخت
- اندازه‌گیری فشار و دبی دو مسیر اولیه و ثانویه به صورت دقیق برای انجام محاسبات و نمایش لحظه‌ای جهت تحلیل‌های مهندسی
- اندازه‌گیری زاویه پاشش سوخت به کمک چهار عدد دوربین مدار بسته و نرم‌افزار پردازش تصویر
- اندازه‌گیری الگوی پاشش سوخت نازل‌ها

- اندازه‌گیری و نمایش دمای سوخت و همچنین قابلیت خنک‌کاری آن

## ابعاد تقریبی

یونیت داده‌برداری: 172 cm X 95 cm X 58 cm (طول X عرض X ارتفاع)

یونیت هیدرولیک: 172 cm X 95 cm X 110 cm (طول X عرض X ارتفاع)

