

Date: تاریخ:

No: شماره:

Ref: پیوست:

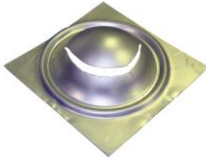
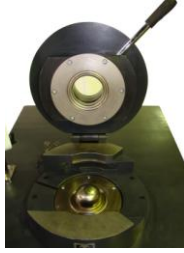
مشخصات فنی دستگاه تست اریکسون ۲۰ تن

کد دستگاه	شرح اجمالی دستگاه	ردیف
<p>STE-200</p>   <p>AC Servo</p>  <p>HMI Panel</p>  <p>PLC</p> 	<p><input type="checkbox"/> دستگاه تست آزمون اریکسون و کشش عمیق با مشخصات ذیل:</p> <p>Sheet Metal Testing Machine</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ ظرفیت پرس : 20 Ton ▪ طراحی مطابق با استاندارد : DIN EN 1669, EN DIN ISO 20482 ▪ کاربرد: بررسی کش آمدن (کشش عمیق) صفحات فلزی و نوارهای نازک با متد Cupping test و Deep-drawing cup test و دو محوری و یا اتساع به روش اریکسون جهت تعیین ارتفاع حدی (LDH) و بررسی دیاگرام های حد شکل پذیری (FLD) ▪ قابلیت تست تغییر شکل غیر همسان (در جهت خاص) برای فلزات ▪ قابلیت تعریف نیروی قالب ها جهت پرس (زمان نگه داشتن نیرو در نیروی مفروض) ▪ عملکرد به صورت سرو هیدرولیک (موتور و دایور سرو) با فیدبک از خط کش الکترونیکی جهت تثبیت سرعت آزمایش بصورت دقیق (Close Loop) با سه روتین کنترلی (تنظیم نرخ بارگذاری و نیروی گیرش به صورت اتومات) ▪ رسم گراف نیرو - تغییر مکان (ثبت اطلاعات و امکان ارسال اطلاعات به کامپیوتر توسط Flash USB و ریموت دستگاه از طریق LAN به کامپیوتر) ▪ سیستم کنترلی از نوع PLC ▪ مجهز به صفحه نمایش لمسی (Touch Screen) از نوع HMI جهت راحتی کار با دستگاه با قابلیت تنظیم پارامترهای متد تست تنظیم اتوماتیک نرخ بارگذاری و نیروی گیرش ارسال دیتا از طریق پورت خروجی به کامپیوتر ▪ فک مخصوص جهت گیرش ورق با مکانیزم گیرش هیدرولیکی ▪ قابلیت نصب دو نوع سمبه و دو نوع قالب جهت تست سرد (ساده با قطر سمبه 20 mm و LDH با قطر سمبه 101.6 mm) ▪ سنسور اندازه گیری نیرو به کمک فشار سنج الکترونیکی Pressure با دقت 0.2% F.S ▪ درجه تفکیک نیرو : Resolution 1/40.000 of capacity ▪ کنترل اعمال سرعت تست : 2-300 mm/min ▪ درجه تفکیک جابجایی فک ها : Extension resolution 0.001 mm ▪ قابلیت تنظیم پارامترهای مهم کنترلی با دقت زیاد با توجه به دقت اندازه گیری جابجایی 	<p>۱</p>

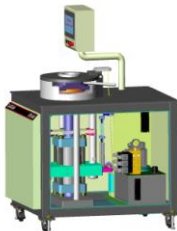
Date: تاریخ:

No: شماره:

Ref: پیوست:



EHLT10



AC Servo



- قابلیت اعمال بار به صورت آهسته (قابل تنظیم به کمک شیر مخصوص کنترل دبی روغن)
- استفاده از PLC صنعتی و استفاده از ماژول های ویژه خواندن فشار روغن جهت دقت بهتر بر روی نیروهای سمبه و نیروی گیرش و کنترل توقف دستگاه پس از پارگی ورق
- خواندن اطلاعات تست (زمان، تاریخ، داده های نیرو - تغییر مکان و زمان های مربوطه در تست انجام شده) در نرم افزار Excel
- مکانیزم دقیق گیرش ورق جهت توزیع یکنواخت نیروی گیرش در کل قسمت گیرش ورق
- قابلیت تعویض سمبه و قالب های مختلف جهت روش های مختلف تست برای کارهای تحقیقاتی آینده
- مجهز به دو سیستم مستقل موتور پمپ هیدرولیک :
 - ❖ موتور درایور AC سروو و پمپ هیدرولیک مربوطه جهت کنترل نرخ بارگذاری سمبه
 - ❖ موتور پمپ به همراه آکومولاتور جهت تثبیت نیروی گیرش .
- قابلیت نصب قالب های حرارتی (در صورت سفارش) جهت کارهای فرمینگ گرم Hot Forming (در صورت خرید ضمائم مربوطه) تا حداکثر $300^{\circ}C$ (همچنین پیش بینی نصب ماژول های کنترلر های دما و ارتباط آن با PLC)
- قابلیت انجام تست Bulge (تغییر شکل با روغن) در صورت خرید ضمائم و متعلقات مربوطه
- طراحی قسمت بدنه نگهدارنده قالب جهت تست ورق بصورت نوار
- ابعاد دستگاه : طول * عرض * ارتفاع ($1750*800*1100$ mm)
- وزن دستگاه : 1200 Kg
- دارای دفترچه راهنما فارسی جامع و DVD آموزشی
- جعبه ابزار و ابزار مورد نیاز

SANTAM