

شرایط محیطی لازم برای نصب و راه اندازی و نگهداری

شرایط محیطی لازم برای نصب و راه اندازی و نگهداری دستگاه‌های فلوتاسیون KSD به شرح ذیل می باشد:

- ۱- سکوی نصب سلول‌های فلوتاسیون باید دارای فونداسیون بتونی بوده و کاملاً تراز باشد.
- ۲- ارتفاع سکوی نصب دستگاه‌ها باید بسته به نوع پمپاژ بیش از یک متر باشد.
- ۳- پایه‌های سلول باید روی اسکلت فلزی و صلب باشد تا از لرزش آن جلوگیری شود.
- ۴- ارتفاع سکوی اپراتور باید به نحوی باشد تا ایشان تسلط کامل بر دستگاه داشته باشد تا بتواند با ایمنی و سهولت نظارت و کنترل لازم بر سلول‌ها را داشته باشد.
- ۵- پیشنهاد می‌شود سکوی اپراتوری به جای صفحه فلزی از توری مشبک باشد. این عمل باعث کاهش هزینه مصرف آهن شده و نیاز به تمیز کاری نیز ندارد.
- ۶- مدل‌های ۲۵ تا ۲۸۰ لیتری می‌تواند در یک بانک ۱۰ تایی بدون نیاز به اختلاف ارتفاع کار بکنند به شرط اینکه در یک بانک باشند. در صورتی که بانک‌ها با تعداد سلول‌های کمتر ساخته شده باشد و فاصله‌ی بین بانک‌ها کمتر از ۲۵ سانتیمتر باشد در یک ردیف ۸ تایی بازهم نیاز به اختلاف ارتفاع نیست. در غیر این صورت بسته به نوع سلول جهت تسهیل جریان پالپ باید بین بانک‌های مختلف اختلاف ارتفاعی در حدود ۲۵-۱۵ سانتیمتر ایجاد کرد.
- ۷- ارتفاع بالاسری مورد نیاز دستگاه باید حداقل ۱/۵ برابر ارتفاع کلی دستگاه باشد.
- ۸- پیشنهاد می‌شود کف محل نصب سلول‌های فلوتاسیون دارای شیب مناسب و همچنین لاندر و مخزن با ظرفیت کافی باشد تا در صورت سرریز شدن پالپ، در این مخزن جمع‌آوری و توسط یک پمپ کف کش به سد باطله انتقال یافته و یا مجدد به مدار برگشت داده شود.

برای راه‌اندازی سلول‌ها باید مراحل زیر طی شود:

- ۱- پس از نصب و اطمینان از صحت آن سلول‌ها به صورت خالی روشن و راه‌اندازی می‌شود تا از سالم بودن موتور، متعلقات نیروی محرکه، و میزان بودن کلیه قطعات مکانیزم اطمینان حاصل شود. در این وضعیت آمپراژی که موتور از مدار می‌کشد باید اندازه‌گیری شود. در این حالت آمپر اندازه‌گیری شده در محدوده ۷۰-۶۰ درصد آمپر اسمی دستگاه باشد.
- ۲- پس از انجام مرحله‌ی اول راه‌اندازی تمام بلرینگ‌ها گریسکاری شود.
- ۳- پس از اطمینان از صحت عملکرد تمام قسمت‌های مختلف به آرامی با دبی مشخص آب خالی به داخل سلول‌ها تزریق می‌شود. در این مرحله در ابتدا سطح پالپ در پایین‌ترین وضعیت قرار داده شده و پس از پر شدن سلول‌ها به یک اندازه، تنظیم سطح پالپ انجام می‌شود. در این مرحله کلیه اتصالات کنترل می‌شود تا نشتی نداشته باشد. مجدداً در این حالت آمپر موتورها اندازه‌گیری می‌شود که میزان آمپر اندازه‌گیری شده باید در محدوده ۸۰-۷۰ درصد آمپر اسمی موتور باشد.
- ۱- پس از اطمینان از عملکرد صحیح در مرحله قبل نوبت به تست با پالپ می‌رسد. در این مرحله پس از قطع آب به داخل سلول‌های پالپ با دانسیته مشخص هدایت می‌شود. پس از تنظیم سطح پالپ میزان آمپر موتور اندازه‌گیری می‌شود. در این حالت میزان آمپر اندازه‌گیری شده ۸۵-۸۰ درصد آمپر اسمی موتور باشد.