

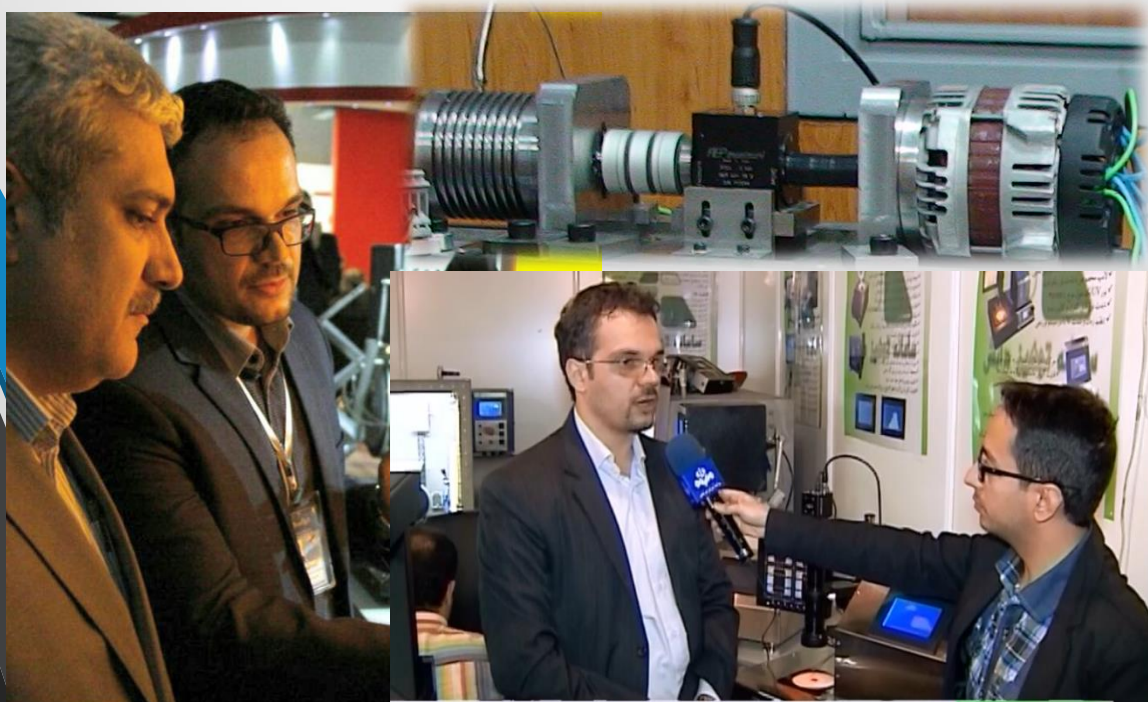
شرکت رای افزار فرنام تجهیزات پیشرفته رافنکو

شرکت رای افزار فرنام(سهامی خاص) با بیش از 15 سال تجربه در زمینه سیستم های ابزار دقیق تلفیقی مکانیکی، الکتریکی و الکترونیکی مورد استفاده در صنایع هوایی، آزمایشگاهی، پزشکی، خطوط تولید، نفت ، گاز و... تا به حال پاسخگوی نیاز بسیاری از مشتریان دولتی و خصوصی بوده و تجهیزات مورد نیاز آن ها را طراحی و ساخته است.

سوابق عمده شرکت رای افزار در زمینه طراحی و تولید تجهیزات پیشرفته نفت، هوافضا و صنایع پزشکی خلاصه می شود. اطلاعات بیشتر در rafanco.ir قابل مشاهده می باشد.

تجهیزات ابزار دقیق صنایع نفت، گاز و پتروشیمی

- اکچویتور های الکتریکی آن آف و درصدی
- اکچویتور های پنوماتیک
- اکچویتور های الکترو هیدرولیک
- اکچویتور های اسکاچ یوک
- سیستم های ابزار دقیق کنترل ولو
- پمپ های با دقت و فشار بالا تا بیش از 10000 psi
- سیستم های تزریق با دقت بالا
- اتوماسیون پلنت های ابزار دقیق
- تجهیزات اتوماسیون تست



پمپ فشار بالا و دقت بالا

مدل P07 از انواع پمپ های جابجایی مثبت بوده و برای تزریق سیالات گوناگون مایع به درون مجموعه های نیازمند به فشار بالا استفاده می شود. علاوه بر این از آن جا که این محصول قابلیت تزریق در حالت نرم افزاری فشار ثابت و دبی ثابت را دارا می باشد. این مجموعه قابلیت کارکرد در صنایع گوناگون مانند صنایع نفت، صنایع شیمیایی و سیال فوق بحرانی، حوزه شیمیایی تجزیه (GC)، عمران و مواردی از این قبیل را دارد.

ویژگی های پمپ فشار بالا و دقت بالا



• قابلیت عملکرد تا فشار 10.000 psi یا 700 bar

• قابلیت تنظیم دبی تا 0.001 cc یا یک میکرو لیتر

• حجم مخزن 300 سی سی؛

• مجموعه کارکرد به صورت عمودی،

• قابلیت نصب المان حرارتی برای کارکرد تحت دما

• گیربکس و سیستم انتقال قدرت، به صورت یک پارچه ،

• منوی کاربری با کارکرد آسان در دو حالت دبی ثابت و فشار

ثابت،

• داشتن الزمات ایمنی نرم افزاری مناسب جهت کارکرد با

مداومت بالا در شرایط حرارتی،

• کاهش دو نسبت تبدیل گیربکسی به یک نسبت تبدیل

گیربکسی و بالا بردن دقت کارکرد مجموعه،

• قابلیت کارکرد به صورت دستی و با دستگیره

• استفاده از تکنولوژی چرخاندن مهره بال اسکرو به جای

چرخاندن پیچ برای ایجاد حرکت خطی،

• استفاده از گیربکس با لقی بسیار کم و انتقال بسیار نرم بار،

• کارکرد بسیار بی صدا شدن کارکرد دستگاه حتی در فشار

های بالا،

• امکان ادغام دستگاه در دل مجموعه های دیگر به علت نوع

طراحی خاص مجموعه

• استفاده از المان های صنعتی و طراحی مستحکم برای

کارکرد با مداومت بالا به صورت چند شبانه روز

• طراحی بر اساس استاندارد ASME Section VIII Division 1

• استفاده از استیل 316 L برای قطعات درگیر با سیال

• استفاده از المان های برق صنعتی PLC و HMI 7 اینچ

• استفاده از سنسور با دقت 0.05 درصد فول اسکیل و سیستم

قرائت فشار 24 بیتی

