

برای انجام آزمون‌های موتور نیاز به سیستمی برای جمع‌آوری داده‌های موتور و اعمال دستورات کنترلی به موتور و سیستم تحت آزمایش می‌باشد. سامانه تست موتور با قابلیت‌های منحصر به فرد خود به خوبی از عهده انجام این کار برآمده و علاوه بر تأمین شرایط انجام تست‌های استاندارد قابلیت کنترل پارامترهای اضافی دیگر را نیز دارا می‌باشد. علاوه بر شرایط ویژه فوق سامانه تست موتور دینا به گونه‌ای طراحی گردیده است که کمترین فضای ممکن را اشغال کند.

مشخصات فنی*:

- دارای ۸ ورودی آنالوگ (100Hz)
- دارای ۸ ورودی آنالوگ سریع (1kHz)
- دارای ۴ خروجی آنالوگ
- دارای ۸ ورودی خوانش فشار در رنج‌های متفاوت
- دارای ۴ ورودی خوانش فرکانسی
- دارای ۶ ورودی خوانش سنسورهای RTD
- دارای ۲۰ ورودی سنسور ترموکوبل نوع K
- دارای ۱۶ ورودی/خروجی دیجیتال
- قابلیت کارکرد در شرایط محیطی از ۱۰- تا ۵۰ درجه سانتی‌گراد
- قابلیت ارسال سیگنال وقوع خطا و دریافت تأیید رفع خطا با کنترل‌کننده مرکزی
- توان برق ورودی ۰.۵ کیلو وات با فرکانس ۵۰ هرتز

* این مشخصات با توجه به نیاز مشتری قابل تغییر می‌باشد.



اقلام قابل تحویل:

- پایه نگه دارنده سقفی
- کابینت دیواری
- سنسورهای فشار و دما
- مجموعه کابل‌ها
- دفترچه راهنما و نقشه‌های فنی



مزایا:

- امکان طراحی و انتخاب سنسورها با توجه به نیاز مشتری
- طراحی کاملا صنعتی متناسب با شرایط اتاق آزمون موتور
- اتصالات مناسب و کاربری آسان
- امکان استفاده در وضعیت چرخ دار زمینی و نگه دارنده سقفی