



ELECTRO MAGNETIC INSPECTION SYSTEM (EMI)

شرکت دانش بنیان دز الکترونیک جنوب



تعیین محل دقیق

خوردگی ها و آسیب های لوله را با استفاده از سنسور های موجود در کفشک به طور دقیق مشخص نمایید

ذخیره سازی

پایش های انجام شده را در فایل های قابل دسترس دیجیتالی ذخیره نمایید.

بار گذاری

هر کدام از نتایج بازرسی را بایگانی کنید و در حافظه دیجیتال ذخیره نمایید

تجزیه و تحلیل

پایش های انجام شده به صورت گرافیکی نمایش داده می شوند. عیوب لوله در نمودار به صورت پیک و عددی خود را نشان می دهند

بازرسی لوله های درون چاهی از الزامات قبل از کار حفاری در دنیا محسوب می شوند و استاندارد NACE RP-0502 این موضوع را برای تمام پیمانکاران و کارفرمایان صنعت حفاری اجباری نموده است

با استفاده از پیشی که توسط دستگاه ELECTRO MAGNETIC INESPECTION SYSTEM (EMI) شرکت دز الکترونیک جنوب بر روی لوله های درون چاهی انجام می شود شرکت های طرف قرارداد می توانند اقدامات بازرسی را در خصوص لوله ها انجام داده و از طریق تشخیص خوردگی ها گزارشات خود را به واحد های بهره بردار ارسال نمایند. سیستم EMI شامل یک دسک الکترونیکی به همراه هسته مغناطیسی (کویل)، مجموعه باگی برای حرکت کفشک ها بر روی لوله و جک های بالا برنده است.

کفشک ها: با همپوشانی که مجموعه هشت کفشک در اطراف لوله انجام می دهند تمام خوردگی و ترک ها در جداره لوله قابل مشاهده اند. جابجایی آسان، راه اندازی سریع، قیمت مناسب، قابلیت اطمینان بالا (Reliability) به علت استفاده از تکنولوژی های روز دنیا و استفاده از مواد اولیه مرغوب از ویژگی های این مجموعه است. کاربرد نرم افزار اختصاصی شرکت دز الکترونیک جنوب که توسط یک تیم برنامه نویسی حرفه ای تولید شده است ویژگی منحصر بفرد این سیستم محسوب می شود به طوری که نسبت به نمونه های خارجی گزارش گیری و بایگانی پایش ها ساده شده و زبان فارسی نیز به نرم افزار اضافه گردیده و به طور کلی نیاز به جوهر و کاغذ برای چاپ نمودار ها حذف شده است. نمودارهای نرم افزار از گرافیک بالا برخوردار بوده و رابط کاربری نیز قابل سفارش سازی است.

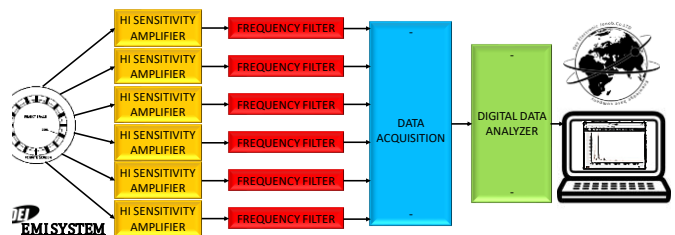
ویژگی های



- قابلیت بازرسی لوله های $\frac{3}{8}$ ، $\frac{1}{2}$ ، $\frac{3}{4}$ ، $\frac{1}{4}$ ، $\frac{1}{2}$ ، $\frac{3}{4}$ ، $\frac{5}{8}$ ، $\frac{1}{4}$ ، $\frac{3}{8}$ ، $\frac{1}{2}$ ، $\frac{3}{4}$ ، $\frac{5}{8}$ اینچ
- حامل کفشک ها (Head Buggy)
- سیم پیچ مغناطیسی (COIL) سایز ۱۰ اینچ (طبق سفارش مشتری سایز کوچکتر و بزرگتر تحویل می گردد)
- راه اندازی دو موتور (BUGGY) برای لوله های $\frac{3}{8}$ ، $\frac{1}{2}$ ، $\frac{3}{4}$ ، $\frac{5}{8}$ ، $\frac{1}{4}$ ، $\frac{3}{8}$ ، $\frac{1}{2}$ ، $\frac{3}{4}$ ، $\frac{5}{8}$ اینچ
- لوله استاندارد کالیبراسیون برای هر اندازه از لوله های $\frac{3}{8}$ ، $\frac{1}{2}$ ، $\frac{3}{4}$ ، $\frac{5}{8}$ ، $\frac{1}{4}$ ، $\frac{3}{8}$ ، $\frac{1}{2}$ ، $\frac{3}{4}$ ، $\frac{5}{8}$ اینچ
- مجموعه (دوتایی) از جک های هوای لوله با شیلنگ، کمپرسور، پدال و کانکتور ها
- ورودی ۸ کانال
- نمایش و ذخیره اطلاعات بر روی کامپیوتر
- سیستم قابل حمل
- دارای درجه حفاظت فیزیکی IP65
- مجموعه کامل کابل و کانکتور شامل سیگنال فرمان موتور و تغذیه کویل
- ۱۰ سال پشتیبانی نرم افزاری و سخت افزاری در ایران
- یک سال گارانتی

مزایای استفاده از این محصول در قیاس با دیگر نمونه ها :

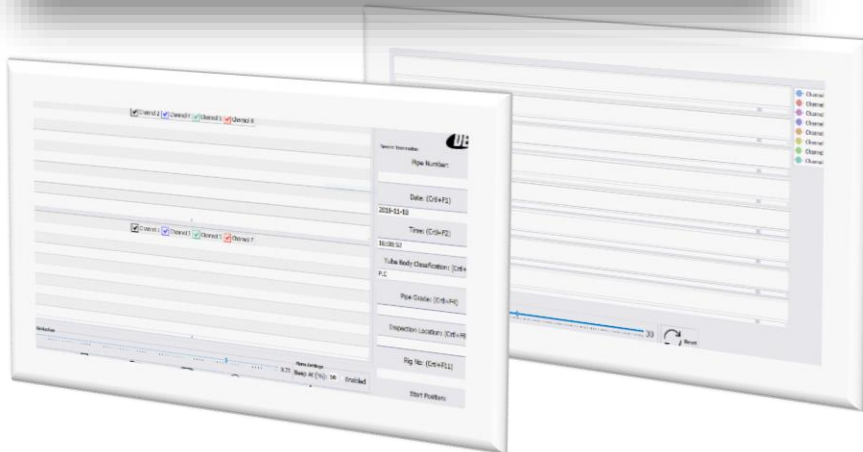
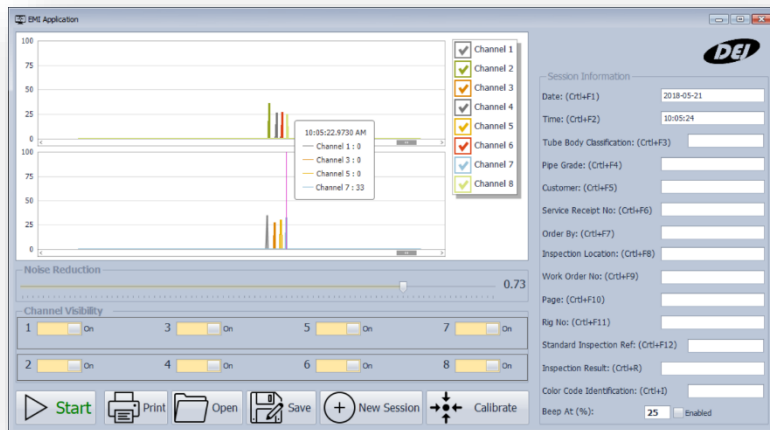
۱. قیمت مقرون به صرفه در مقایسه با نمونه خارجی
۲. قابلیت سفارشی سازی متناسب با نیاز مشتری
۳. پشتیبانی داخلی نرم افزار و سخت افزار و خدمات پس از فروش
۴. کالیبراسیون دوره ای در دسترس داخلی و در اسرع وقت
۵. افزایش دقت، سرعت و صحت نتایج به دلیل استفاده از تحلیل های پیشرفته مبتنی بر کامپیوتر
۶. امکان تشخیص محل دقیق نقص
۷. دارای جدیدترین تکنولوژی های روز دنیا



بازرسی الکترومغناطیسی (EMI)، به عنوان یکی از روش های تست غیر مخرب از طریق القای میدان مغناطیس درون اجسام فلزی و جمع آوری پاسخ های ناشی از آن به وسیله تعدادی حسگر که در اطراف آن قرار داده می شوند می تواند وجود ترک، خوردگی، حفره و عیوب مشابه را تشخیص دهد.

به همین منظور یکی از تجهیزاتی که در حفاری برای بررسی وضعیت لوله ها مورد استفاده قرار می گیرد سیستم EMI می باشد. که به واقع دقیق ترین روش برای تشخیص عیوب احتمالی است .

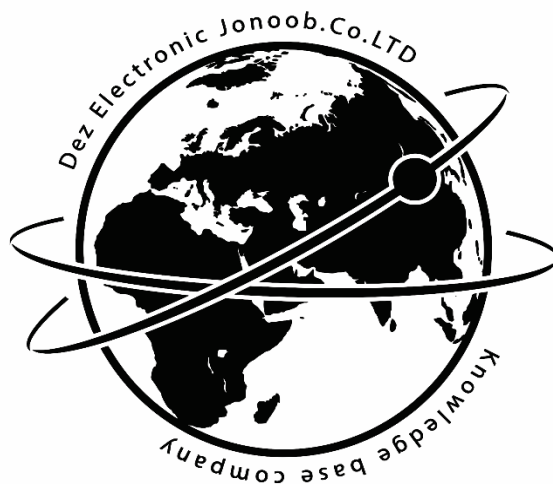
با توجه به وجود تحریم های اقتصادی و بالا بودن قیمت این دستگاه ، عدم انجام خدمات پس از فروش دستگاه های موجود در کشور و کمبود قطعات یدکی و نیاز شرکت ملی حفاری ایران به بازرسی لوله های درون چاهی، این شرکت دانش بنیان اقدام به ساخت و بهینه سازی این تکنولوژی در ایران نموده است.



شرح	توضیحات
ولتاژ کاری	۱۱۰ - ۲۲۰ V AC
دمای کارکرد	۵- تا ۸۰+ درجه سانتی گراد
درگاه ارتباطی	Ethernet
تعداد کانال ورودی	۸ کانال
وضوح (Resolution)	۱۲ bit/s
دقت نمونه برداری (Accuracy)	۰.۰۴٪ دامنه (۴ mv)
قابلیت سفارشی سازی	دارد
فیلتر دیجیتال و آنالوگ	دارد
نرم افزار	DEJ EMI با قابلیت سفارشی
سیستم عامل	ویندوز
ذخیره اطلاعات	به صورت گراف
نمایش اطلاعات	گراف
درجه حفاظت فیزیکی	IP 65
ابعاد	۲۱۰ × ۲۱۶ × ۹۸ mm
سیم پیچ مغناطیس (COIL)	۱۰" اینچی
سرهای بازرسی (Head)	برای اندازه لوله های ۳/۸، ۲/۸، ۷/۸، ۱/۲، ۳/۲، ۴، ۴ ۱/۲، ۵، ۵ ۱/۲، ۶ ۱/۲ اینچ
لوله تست و کالیبراسیون	یک لوله برای هر اندازه
کابل های ارتباطی	مجموعه کامل به طول ۲۰ متر (سیگنال، فرمان موتور ها، تغذیه کویل)
تجهیزات نئوماتیک	جک بالابرنده، پدال، صفحه حامل، ریل، شیلنگ و کوپلینگ (دوسری)، کمپرسور
راه انداز دو موتور باگی	برای لوله های ۳/۸، ۲/۸، ۷/۸، ۱/۲، ۳/۲، ۴، ۴ ۱/۲، ۵، ۵ ۱/۲، ۶ ۱/۲ اینچ

طراحی، ساخت و تولید سیستم های الکترونیک،

ارائه خدمات پژوهشی و R&D



شرکت دانش بنیان ذراکترونیک جنوب

شناسه ملی: ۱۰۸۶۰۸۶۷۵۰۷

آدرس : خوزستان - اهواز - امانیه - خیابان سقراط غربی ساختمان شماره ۳ پارک علم و فناوری خوزستان - طبقه اول واحد ۲

تلفن : ۰۶۱-۳۳۳۶۴۵۲۷-۲۹



WWW.DEZELECTRONIC.COM



INFO@DEZELECTRONIC.COM