

سنتام

ساخت و نصب تجهیزات آزمایشگاهی و مهندسی



SPH-500

دستگاه پرس گرم

Hot Press Machine

SPH-500 سری

ویژگیها

- طراحی مطابق با استاندارد ساخت شیت‌های پلاستیکی ASTM – D638
- مکانیزم جک هیدرولیکی تمام اتومات
- ظرفیت دستگاه ۵۰ تن
- حداقل دمای قالب‌ها ۳۰۰ درجه
- مجهز به کنترلر دما به صورت PID
- مجهز به دو منطقه دمایی (گرمای و سرما)



SPH-500 معرفی دستگاه پرس گرم ۵۰ تن سری

پرس ۵۰ تن یک دستگاه حرفه‌ای و مناسب برای ساخت شیت‌های پلیمری مخصوصاً پلاستیک‌ها است. این پرس دارای دو منطقه دمایی است، یکی برای گرمایش و دیگری برای خنک کردن Cooling Method.

دستگاه مجهز به صفحاتی به ابعاد بزرگ می باشد که با هیترهای مخصوص در بین صفحات تجهیز شده است تا دمای قالب را با کمترین انرژی به دمای کاری لازم برساند. یک جک هیدرولیکی با تعییه فشار سنج الکترونیکی جهت جابجایی صفحه پایینی استفاده شده که قدرت را توسط یک مفصل کروی (به صورت سلف الین) به صفحه ها انتقال می دهد تا نیروی لازم را به صورت یکنواخت به پرس توزیع کند و نهایتاً یک شیت کاملا Uniforms با ضخامت بکسان تولید گردد.

روش کار با این دستگاه بسیار ساده بوده و کل کنترل و تعریف تست توسط یک نمایشگر لمسی Touch Screen از نوع HMI که به یک PLC فرمان می‌دهد انجام می‌گردد. دمای قالب‌ها، نیروی پرس، زمان پیش‌بار، تعداد دفعات هواگیری و زمان پخت همگی با تعریف در نمایشگر لمسی قابل برنامه‌ریزی‌اند.

بعد از مشخص کردن پارامترهای کنترلی کامپیاند بر روی قالب مربوطه ریخته می‌شود و پس از زدن کلید شروع کلیه مراحل پخت به صورت اتوماتیک صورت می‌گیرد. پس از اتمام زمان پخت دستگاه آلام را داده و فرایند پخت متوقف می‌گردد و پرس باز می‌شود. سپس قالب از محفظه گرم به سرد منتقل می‌گردد و مجدداً پرس انجام می‌گیرد.

برای جلوگیری از بروز حادثه از حفاظه‌های پلکسی کلاس جهت پوشش اطراف پرس استفاده شده و یک پرده نوری لیزری در قسمت جلوی پرس تعییه گردیده که با نزدیک شدن هر شیئی به صفحات دستگاه متوقف می‌گردد.

کاربردہا

- تولید شیت‌های پلاستیکی و لاستیکی مطابق استاندارد با شرایط دمایی، نیرو و ضخامت مشخص جهت انجام تست های مختلف مخرب و غیرمخرب
 - جهت تولید شیت‌های پلاستیکی با کمک از محفظه خنک Cooling Method کن
 - کمک به طراحی یا محاسبات دقیق‌تر با توجه به شرایط کار شبیه‌سازی شده
 - تحقیق و توسعه در زمینه مواد پلاستیکی کنترل کیفی و تولید

شرایط محبطی

- رطوبت: ۱۰ الی ۵۰ درصد بدون چگالش.

- نماینده -

مشخصات مندرج در این بروشور بدون هیچ اعلامی می تواند تغییر کند



مشخصات فنی دستگاه پرس گرم

SPH-500	کد
ASTM – D638	استاندارد
هیدرولیکی فول اتومات	مکانیزم
300 mm	حداکثر کورس جک
450 (400 × 400) mm	ابعاد صفحات گرم
و کاملاً دیجیتال PLC	سیستم کنترل
نمایشگر لمسی Touch Screen	نمایش نیرو
نمایشگر لمسی Touch Screen	نمایش زمان
نمایشگر لمسی Touch Screen و کنترل به صورت PID	نمایش دما
PT100	سنسور دما
Pressure Sensor	سنسور نیرو
300 °C	حداکثر دما
دما و نیرو	کالیبراسیون
سنسورهای لیزری به طریق کنترل پرده‌ای	حافظ
الزام ندارد، مجهز به پیچ‌های تنظیم شونده	فوندانسیون
برق سه فاز 10 A, 380 V	برق مصرفی
(110 × 175 cm × 80) ارتفاع × عرض × طول (ابعاد دستگاه
1200 Kg	وزن



نظام
شرکت طراحی مهندسی

کارخانه (دفتر و م

ایران، تهران، کیلو متر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان صنایع فلزی، بلوار ۱۷ شاه نعمت، خیابان سی سو گاندیش، پلاک ۲۰۰۰ هشتاد و چهل هزار لیک.

۱۷ شهریور. خیابان پرسی گاز شد
کاخانه (ماشین کاره) .

ایران، تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج - خیابان صنایع فلزی بلوار ۱۷

شہریور، بلاک ۴۰۵، سیمینا سر، جوہر شہر، پیران

تلفن: ٨٩٧٤٤٨١٦٦ - ٢٣

فکس : ٦٦٨١ ٦٥٨١ (+٩٢٣)
 sales-d@santamco.com ■ www.santamco.com