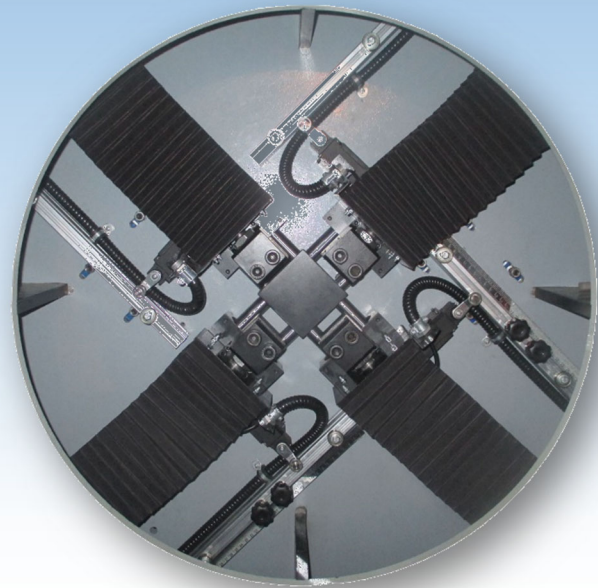
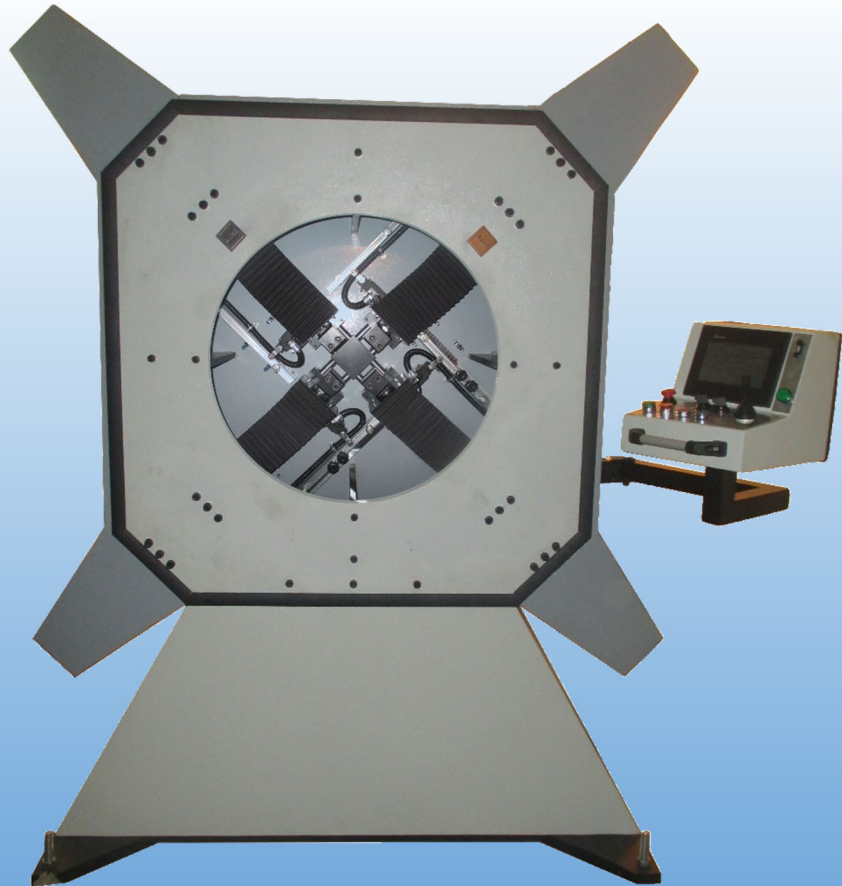


شرکت نوین فناوریان اوج راستین



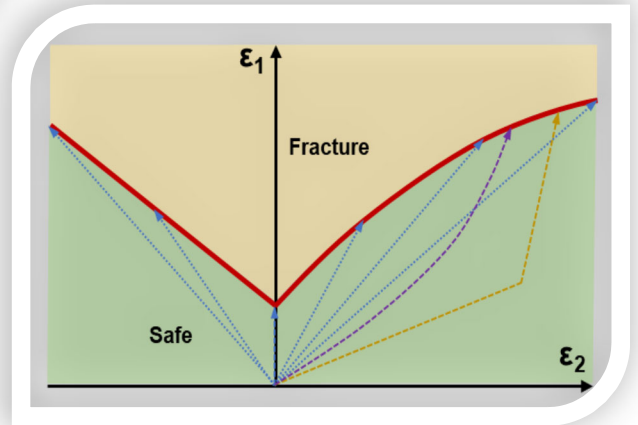
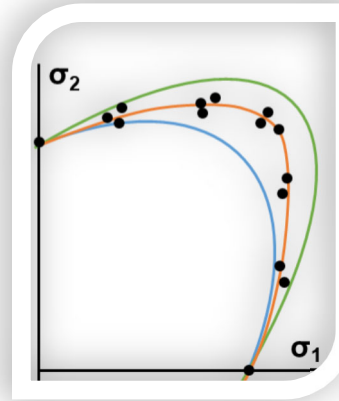
In-plane Biaxial
Testing Machine



تنش‌های وارد بر ورق‌های فلزی و غیر فلزی حین فرآیندهای ساخت و شکل‌دهی اغلب به صورت دومحوری و از نوع کششی می‌باشند. همچنین تنش‌های اعمالی به انواع پوسته‌ها (Shell) مانند پارچه، چرم و بافت‌های بایو از نوع کششی و چندمحوری است. برای تحلیل و پیش‌بینی دقیق رفتار ورق و پوسته لازم است که کمیت‌های مرتبط با آن به صورت دقیق در آزمایشگاه تعیین شود. کمیت‌های مرتبط با تسلیم، تغییر شکل پلاستیکی و شکست و پارگی از جمله این موارد است. آزمون کشش دومحوری بهترین ابزار برای این منظور است.

کاربردها

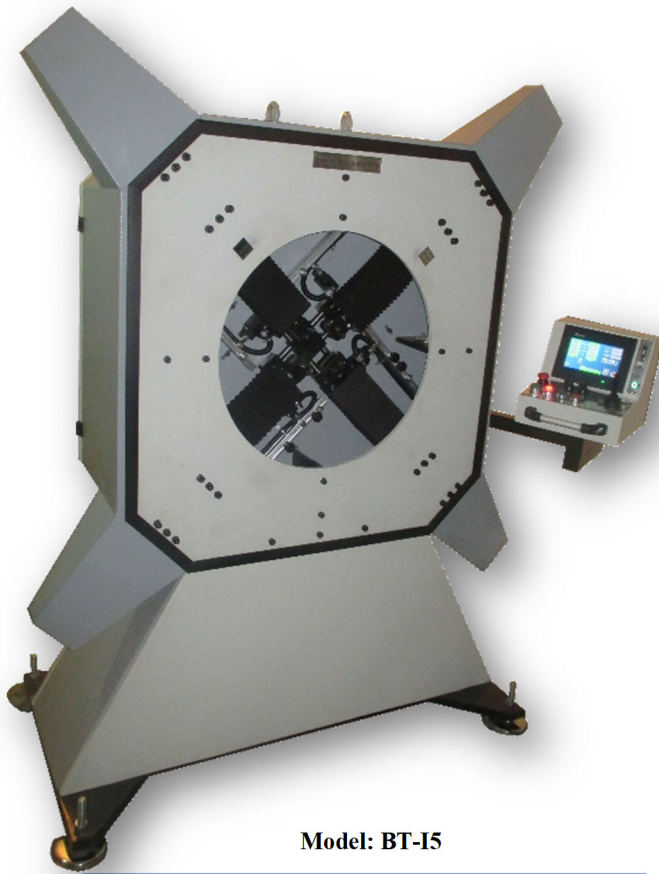
- شناخت رفتار ناهمسانگرد پلاستیکی
- ترسیم نمودارهای حد شکل‌دهی (FLD)
- ترسیم سطح تسلیم ناهمسانگرد مواد مهندسی
- شناخت تابعیت شکل‌پذیری انواع ورق‌ها از مسیر کرنش
- صنایع خودروسازی، ورق‌کاری، پلیمر، نساجی، چرم و مهندسی پزشکی



دارای نرم‌افزار رابط کاربری مخصوص در پنل کاربری با کلیدهای کنترلی و HMI برای تنظیم شرایط تست و ذخیره اطلاعات در حافظه جانبی

ویژگی‌ها

- قابلیت انجام تست‌های تک محوری و دو محوری و بارگذاری‌های کششی/کششی، کششی/فشاری و فشاری/فشاری
- طراحی خاص سازه برای دستیابی به بیشترین صلبیت، عدم لنگر خمشی، دسترسی آسان به بخش‌های مختلف
- طراحی مکانیزم اکچویاتورهای مکانیکی بهینه با عملکرد دقیق و قابل اطمینان
- کنترل عددی آزمون و ثبت اطلاعات لحظه‌ای آن برای انجام محاسبات بعدی مبتنی بر نرم‌افزار رابط کاربری مخصوص
- امکان اعمال نسبت‌ها ($\rho = \frac{\epsilon_{II}}{\epsilon_I}$), نرخ‌ها ($\dot{\epsilon}$) و مسیرهای مختلف کرنش خطی و غیر خطی
- امکان انجام تست با نرخ‌های کرنش حقیقی ثابت و متغیر



Model: BT-15

منبع تغذیه	Single phase/AC/220 V/Max. 10 A
ظرفیت	50 kN در هر محور
ماکزیمم جابجایی	500 mm
ماکزیمم سرعت	600 mm/min

مدل*	BT-I2	BT-I5	BT-I10	BT-I20
ظرفیت	20 kN	50 kN	100 kN	200 kN
ماکزیمم جابجایی	500 mm	500 mm	700 mm	900 mm
ماکزیمم سرعت	1200 mm/min	600 mm/min	400 mm/min	300 mm/min

* امکان ساخت سفارشی و اقتصادی دستگاه با طراحی مشابه بر مبنای مشخصات مورد نیاز مشتری و افزودن تجهیزات اندازه‌گیری مختلف از قبیل انواع کرنش‌سنج‌ها، اکستنسومترها و انکودرهای (Encoder) خارجی و ...