

## کاتالوگ دستگاه دموست آموزشی NC control 2 axe

این دموست آموزشی برای کاربری و آموزش دستورات کنترلی NC (Numeric Control)، طراحی و تولید شده است تا دانشجو و کارورز بتواند مراحل برنامه نویسی حرکت های اینترپولیشن 2 محور را با آن آموزش ببیند و با مفاهیم اصطلاحاتی همچون M کد و G کد آشنا شود تا در مرحله بعد (ترم بعد) آماده یادگیری اصول طراحی و راه اندازی دستگاه CNC گردد.



Figure 1 عکس دموست آموزشی 2 محور NC

### مشخصات فنی دموست NC control 2 axe

- 1- محورهای X و Y از طریق دستورات Gcode حرکتهای 2 بعدی را دنبال می کنند.
- 2- حرکت محور Z بصورت نیم محور یا ON/OFF است و توسط دستورهای Mcode کنترل می گردد
- 3- محورهای X و Y دارای لیتم سوییچ حد چپ و راست هستند تا عملکرد مجری نهایی در منطقه ایمن و Safe اجرا شود
- 4- محورهای X و Y سنسور هومینگ خارجی دارند تا نقطه صفر دستگاه براساس موقعیت سنسورهای هومینگ انجام شود
- 5- کنترلر NC از طریق اینترفیس قطار پالس یا PTO سرو داریو ها را کنترل می کند.  
(Semi Close Loop Control)
- 6- بوبین محور Z از طریق خروجی دیجیتال کنترلر NC کنترل می گردد (PLC Control)
- 7- تنظیمات دستگاه و نمایش پارمترهای محورها از طریق HMI یا پنل در دسترس هست.
- 8- دستگاه با برق 220 ولت تکفاز کار میکند و توان مصرفی آن کمتر 250 وات است.