

سنتام

ساخت و نصب تجهیزات آزمایشگاهی و مهندسی



SRT-5B

دستگاه تست جهندگی لاستیک

SRT-5B

ویژگیها

- مطابق استانداردهای ISO 4662 ,DIN 53512 ,ASTM D1054
- قرائت دیجیتالی با نمایشگر LCD
- ابزارها سازی خود کار
- سندان قابل تنظیم برای نمونه با ضخامتهای مختلف
- گزینه میانگین برای سه نمونه آخر بر اساس استانداردها
- طراحی پاندول بر اساس مرکز ضربه
- کاربری و تعمیر و نگه داری آسان
- قیمت مناسب



قیمت مناسب، کارائی بالا

توضیح

بر اساس استاندارد ASTM D1054 و DIN 53512 و ISO 4662، دستگاه تست جهندگی SRT-5B یک پاندول دقیق و یک سندان مستحکم دارد که نمونه را می‌توان به سادگی روی آن قرار داد.

قابل تنظیم بودن موقعیت سندان به کاربر اجازه می‌دهد تا نمونه‌هایی با ضخامت‌های مختلف را روی آن قرار دهد.

یک ابزار رها ساز خود کار (نوع مغناطیسی) وجود دارد که تست را بدون خطای رهاش هنگام شروع، انجام می‌دهد (مشکلی که به هنگام استفاده از رها ساز مکانیکی وجود دارد). در ضمن، گزینه کالیبراسیون برای تنظیم ارتفاع رهاش (زاویه) با استفاده از کلید کالیبراسیون روی پنل دستگاه وجود دارد.

پاندول بر اساس حد اقل فاصله بین مرکز ضربه پاندول و خط ضربه طراحی شده است. این ویژگی دینامیکی در زمان ضربه تمامی نیروهای جانبی را در یاتاقانها حذف کرده و همه انرژی پاندول به نمونه منتقل می‌شود.

پاندول از یک ارتفاع (زاویه) مشخص رها شده و پس از برخورد، ارتفاع (زاویه) برگشتی با استفاده از یک انکودر افزایشی اندازه‌گیری می‌شود. نسبت ارتفاع برگشتی به ارتفاع اولیه (مقدار جهندگی) به صورت دیجیتالی روی پنل دستگاه به درصد (%) نمایش داده می‌شود.

بر اساس استاندارد ASTM، شش تست باید انجام شده و میانگین سه تست آخر باید گزارش شود.



رهاش پاندول بصورت مغناطیسی



سندان قابل تنظیم و محافظ مکانیکی پاندول

کاربردها

برای صنایع لاستیک

دستگاه تست جهندگی SANTAM SRT-5B برای تعیین خاصیت ارتجاعی نمونه‌های استاندارد لاستیک به کار می‌رود.

لاستیکها مواد خوبی برای جذب انرژی هستند. در بسیاری از کاربردها (مانند میراگرها)، لاستیکها برای کاهش ضربه برگشتی و میرا کردن ارتعاشات به کار می‌روند.

این ویژگی با استفاده از تست برگشت وزنه سقوط داده شده یا تست پاندولی تعیین می‌شود.

مشخصات فنی

استاندارد	ISO 4662, DIN 53512, ASTM D1054
زاویه رها سازی پاندول	۹۰ درجه
ظرفیت پاندول	۰/۵ ژول
ابزار اندازه گیری	انکودر افزایشی (۱۰۲۴ پالس بر دور)
ابزار رها ساز	خودکار، نوع مغناطیسی بدون هیچ اصطکاک و ارتعاشی در زمان رها سازی
نوع نمونه	گرد (دیسک)
قطر نمونه	۲۵ و ۵۰ میلیمتر
ضخامت نمونه	۵ الی ۲۵ میلیمتر
سرعت ضربه پاندول	۲ متر بر ثانیه
شعاع سر چکش پاندول	۷/۵ میلیمتر
ابعاد	۶۷ x ۲۸ x ۳۹ سانتیمتر (طول x عرض x ارتفاع)
وزن	۲۷ کیلوگرم
برق مصرفی	10 ± 220 ولت AC، ۵۰-۶۰ هرتز، ۴۰ وات (۱۱۰ ولت AC در صورت تقاضا)
دمای کاری	دمای ۱۰ الی ۳۸ درجه سانتیگراد، ۱۰ الی ۹۰ درصد رطوبت بدون چگالش



میانگین سه تست آخر



نمایشگر LCD

سنتام

شرکت طراحی مهندسی



کارخانه (دفتر و مونتاز):

ایران، تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان صنایع فلزی، بلوار ۱۷ شهریور، خیابان پرسی گاز شمالی، نبش کوچه وزین، پلاک ۱۲ کارخانه (ماشین کاری):

ایران، تهران، کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج، خیابان صنایع فلزی، بلوار ۱۷ شهریور، پلاک ۴۰۵

تلفن: ۸ - ۹۷ ۴۴ ۸۱ ۶۶ ، ۴-۳۶۱۲۳۰۶۶۷۹۶ (۹۸۲۱+)

فکس: ۸۱ ۶۵ ۸۱ ۶۶ (۹۸۲۱+)

www.santamco.com ■ info@santamco.com