

سیستم هضم و استخراج مایکروویو

Microwave Digestion and Extraction System

مشخصات دستگاه:

220	(V)	ولتاژ
6/3	(KW)	توان الکتریکی اسمی
2.45	(GHz)	فرکانس کاری
3/1.5	(KW)	توان خروجی مایکروویو
350	(OC)	حداکثر دمای مجاز
300	(OC)	حداکثر دمای کاری
±1	(OC)	دقت کنترل دما
55x50x45	(cm)	ابعاد

* مشخصات ارائه شده بر اساس نیاز و سفارش قابل تغییر می باشد



ویژگیها:

- ▶ سرعت بالای هضم و استخراج مواد
- ▶ امکان هضم انواع نمونه های آلی و معدنی تحت فشار و دمای بالا
- ▶ صرفه جویی در مصرف معرف ها و واکنشگرها
- ▶ نگهداری آنالیت ها و معرف های فرار
- ▶ محافظت از پرسنل در مقابل گازهای سمی و خطرناک
- ▶ کیفیت، بهره وری و کارایی بالا، مصرف انرژی پایین
- ▶ مجهز به سیستم کنترل کامپیوتری
- ▶ امکان پایش لحظه ای فرآیند گرم کردن و ترسیم نمودارهای مربوطه

کاربردهای سیستم هضم و استخراج مایکروویو

Microwave Digestion, and Extraction System

هضم اسیدی و آماده سازی نمونه برای آنالیز عنصری

مواد شیمیایی، نفتی و پتروشیمی

مواد فلزی، آلیاژی، سرامیکی و پلیمری

مواد دارویی، آرایشی و بهداشتی

انواع مواد غذایی، گوشت و لبنیات

محصولات کشاورزی، بافت های گیاهی و کودها

... مواد زیستی، بافت های جانوری، خون و

آلودگیهای زیست محیطی، آب و فاضلاب

... انواع مواد معدنی، خاک و



استخراج مواد

استخراج دارو از گیاهان، درختان، میوه ها و دیگر منابع طبیعی

استخراج ترکیبات مختلف مواد نفتی، پتروشیمی و پلیمرها

استخراج ویتامینها و مواد مغذی موجود در انواع مواد غذایی

استخراج انواع آفت کشها و سموم موجود در محصولات کشاورزی

استخراج مواد بیولوژیک از بافت های گیاهی و جانوری

استخراج انواع آلوده کننده های زیست محیطی

استخراج مواد ارگانیک موجود در خاک

انجام واکنشهای کاتالیزوری، کاهش، اکسایش و پلیمریزاسیون

تبخیر محلولهای آبی و اسیدها

خشک کردن نمونه های مختلف

احتراق توسط اکسیژن

