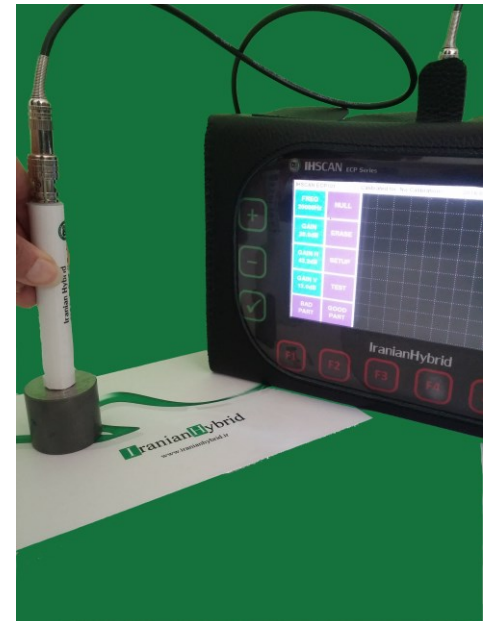


پراب Absolute سطحی PN-05-104-S



۱. فرکانس کاری 100 KHz – 500 KHz
۲. تطابق کامل با دستگاه تست غیرمخرب ادی کارنت IHSCAN
۳. تشخیص اتوماتیک پراب
۴. به همراه کابل ۱ متری

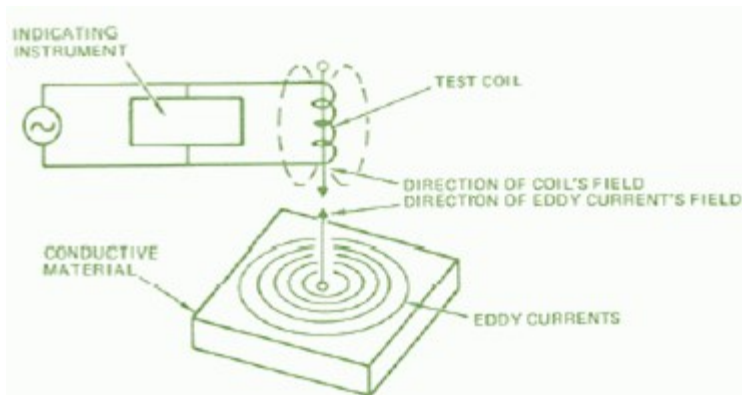


پراب Absolute سطحی

عملکرد و نوآوری در طراحی پرواب دستگاه تست غیرمخرب ادی کارنت IHSCAN

شرکت ایرانیان هیبرید مفتخر است اعلام کند به آخرین تکنولوژی ها و نوآوری ها در زمینه طراحی پرواب های دستگاه تست غیرمخرب ادی کارنت دست یافته است. تمام مدل های دستگاه تست غیرمخرب ادی کارنت IHSCAN فیش کانکتور BNC برای اتصال پرواب به دستگاه هستند. به علاوه با اتصال پرواب به فیش BNC تمام سری های دستگاه به صورت اتوماتیک بالانس می گردند. این دستگاه این قابلیت را دارد به صورت اتوماتیک تمام پرواب های ساخت شرکت ایرانیان هیبرید بشناسد. در نتیجه پرواب Absolute سطحی PN-05-104-S به صورت اتوماتیک قابل تشخیص دستگاه می باشد. بنابراین، کاربر نیازی به تنظیمات اولیه برای تشخیص و شناسایی پرواب ندارد.

پراب Absolute سطحی PN-05-104-S



پراب PN-05-104-S شامل یک سیم پیچ با هسته فریت به قطر ۵ میلی متر می باشد. برای استفاده این پرواب، کاربر باید پرواب را به صورت عمود بر سطح قرار دهد.

این پرواب برای بازرسی سطحی و زیر سطحی مورد استفاده قرار می گیرد. همچنین برای اندازه گیری رسانایی و تعیین ضخامت نیز کاربرد دارد.

طریقه کارکرد پرواب Absolute سطحی PN-05-104-S

میزان جریان ادی کارنت دقیقاً در زیر سیم پیچ پرواب میزان ماکزیمم می باشد، و به صورت خطی کاهش می یابد تا اینکه در مرکز کویل به صفر می رسد. به علاوه، جریان ادی کارنت در اطراف کویل تا فاصله ای از پرواب وجود دارد.

عیوب تنها زمانی قابل تشخیص می باشند که بتوانند سیگنال ادی کارنت را قطع کنند. به عبارت دیگر، ترک و عیوبی که به صورت نرمال نسبت و سطح و در جهت های مختلف، قابل تشخیص هستند. ولی عیوبی که نسبت به سطح به صورت موازی باشند مانند لمینیشن ها، قابل تشخیص نیستند

با این حال، اگر عیب کوچکتر از ۵ میلی متر باشد، این امکان وجود دارد که قابل تشخیص نباشد، زیرا به توجه به مکان و جهت آن نسبت به سیم پیچ، نمی تواند به صورت قابل مشخصی سیگنال ادی کارنت را قطع کند. عیوبی که طول آن ها برابر قطر سیم پیچ یا بزرگتر از آن است را می توان با این پرواب تشخیص داد.



ماکزیمم عمق نفوذ برای فرکانسهای محدوده پراب Absolute سطحی PN-05-104-S به ازای جنسهای

مختلف

میزان عمق نفوذ استاندارد

میزان عمق نفوذ استاندارد (f=500kHz)	ماکزیمم میزان عمق نفوذ استاندارد (f=100kHz)	جنس ماده
0.075026	0.167764	Cast Iron
0.093459	0.208982	Copper
0.183776	0.410936	Brass
0.225079	0.503292	Bronze
0.115462	0.258181	Aluminum
0.678639	1.517483	Stainless Steel

میزان عمق نفوذ استاندارد برای احسام مختلف با توجه به جنس ماده و فرکانس کاری متفاوت است.
به طور کلی میزان عمق نفوذ استاندارد از رابطه زیر بدست می آید.

میزان عمق نفوذ = $3 \times$ میزان عمق نفوذ استاندارد

مشخصات فنی پراب PN-05-104-S

پرآب Absolute سطحی ساخت شرکت ایرانیان هیبرید:

مدل:

PN-05-104-S

کاتالوگ:

فارسی، انگلیسی

لوازم جانبی همراه دستگاه:

کاتالوگ دستگاه، دستگاه مهر و موم شده با علامت اختصاری شرکت ایرانیان هیبرید، کابل پرآب ۱ متری.

لوازم جانبی اختیاری

کابل سه متری، 12-way LEMO, 12-way Fisher, 8-way LEMO

Online Video

برای دیدن ویدیوهای دستگاه از آدرس زیر دیدن فرمایید

www.youtube.com/iranianhybrid

www.iranianhybrid.ir

شرکت ایرانیان هیبرید

ایران - مازندران، بابل، خیابان ولی عصر، نبش گلستان ۱۵، مرکز رشد فناوری دانشگاه

صنعتی نوشیروانی بابل، بلوک ۱، طبقه اول، واحد ۲

تلفن: ۰۱۱۳۳۳۶۱۶۲۳

تلفکس: ۰۱۱۳۳۳۹۷۵۵۲

کد پستی: ۴۷۴۱۶-۴۶۵۷۹

Iranian**H**ybrid

لطفاً از تماس با ما در خصوص هرگونه مشاوره برای خرید، نصب و راه اندازی و تعمیر انواع تجهیزات بازرسی فنی و تست های غیر مخرب ادی کارت دروغ فرمایید

<http://iranianhybrid.ir/contactus.aspx>