

کاتالوگ هاضم اکسیژن خواهی شیمیایی (COD Digester)

هاضم COD رایج ترین راکتور گرمایی برای تعیین اکسیژن خواهی شیمیایی در فاضلاب های مختلف است. اکسیژن خواهی شیمیایی معیاری از ظرفیت فاضلاب برای مصرف اکسیژن برای اکسیداسیون مواد آلی شیمیایی و مواد غیرشیمیایی مانند آمونیوم و نیتريت است. اندازه گیری COD معمولاً روی نمونه های فاضلاب و یا آب های طبیعی که به وسیله فاضلاب های خانگی و صنعتی آلوده شده اند. هاضم COD ساخت شرکت داناب، با ۱۹ جایگاه مخصوص ویال های ۱۶ میلی متری، برای هضم شیمیایی نمونه های آب و فاضلاب پیش از سنجش COD، نیتروژن کل و فسفر کل طراحی شده است. این دستگاه یک راکتور COD دیجیتال و کاملاً اتوماتیک است که برای سنجش اکسیژن خواهی شیمیایی (Chemical Oxygen Demand) در نمونه های آب و فاضلاب در آزمایشگاه های کنترل کیفیت و محیط زیست طراحی شده است. عملیات هضم نمونه ها در دمای بالا را با دقت و تکرارپذیری بسیار بالا انجام می دهد.

مشخصات فنی کلی دستگاه به صورت زیر می باشد:

- حداکثر دمای کاری: ۱۶۵ درجه سانتی گراد
- دقت کنترل دما: ± 0.1 درجه سانتی گراد
- ظرفیت: بلوک آلومینیومی با ۱۹ حفره (قابلیت اندازه گیری ۱۹ نمونه به صورت همزمان)
- پردازنده مرکز: ARM-STM 32 F429IGT6
- نمایشگر نمایشگر رنگی لمسی ۵ اینچ خازنی
- الگوریتم کنترل PID: برای پایداری و دقت دمایی
- بدنه: استیل مقاوم با استیل حرارتی
- امکانات: آلارم صوتی برای اعلام تغییر در فرایند

ریز مشخصات فنی دقیق محصول (تجهیز، ماشین یا ماژول) در بخش های مکانیکی، الکترونیکی، نرم افزاری		
بخش	عنوان هر بخش	محدوده های عملکردی و توضیحات مربوط به عملکرد
مکانیکی	بدنه	ورق استیل با پوشش مقاوم و عایق بندی حرارتی
	بلوک حرارتی	از جنس آلومینیوم و با دقت بسیار بالا ماشینکاری شده، دارای 19 حفره
	سیستم عایق بندی	برای مهار دمای بالا و توزیع یکنواخت حرارت
	دقت ساخت	تولانس های مکانیکی زیر ۰.۱ میلی متر
الکترونیکی	برد کنترل	طراحی اختصاصی در نرم افزار KICAD
	منبع تغذیه	۱۲ ولت صنعتی
	سیستم گرمکن	المنتهای فشنگی ۵۰۰ وات صنعتی
نرم افزاری	برنامه نویسی کنترلر	زبان ++C در محیط ARDUINO IDE
	کنترل دما	استفاده از الگوریتم PID برای کنترل دقیق دما
	امکانات	پنل کاربری گرافیکی حرفه ای، تایمر حرفه ای، کالیبراسیون دیجیتال

