

دستورالعمل کار با دستگاه تست استحکام پارگی

MODEL: HMT-1600



نکات ایمنی

- پیش از استفاده کردن دستگاه منوال را به طور کامل مطالعه فرمایید.
- برای جلوگیری از آسیب دیدن PLC و HMI از شبکه برق با پایداری ولتاژ استفاده شود.
- برای جلوگیری از خطرات ناشی از اتصال کوتاه دستگاه از شبکه برق متصل به EARTH استفاده نمایید.
- در کلیه مراحل انجام آزمون مادامیکه دستگاه روشن است حضور اپراتور در کنار دستگاه الزامی میباشد.
- از ضربه زدن به صفحه نمایش لمسی اجتناب کنید، سطح نمایشگر حساس بوده و با لمس مختصر فعال میگردد.
- از انجام تست پارگی بر روی نمونه هایی که بیش از ظرفیت دستگاه هستند خودداری نمایید.
- در حین انجام تست از نزدیک کردن خود به پاندول دستگاه خودداری نمایید.
- قبل از استفاده از تراز بودن دستگاه اطمینان حاصل نمایید.

معرفی دستگاه

دستگاه HMT-1600 برای انجام آزمون بر روی انواع نمونه های پلیمری، سلولزی و نساجی تا ظرفیت ۶۴۰۰ گرم مورد استفاده قرار میگیرد.

قطعات الکترونیکی درایور دستگاه ساخت شرکت DELTA تایوان و اینکودر آن ساخت شرکت Autonics کره میباشد. فکهای دستگاه با قابلیت نمونه گیری اتوماتیک بوده و براحتی میتوان نمونه ها را دستگاه محکم نمود.

صفحه مشخصات

در این صفحه اطلاعات مربوط به دستگاه و شرکت سازنده نمایش داده میشود، با لمس کلید NEXT وارد صفحه اصلی شوید.

Main صفحه اصلی



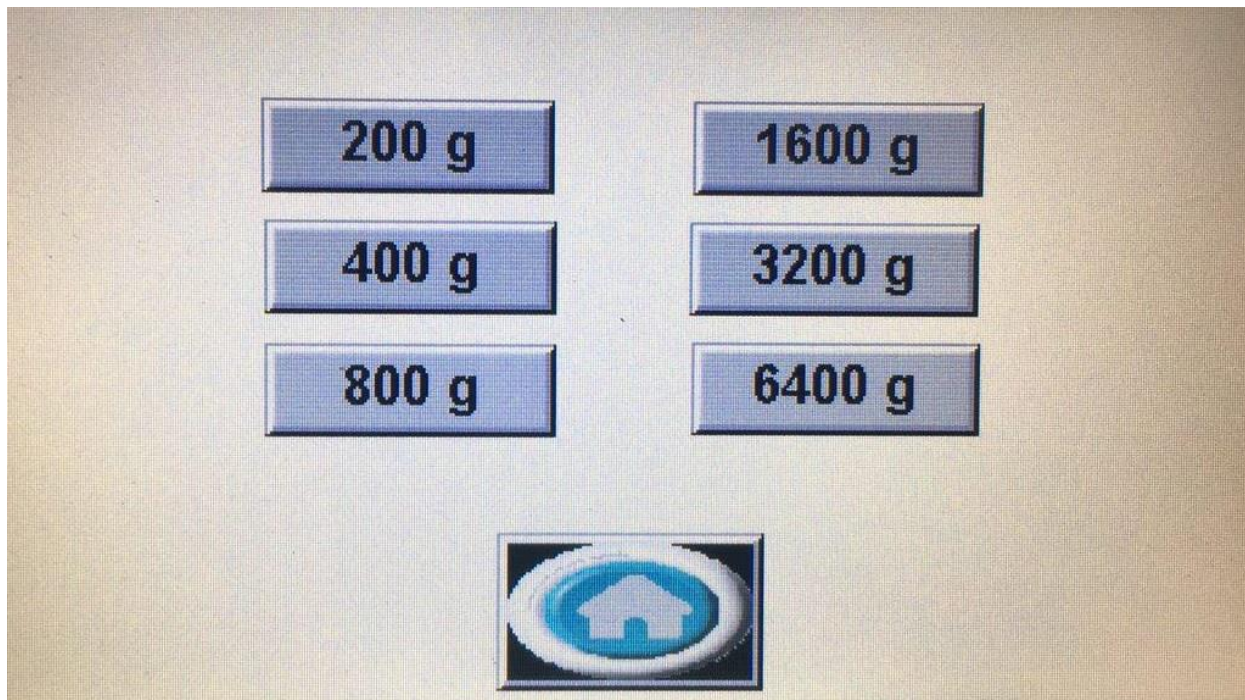
Layers تعداد لایه های نمونه را که در بین فکها قرار داده اید در این قسمت وارد نمایید.

Tear Force مقدار نیروی اعمالی با توجه به گاندول انتخابی و وزنه ای که به آن افزوده اید نمایش داده میشود.

Angle حداکثر زاویه پارگی در این بخش نمایش داده میشود.

Pendulum Percent حدراکثر درصد از ظرفیت استفاده شده از کل ظرفیت پاندول در این بخش گزارش میگردد.

Capacity با فشردن این دکمه وارد بخش انتخاب ظرفیت پاندول شده و با توجه به پاندول نصب شده و همچنین وزنه ای که به آن افزوده اید ظرفیت درست را انتخاب نمایید.



Clamp با فشردن این دکمه فک های دستگاه برای نمونه گذاری باز و یا بسته میشوند.

Start پس از نمونه گذاری و تنظیم پارامترهای توضیح داده شده و پس از آنکه توسط تیغه ناچ ایجاد گردید، با فشردن کلید **Start** پاندول رها شده و نیروی پارگی اندازه گیری میشود.

Cal. این بخش مربوط به پرسنل فنی شرکت و یا کالیبراتور بوده و توصیه میگردد وارد این قسمت نشده و اطلاعات آن را تغییر ندهید.

انجام آزمون

از تراز بودن دستگاه اطمینان حاصل نمایید.

دوشاخه را به برق زده و دکمه **Power** آنرا روشن نمایید.

وارد صفحه اصلی آزمون شوید. نمونه را مطابق استاندارد تهیه نمایید.

ابعاد نمونه بایستی استاندارد و به اندازه ۵۰ در ۶۳ میلیمتر بریده و تهیه شده باشد.

از نمونه های تاشده و یا نم دار استفاده نشود.

نمونه بایستی در دما و رطوبت آزمایشگاهی ۲۳ درجه سانتیگراد و ۵۰ درصد رطوبت به مدت ۸ ساعت نگهداری شده باشد.

پاندول را به سمت بالا حرکت دهید تا ضامن بصورت اتوماتیک عمل کرده و در جای خود قفل شود.

پس از تهیه نمونه به ابعاد و شرایط محیطی استاندارد آنرا در گیره ها قرار داده و کلید Clamp را فشار دهید تا نمونه در دستگاه محکم شود.

تیغه دستگاه را فشار دهید تا ناچ بصورت استاندارد در ضلع کوچکتر نمونه ایجاد گردد (دقت داشته باشید طول برش بایستی ۲۰ میلیمتر باشد).

از قسمت Capacity ظرفیت درست را انتخاب نموده و به صفحه اصلی آزمون باز گردید.

با توجه به لایه های قرار داده شده بین گیره دستگاه در قسمت layers عدد درست را وارد نمایید.

در نهایت دکمه Start را فشار داده تا پاندول رها شود.

مقدار زاویه نمایش داده شده به همراه درصد ظرفیت استفاده شده را یادداشت نمایید.