

- تمیزکاری سطح
- پوشش پلیمری
- زدایش انگلی
- تست غیر مخرب
- ایجاد تست آلتراسونیک
- تحقیقات فتوشیمی
- حسگر ریموت و لیدار
- کاربری صنعتی

لایه نشانی به کمک لیزر پالسی یکی از انواع لایه نشانی به روش فیزیکی برای تهیه لایه نازک است. در این روش پرتو لیزر با عبور از پنجرهء محفظهء خلأ و بر خورد با سطح هدف، باعث کنده شدن اتم ها و مولکول های آن شده و یک پلام متشکل از قطرک ها، اتم ها و مولکول ها و یون ها شکل می گیرد و با انرژی زیاد با سطح زیر لایه برخورد کرده و عمل لایه نشانی صورت می گیرد.

این شرکت دو تجهیز مرتبط با روش لایه نشانی لیزر پالسی ارائه می دهد.

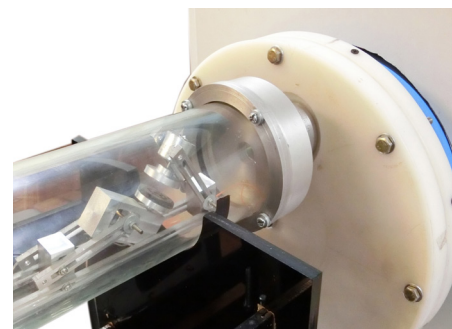
- لیزر پالسی CO<sub>2</sub>

- لیزر پالسی TE-CO<sub>2</sub>

### لیزر پالسی CO<sub>2</sub>

#### قابلیت ها:

- لایه نشانی انواع پلیمرها
- عدم نیاز به خلأ بالا
- امنیت بالا
- فرکانس قابل تغییر
- پرتو قابل کنترل
- کاملاً ایرانی



### لیزر پالسی TE-CO<sub>2</sub>

تهیه دی اکسید کربن لیزر الکتریکی متقاطع لیزر پالسی است که توانایی افزایش فرکانس تکرار را تا ۱۰۰ هرتز داراست هر لیزر پالسی انرژی برابر با از صفر تا ۳۰ ژول دارد طول پالس هر باریکه ۲۰۰-۱۰۰ ns است. توان حداکثر با تقسیم انرژی پالسی بر طول پالس تعریف می گردد و برابر با ۱-۱۰۰ MW است

توان بالا منجر به حرارت کمتر در برش می گردد این لیزرها بر اساس فشار بالا و دشارژ پالس کار می کنند. توان متوسط با افزایش فشار می افزاید. محدوده فشار کاری ۷۶۰-۱۰۰ torr است

مشخصات فنی	
توان لیزر	۱ ژول به ازای هر پالس
پهنای پالس	۱۰۰ ns
توان	به ازای هر پالس ۱۰ MW

مشخصات فنی			
انرژی	۱۰۰ mJ	۲ J	۳۰ J
حداکثر توان	۱ MW	۲۰ MW	۱۰۰ MW
حداکثر نرخ تکرار	۱۰۰ Hz	۱۰ Hz	۱ Hz
طول موج	۹-۱۱ μm		
اندازه پروفایل	۱۰×۱۰	۱۵×۱۵	۵۰×۵۰
ولتاژ- جریان	تک فاز ۱۰A-۲۲۰V		