



پرینتر سه بعدی فلزی

NOURA M300

ایده آل برای تولید انبوه و ساخت قطعات بزرگ با نرخ تولید بالا

پرینتر سه بعدی فلزی از فناوری ذوب بستر پودر با لیزر بهره می گیرد. لیزر قدرمند استفاده شده در این دستگاه از کیفیت پرتو و رزولوشن بالایی برخوردار است. همچنین، طراحی خلاقانه سیستم سیرکولاسیون گاز خشی که منجر به یک جریان یکنواخت می شود، نه تنها یک اتمسفر تمیز در محفظه ی ساخت ایجاد می کند، بلکه میزان مصرف گاز را کاهش می دهد. پرتو با رزولوشن بالا به همراه جریان یکنواخت منجر به ایجاد خواص مکانیکی همگن و یکنواخت در کلیه بخش های قطعه می گردد. سیستم پیشرفته ی توزیع پودر این دستگاه به همراه توان بالای لیزر نرخ تولید را افزایش می دهد و این دستگاه را برای کاربردهای صنعتی مناسب می سازد. همچنین ابعاد میز ساخت این دستگاه آن را به تبدیل به ماشینی خودکار جهت تولید قطعات کاربردی به صورت سری، تکی، و اختصاصی کرده است. تعبیه سیستم مانیتورینگ در داخل محفظه ی ساخت به منظور مشاهده ی بستر پودر، تولید قطعات با کیفیت بالا را تضمین می نماید. این دستگاه با توجه به ویژگی های ذکر شده، کاربرد وسیعی در تولید قطعات صنعتی در حوزه منابع نیروگاهی، خوردرو سازی، نفت، گاز، پتروشیمی و صنایع غذایی دارد.

Noura M300

TECHNICAL DATA

Building volume	Ø300 mm × 350 mm height
Layer thickness	20 – 100 µm
Laser system	Fiber laser 500/1000 W (CW)
Optic system	F-theta-lens; High-speed scanner
Scanning speed	Up to 7.0 m/s
Focus diameter	Approx. 100 µm
Production speed	Up to 40 cm³/h
Power supply	40 A; 380 V (3P)
Power consumption	Max. 15 kW
Inert gas	Nitrogen or Argon
Operating temperature	15 – 25 °C
Materials*	Stainless steels, Hot work steels, Nickle-based alloys, Cobalt-Chromium alloy, Titanium alloys, Aluminium alloys (*All Noura systems allow the use of materials from any supplier)

DIMENSIONS (W × D × H)

System	2700 × 1300 × 2500 mm
Filter Box	1250 × 750 × 1250 mm
Recommended installation space	Min. 6000 × 4300 × 4000 mm
Weight	Approx. 3000 kg

SOFTWARE

NOURA SLM SOFTWARE

به منظور بهره برداری مؤثر از پریترهای سه بعدی شرکت نورا و مدیریت عملیات ساخت در آنها، این شرکت اقدام به طراحی و تولید نرم افزاری جامع و کارآمد نموده است. این نرم افزار علاوه بر مانیتورینگ و کنترل پارامترهای فرایند ساخت، دارای قابلیت های ویژه ای به شرح زیر است:



- نمایش موقعیت میز ساخت و مقدار پودر موجود در مخزن دستگاه
- امکان مانیتورینگ و کنترل حین فرآیند بستر پودر از راه دور
- ثبت لحظه ای شرایط درون محفظه ساخت در حین فرایند
- امکان توقف فرایند ساخت و ادامه آن در زمان دیگر
- امکان تعیین ترتیب اسکن قطعات روی میز ساخت
- ویرایش تعداد و محل قرارگیری قطعات ذوی میز ساخت
- تعریف کاربرهای متعدد و تعیین سطوح دسترسی برای آنها
- امکان به روز رسانی آسان

 www.Noura3DP.com

 info@Noura3DP.com

  [noura3dp](https://www.instagram.com/noura3dp)

اصفهان ، شهرک علمی و تحقیقاتی اصفهان 

۰۳۱ - ۳۳۹۳۱۳۶۳ - ۴ 

۸۴۱۵۶ - ۸۳۵۲۳ 