

ADK

شرکت عیار سازان دانش

کرمانشاه

گروه فنی و مهندسی شهید علیخانی (سهامی خاص)

به نام خدا

معرفی شرکت

شرکت عیارسازان دانش در سال ۱۳۹۶ توسط جمعی از اساتید و دانشجویان نخبه، مخترع، متخصص و متعهد دانشگاه های برتر کشور با ارائه خدمات فنی و مهندسی، مشاوره ای و تولیدی بر پایه کار پژوهشی در زمینه ساخت و تولید ماشین و قطعات فنی و مهندسی، به صورت تخصصی در حوزه مواد پیشرفته به شماره ثبت ۲۱۰۰۰ تأسیس و فعالیت های خود را آغاز کرده است.

معرفی اولین محصول تولیدی شرکت

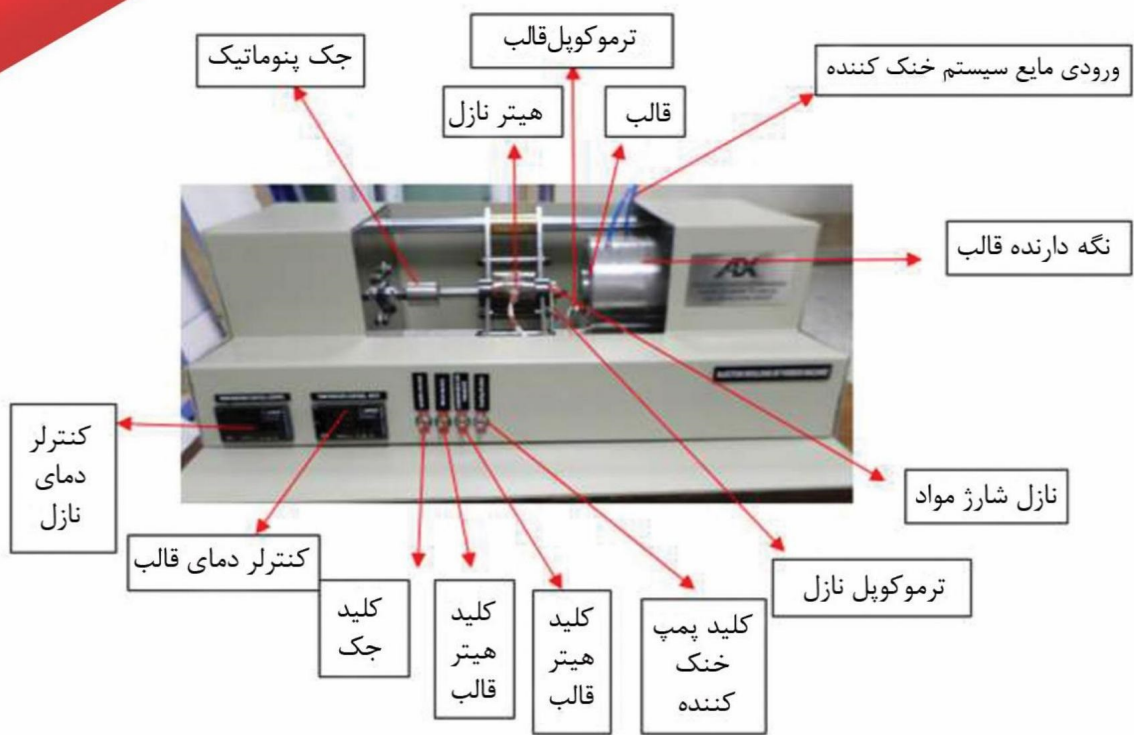


دستگاه قالبگیری تزریقی پودر با فشار پایین (LPIM)

قالبگیری تزریقی پودر (PIM) از جمله فرآیندهای نوین و پیشرفته ساخت قطعات فلزی، سرامیکی و کاربیدی می باشد. در این فرآیند مخلوط پودر و پلیمر در داخل قالب با شکل مورد نظر تزریق می گردد و پس از مرحله چسب زدایی و تف جوشی قطعه نهایی با چگالی بالا بدست خواهد آمد.

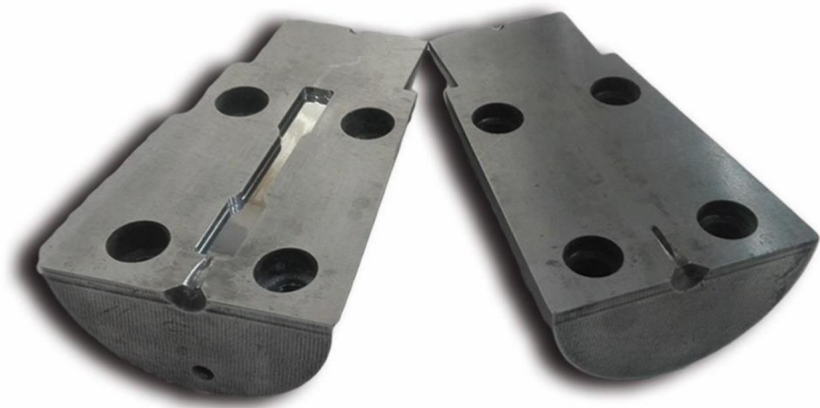
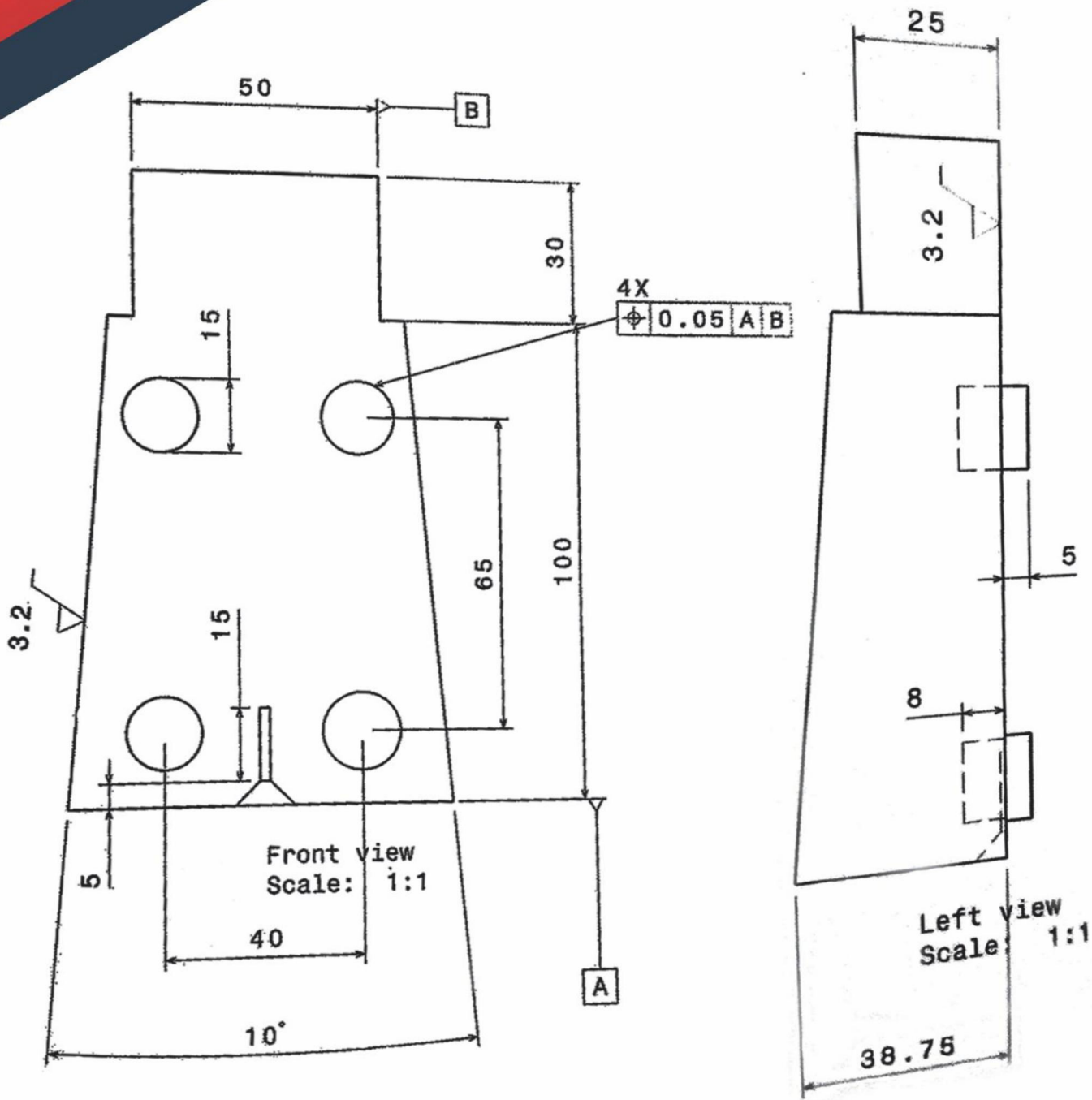
با توجه به ویژگی های مد نظر، فرآیند قالبگیری تزریقی به دو روش قالبگیری تزریقی پودر با فشار بالا (HPIM) و با فشار پایین (LPIM) انجام می پذیرد.

قالبگیری تزریقی پودر با فشار پایین (LPIM) یک روش ساخت قطعات کوچک با اشکال پیچیده است که می تواند جهت تولید قطعات تیراژ بالا یا پایین مورد استفاده قرار گیرد. (LPIM) در مقایسه با (HPIM) دارای مزایایی نظیر امکان انجام فرآیند (PIM) در فشار و دمای کمتر، عمر بیشتر قالب با کمک این دستگاه (Machine LPIM) امکان تولید قطعاتی کوچک با پیچیدگی شکل و خواص مکانیکی بالا که در صنایع هوافضا، خودرو سازی، دندانپزشکی، پزشکی، نفت و گاز دارای کاربرد می باشد، فراهم می گردد.



SPECIFICATION OF THE MICRO INJECTION MOULDER		Unit
Dimension W×H×D	550×300×860	mm
Barrel Capacity	-/+ 45	cm ³
Number of Controlled Heating Zone	2	zones
Maximum Temp.Barrel	350	°C
Maximum Temp.Mould	200	°C
Warming – Up Time (20 to 240°C)	10	min
Compressed Air Pressure	8-12	bar
Total Heating Power	0.7	kw
Mains voltage	220	volt
Weight	70	kg

جدول مشخصات دستگاه قالبگیری تزریقی پودر با فشار پایین (LPIM)



شماتیک اندازه قالب



کاربردهایی در قالبگیری

تزریقی پودر (Applications in PIM)

♦ مواد در معرض دمای فوق العاده بالا
(ultra high temperature material)

♦ شکل های پیچیده (Shape Complexity)

♦ اجزای مشبک تلفن (Cellular Phone Components)

♦ اجزای اتومبیل (Automotive Component)

♦ اجزای ابزار برش (Cutting Tool Component)

♦ ابزار پزشکی (medical components)

♦ قطعات دندانپزشکی (Dental components)

♦ قطعات سرامیکی (ceramic components)

♦ قطعات میکرونی (Micron components)



ویژگی های دستگاه :



♦ قابلیت کنترل دمای مواد / قالب (بصورت دیجیتالی)

♦ آسان و سهل بودن کار (تعویض قالب، شارژ مواد)

♦ امکان تولید قطعات با اشکال و سایز های مختلف

مزیت های شرکت عیار سازان دانش



♦ ۱ تیم حرفه ای و متخصص

♦ ۴ مشتری مداری

♦ ۲ کیفیت مداری

♦ ۵ کاهش هزینه ها

♦ ۳ خلاقیت و نوآوری

♦ ۶ ارائه خدمات در اسرع وقت

واحد های کاری



♦ تحقیق و توسعه

♦ تضمین و کنترل کیفیت

♦ طراحی و مهندسی

♦ بازاریابی

♦ ساخت و تولید

♦ فروش



۰۹۳۷۰۶۵۴۹۸۳



@Ayarsazan_e_danesh



Ayarsazandanesh@gmail.com



تهران - مرکز رشد دانشگاه علوم و تحقیقات



کد پستی : ۱۴۷۷۸۹۰۰۰۷