



راهنمای کاربری دستگاه : BARMILL

- 1- قبل از استفاده بایستی دستگاه بر روی میز کار کاملاً تراز شود.
- 2- از اعمال فشار بیش از 100 بار (psi 1500) در سطح کاری 100x100 سانتی متر مربع ، توسط دستگاه جلوگیری بعمل آید.
- 3- دقت شود که قطعه (یا قطعات تحت فشار) بایستی از سطوح موازی برخوردار باشد تا در حین اعمال فشار از در رفتن و برخورد با اپراتور ممانعت بعمل آید.
- 4- به منظور بالا بردن راندمان دستگاه، بهتر است میل راهنماهای آن به طور مرتب روغن کاری شوند.
- 5- سطوح کفشک های دستگاه بعد از هر بار استفاده بایستی کاملاً تمیز شود.
- 6- حداکثر ارتفاع قطعه کار نبایستی بیشتر از 20 سانتی متر باشد.
- 7- قبل از اعمال فشار به قطعه کار از بسته بودن درپوش محافظ اطمینان حاصل شود.
- 8- در صورت بروز هر عیب و اختلال در عملکرد دستگاه بلافاصله با یکی از شماره های زیر تماس حاصل فرمایید:

E-Mail	تلفن همراه:	تلفن ثابت:
1-m.sohrabifard@modares.ac.ir	09121995548 (تلگرام)	021- 55279453
2-mahfooz2853@yahoo.com	09361995548	021- 55279454
3-sohrabifard.mahfooz@gmail.com	09127136017 (تلگرام)	021- 55257779
	09357136017	

* Control Gauge Design and Mfg.
 * Jigs & Fixture Design and Mfg.
 * Die Design & Design and Mfg.
 * Machine Tools Design & Mfg.
 * Huge Structure Design & Mfg.
 * Consulting Engineers

آدرس:

تهران، جاده ساوه، شهرک صنعتی چهاردانکه، انتهای خیابان نوزدهم غربی (سوم فلز تراش)، پلاک 29

تلفن: 021-55279453-55279454 همراه: 0912 199 55 48 فکس: 021-55250237