

نام دستگاه	دستگاه ضربه جت (SSP – FM112)
قابلیت دستگاه	اندازه‌گیری نیروی اعمالی توسط جت آب بر روی اهداف با شکل‌های مختلف و مقایسه آن با نیروی پیش‌بینی شده تئوری مومنتوم، رسم منحنی نیرو بر حسب ممنتوم انتقالی
مشخصات فنی	صفحات هدف شامل : صفحه تخت، مخروط ۱۲۰ درجه، نیمکره ۱۸۰ درجه ظرفیت مخزن : 13 lit حداکثر دبی : 29 lit/min مکانیزم فنر و وزنه برای سنجش میزان نیروی جت آب پلت فرم فولادی ضد زنگ با رنگ الکترواستاتیک چرخدار قفل شونده و ...
ابعاد (mm)	550 × 550 × 600
وزن (kg)	30

دستگاه جت آب برای بررسی نیروی واردہ توسط جت آب روی یک صفحه ثابت مانند پره توربین بکار می‌رود. دانشجویان به کمک این دستگاه نیروی تولید شده بوسیله برخورد جت آب به یک صفحه صاف یا فنجان نیمکره‌ای را اندازه‌گیری کرده، سپس آن را با ممنتوم جت آب مقایسه می‌کنند. همچنین با این آزمایش دانشجویان می‌توانند نحوه تولید نیرو در پره‌های توربین را درک کنند.