

سنتام

ساخت و نصب تجهیزات آزمایشگاهی و مهندسی



SRPA-200

دستگاه تست رئومتر RPA

Rheometer RPA (Rubber Process Analyzer)

سری SRPA-200

ویژگیها

- طراحی مطابق با استاندارد ASTM-D6204, ASTM-D5289, ASTM-D6601, ISO-6502
- حرکت نوسانی قالب، کنترل شده با فرکانس و دامنه متغیر
- محدوده فرکانس نوسان (با توجه به سرعت دورانی ماکزیمم) : 0.01~ 30Hz
- مجهز به موتور و درایور مدل Direct Drive Motor
- تمام کامپیوتری

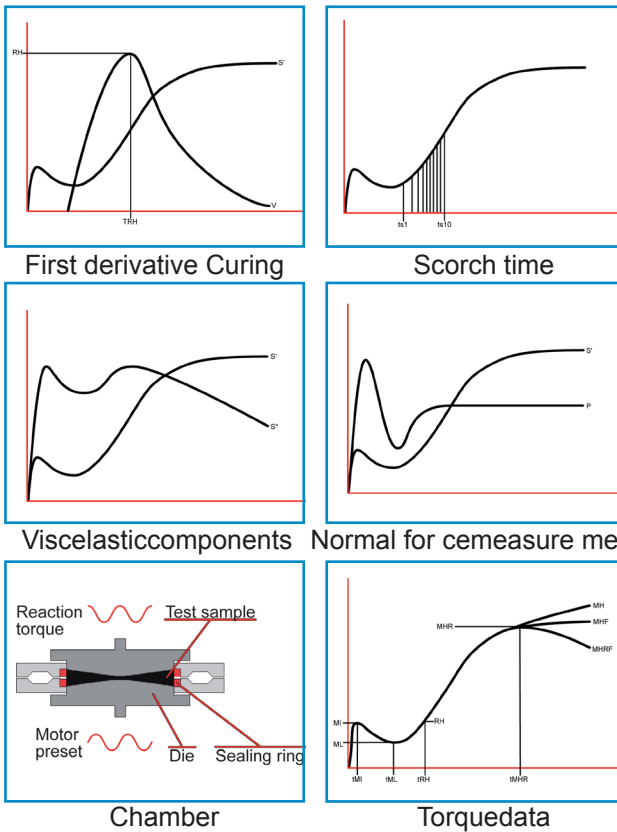


معرفی دستگاه تست رئومتر RPA سری SRPA-200

دستگاه رئومتر مدل RPA یک دستگاه بسیار مدرن در صنعت لاستیک بوده که جهت تجزیه و تحلیل فرآیند لاستیک بکار برده می‌شود. این دستگاه مکانیزم پیشرفته‌ای دارد، در این دستگاه جهت کنترل نوسان قالب از Direct Drive Motor استفاده شده است تا دامنه نوسانات مدنظر را در محدوده فرکانس کاری بتوان تغییر داد. در نتیجه می‌توان گشتاور اعمال شده به نمونه را اندازه‌گیری نمود. اندازه‌گیری گشتاور به صورت مستقیم از روی Die بالا به کمک Torque Transducer با رعایت Stiffness دستگاه اندازه‌گیری می‌گردد.

دستگاه مجهز به اینترفیس‌های اکسترنال و نرم‌افزار قدرتمند بوده که قابلیت بدست آوردن کلیه پارامترهای دما، دامنه نوسان، فرکانس کاری و همچنین رسم منحنی پخت لاستیک و به دست آوردن مشخصه‌های مربوط به آن از قبیل ماکزیمم گشتاور، مینیمم گشتاور، زمان پخت (Cure Time)، زمان اسکورچ (Scorch Time) و دیگر اطلاعات دیگر مطابق استاندارد ASTM را دارد.

دیگر قابلیت‌های دستگاه مطابق رئومتر سری MDR شرکت سنتام می‌باشد.



مشخصات فنی دستگاه پرس گرم

SRPA-200	کد
ASTM-D6204, ASTM-D5289, ASTM-D6601, ISO-6502	استاندارد
برشی پیچشی بدون روتور	نوع قالب
۲۰۰ dN.m	ماکزیمم گشتاور
$\pm 0.0003^\circ$ با درجه تفکیک $\pm 0.02^\circ \pm 90^\circ$	دامنه نوسان قالب
0.01 ~ 30 Hz	فرکانس نوسان
500 rpm	ماکزیمم سرعت دورانی
Torque Transducer	سنسورگشتاور سنج
PID با درجه تفکیک 0.1°C	نوع کنترلر دما
پنوماتیکی با حداکثر نیروی 10 KN و قابل تنظیم	نیروی پرس قالب‌ها
۶ الی ۱۰ بار	هوای فشرده
اتومات	درب محافظ
پورت سریال RS232	ارتباط با کامپیوتر
۲۳۰ درجه	حداکثر دمای قالب
دما و گشتاور	کالیبراسیون
الزام ندارد	فوندانسیون
برق تک فاز ۲۲۰ ولت، ۱۰ آمپر	برق مصرفی
۱۰۵ × ۶۹ × ۵۵ cm (ارتفاع × عرض × طول)	ابعاد دستگاه
۱۵۰ کیلوگرم	وزن

کاربردها

- جهت تجزیه و تحلیل فرآیند پخت لاستیک
- کمک به طراحی یا محاسبات دقیق‌تر با توجه به شرایط کار شبیه‌سازی شده
- تحقیق و توسعه در زمینه مواد لاستیکی
- کنترل کیفی و تولید

شرایط محیطی

- رطوبت: ۱۰ الی ۵۰ درصد بدون چگالش
- نبود غبار در محیط

نماینده

مشخصات مندرج در این بروشور بدون هیچ اعلامی می‌تواند تغییر کند

سنتام شرکت طراحی مهندسی

کارخانه (دفتر و منتاز):
 ایران . تهران . کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج . خیابان صنایع فلزی . بلوار
 ۱۷ شهریور . خیابان پرسی گاز شمالی . نبش کوچه وزین پلاک ۱۲
 کارخانه (ماشین کاری):
 ایران . تهران . کیلومتر ۵ جاده قدیم کرج . خیابان صنایع فلزی بلوار
 شهریور . پلاک ۴۰۵
 تلفن : ۸۰ - ۹۷ ۴۴ ۱۱ ۱۶ - ۴ - ۲۳ ۱۱ ۷۹ ۱۱ (۹۸۲۱)
 فکس : ۸۱ ۶۵ ۸۱ ۱۱ (۹۸۲۱)
 sales-d@santamco.com ■ www.santamco.com