

شرایط محیطی لازم برای نصب و راه اندازی و نگهداری

شرایط محیطی لازم برای نصب و راه اندازی و نگهداری دستگاه‌های همزن و کاندیشنرهای نیمه صنعتی به شرح ذیل می‌باشد:

- ۱- سکوی نصب کاندیشنر و همزن باید دارای قونداسیون بتونی بوده و کاملاً تراز باشد.
- ۲- ارتفاع سکوی نصب دستگاه‌ها باید بسته به نوع پمپاژ بیش از یک متر باشد.
- ۳- پایه کاندیشنر باید روی اسکلت فلزی و صلب باشد تا از لرزش آن جلوگیری شود.
- ۴- ارتفاع سکوی اپراتور باید به نحوی باشد تا ایشان تسلط کامل بر دستگاه داشته باشد تا بتواند با ایمنی و سهولت نظارت و کنترل لازم بر سلول را داشته باشد.
- ۵- پیشنهاد می‌شود سکوی اپراتوری به جای صفحه فلزی از توری مشبک باشد. این عمل باعث کاهش هزینه مصرف آهن شده و نیاز به تمیزکاری نیز ندارد.
- ۶- مدل بالاسری مورد نیاز دستگاه باید حداقل ۱/۵ برابر ارتفاع کلی دستگاه باشد.
- ۷- پیشنهاد می‌شود کف محل نصب کاندیشنر دارای شیب مناسب و همچنین لاندرو و مخزن با ظرفیت کافی باشد تا در صورت سرریز شدن پالپ در این مخزن جمع‌آوری و توسط یک پمپ کف کش به سد باطله انتقال یافته و یا مجدد به مدار برگشت داده شود.
برای راه‌اندازی کاندیشنرها باید مراحل زیر طی شود:
 ۱. پس از نصب و اطمینان از صحت آن کاندیشنر به صورت خالی روشن و راه‌اندازی می‌شود تا از سالم بودن موتور، متعلقات نیروی محرکه و میزان بودن کلیه قطعات مکانیزم اطمینان حاصل شود. در این وضعیت آمپراژی که موتور از مدار دریافت می‌کند باید اندازه‌گیری شود. در این حالت آمپر اندازه‌گیری شده در محدوده ۶۰-۷۰ درصد آمپر اسمی دستگاه باشد.
 ۲. پس از انجام مرحله اول راه‌اندازی، تمام بلبرینگ‌ها گریسکاری شود.
 ۳. پس از اطمینان از صحت عملکرد تمام قسمت‌های مختلف به آرامی با دبی مشخص آب خالی به داخل کاندیشنر تزریق می‌شود. در این مرحله در ابتدا سطح پالپ در پایین‌ترین وضعیت قرار داده شده و پس از پر شدن کاندیشنر به یک اندازه، تنظیم سطح پالپ انجام می‌شود. در این مرحله کلیه اتصالات کنترل می‌شود تا نشتی نداشته باشد. مجدداً در این حالت آمپر موتور اندازه‌گیری می‌شود که میزان آمپر اندازه‌گیری شده باید در محدوده ۷۰-۸۰ درصد آمپر اسمی موتور باشد.
 ۴. پس از اطمینان از عملکرد صحیح در مرحله قبل نوبت به تست پالپ می‌رسد. در این مرحله پس از قطع آب به داخل کاندیشنرها پالپ با دانسیته مشخص هدایت می‌شود. پس از تنظیم سطح پالپ میزان آمپر موتور اندازه‌گیری می‌شود. در این حالت میزان آمپر اندازه‌گیری شده باید ۸۵-۸۰ درصد آمپر اسمی موتور باشد.