

آسیای باند میله ای



جهت تعیین اندازه آسیای میله، توان مورد نیاز، حداکثر اندازه ی میله ها و ترکیب آن در شروع به کار آسیا در مقیاس صنعتی از شاخص استاندارد به نام اندیس باند میله ای استفاده می‌شود. اندیس باند گلوله‌ای میزان انرژی لازم برای خردایش یک تن مواد از اندازه بی‌نهایت تا d_{80} صد میکرون می‌باشد. این اندیس طی ۸ ضریب مختلف اصلاح شده و از طریق آن اندازه آسیا مشخص می‌شود. برای اندازه‌گیری این شاخص از آسیای استاندارد باند استفاده می‌شود. اندازه این آسیا (قطر×طول) 30.5×61.0 میلی‌متر بوده و سرعت دوران آن ۴۶ دور در دقیقه می‌باشد. بار

خردکننده آن ۶ عدد میله به قطر $38/1$ میلی‌متر به طور $533/4$ میلی‌متر و ۲ عدد میله به قطر $44/45$ میلی‌متر و طول $533/4$ به وزن $33/38$ کیلوگرم است. وزن نمونه مورد نیاز برای انجام این آزمایش ۱۵ تا ۲۵ کیلوگرم با ابعاد زیر ۱۳۲۰۰ میکرون می‌باشد. این دستگاه مجهز به دور سنج می باشد. روش تعیین اندیس باند و نرم افزار محاسبات آن در محیط اکسل به همراه این دستگاه ارائه می‌شود.

سایر مشخصات فنی

اندازه پوسته (میلی لیتر)	سرعت دوران (rpm)	وزن میله ها (kg)	تعداد میله‌ها
30.5×61.0	۴۶	$33/38.0$	۸
موتور (hp)	ابعاد کلی دستگاه (میلی متر)		وزن تقریبی حمل (کیلوگرم)
۲	طول	عرض	ارتفاع
	۱۱۴۰	۸۹۰	۱۴۱۰

ویژگی‌های شاخص

- موتور الکتریکی ایرانی
- دور سنج دقیق
- استاندارد
- پوسته و گلوله‌های ضد سایش
- باردهی و تخلیه آسان
- دارای دستوالعمل و روش انجام آزمایش به زبان فارسی