

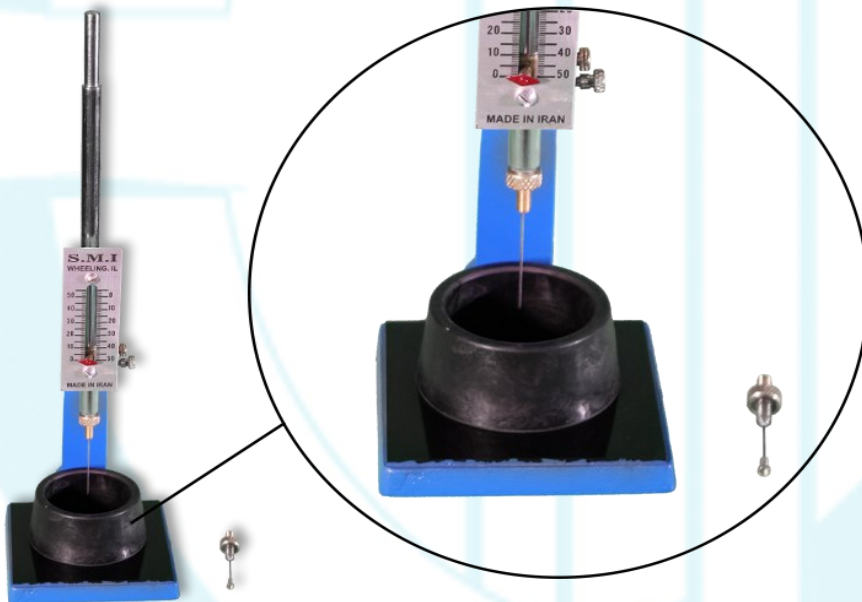
ASTM C187, C191, EN 196-3, 13454-2

با توجه به این که غلظت مخلوط (میزان آب نسبت به سیمان) در سرعت گیرش سیمان و به عبارتی در سرعت کاهش روانی خمیر تاثیر می گذارد، آزمایش تعیین زمان گیرش اولیه بایستی با مقدار آب مشخص (غلظت نرمال) صورت گیرد تا اینکه نتایج این آزمایش برای نمونه های مختلف سیمان پرتلند قابل مقایسه با یکدیگر بوده و یا بتوان این آزمایش را برای یک نمونه سیمان مشخص نسبت به مقادیر قید شده در مشخصات کارخانه ای آن محک زد. در ارتباط با اهمیت این آزمایش، با توجه به اینکه قبل از زمان گیرش اولیه، میزان گیرش سیمان غیر قابل ملاحظه است، پس کلیه عملیات ساخت، حمل، ریختن، تراکم و پرداخت بتن بایستی در این محدوده زمانی صورت گیرد، در غیر این صورت هرگونه حرکت بتن در زمانی که بتن در حال سخت شدن است باعث کاهش پایایی و مقاومت فشاری بتن می گردد، این موضوع در مواقعی که فاصله بین محل ساخت و مصرف بتن زیاد است و یا اینکه عملیات بتن ریزی با مشکلاتی روبرو می گردد حائز اهمیت است در هر صورت بایستی قبل از زمان گیرش اولیه بتن در محل نهایی خود قرار گیرد. کاربرد این آزمایش شناسایی زمان گیرش انواع سیمان پرتلند است. به عنوان مثال زمان گیرش اولیه سیمان دیرگیر بیش از سیمان زودگیر یا معمولی در شرایط یکسان می باشد، که مسلماً بایستی برای آن نمونه نخست آزمایش تعیین غلظت نرمال انجام گیرد. همچنین این آزمایش جهت بررسی کیفیت سیمان های مصرفی در کارگاه قابل استفاده است زیرا سیمان های فاسد شده دارای زمان گیرش بیش از حد متعارف می باشند. زمان گیرش نهایی مدت زمان سپری شده از لحظه اختلاط آب و سیمان تا زمانی است که کارایی خمیر به کلی از بین می رود. بنابراین زمان گیرش نهایی می تواند به عنوان زمان شروع

عملیات نهایی هیدراسیون سیمان و خاتمه عملیات گیرش سیمان تلقی گردد. زمان گیرش نهایی دارای کاربرد وسیعی نمی باشد ولی می تواند جهت تعیین حد زمانی عملیات پرداخت و ماله کاری نمای ظاهری بتن قابل استفاده باشد.

به منظور تعیین زمان های گیرش اولیه و نهایی سیمان و همچنین تهیه خمیر سیمان با غلظت نرمال نیاز به دستگاه ویکات می باشد. دستگاه ویکات ساخت این شرکت شامل یک شاسی صلب، خط کش مدرج، شاخص اندازه گیری نفوذ، پیستون اصلی، سوزن های نفوذ و قالب نمونه می باشد.

مشخصات فنی :



مشخصات فنی	وزن gr	شرح	کد سفارش اجزاء
متعلقات: سوزن گیرش اولیه، سوزن گیرش نهایی، پیستون اصلی، قالب	۱۸۹۵	دستگاه ویکات	SMCE-3110
قطر سوزن 1mm، طول سوزن 47mm و طول کلی 80mm، استیل با انتهای برنجی دوسر پیچ	۱۵	سوزن گیرش اولیه	SMCE-3111
قطر نوک سوزن 5mm، قطر بدنه سوزن 14mm، طول سوزن 31mm و طول کلی 62mm، استیل با انتهای برنجی دوسر پیچ	۱۵	سوزن گیرش نهایی	SMCE-3112
دارای انتهایی به قطر 10mm و طول 50mm می باشد.	۳۰۰	پیستون اصلی ویکات	SMCE-3113
جنس تفلون PTFE (پلی تترا فلئور اتیلن) ID 60/70 mm top/end, 40 mm High	۸۰	قالب ویکات	SMCE-3114

آدرس : تهران - بزرگراه فتح (جاده قدیم کرج) - بعد از پایگاه یکم شکاری - مجتمع اداری تجاری پارس صنعت - طبقه اول - واحد ۲۴

تلفن : ۶۶۶۱۹۱۷۳ دورنگار : ۶۶۶۱۹۹۸۶ همراه : ۰۹۱۲-۲۴۵۵۸۴۵

WWW.SMI-IRAN.COM