

بروشور آسیای گلوله ای SPI



این آسیا که توسط آقای استارکی برای پیش بینی میزان انرژی لازم برای آسیای کنی در آسیاهای خودشکن استفاده می شود. از این روش بیشتر برای اهداف ژئومتالورژی استفاده می شود. برای این منظور دو کیلو نمونه با ابعاد $d80$ حدود $12/7$ میلیمتر را در آسیای به ابعاد 102×305 میلیمتر با اندازه گلوله 25 میلیمتر و درجه انباشتگی 15 درصد تحت آسیا متوالی قرار می گیرد تا زمان مورد نیاز (دقیقه) برای حصول دانه بندی محصول با $d80$ $1/7$ بدست آید. پس از آن با استفاده از رابطه زیر میزان توان مورد نیاز برای آسیای نیمه خودشکن در شفت آسیا محاسبه می شود.

$$\text{SAG kWh/t} = P_{80}^{-0.33} (2.2 + 0.10 T)$$

سایر مشخصات فنی

مدل	ابعاد استوانه (میلی لیتر)	اندازه گلوله	درجه انباشتگی (%)	موتور (کیلووات)
KSPI	102×305	$25/4$	15	$0/75$
مدل	ابعاد کلی دستگاه (میلی متر)	ارتفاع	وزن تقریبی حمل (کیلوگرم)	
KSPI	1200	700	160	1200

ویژگی های شاخص

- استاندار مطابق طرح استارکی
- ساختار و شاسی مستحکم
- رنگ الکترواستاتیک
- محفظه ضد سایش سخت کاری شده
- موتور الکتریکی ایرانی
- گیربکس هلیکال چینی
- دارای واشر لاستیکی جهت آبندی و جلوگیری از هدر رفتن نمونه
- قابلیت شیب دهی برای بارگیری و تخلیه
- قابلیت تغییر سرعت بحرانی با استفاده از اینورتر
- قابلیت بارگیری، تخلیه و تمیز کاری آسان
- دارای قیف و توری جهت تخلیه و جدایش آسان نمونه و گلوله