

محفظه تست شرایط محیطی

{۱۲۰/ +۱۲۰، -۷۰/ +۱۲۰ و ۱۲۰+ درجه سانتی‌گراد}



تجهیزات پایه:

- ✓ کنترل رطوبت بر مبنای نقطه شبنم
- ✓ بدنه خارجی ورق آهنی روغنی
- ✓ بدنه داخلی استنلس استیل با گرید ۳۰۴
- ✓ عایق پلی یورتان تزریقی
- ✓ ۲۲۰ ولت، تک فاز و ۵۰ هرتز
- ✓ چرخ گردان ترمزدار
- ✓ کنترلر PLC و نرم افزار راهبردی ساده
- ✓ صفحه نمایشگر لمسی

مزیت:

- ✓ دقت بالا در آزمون
- ✓ دو سال گارانتی بی قید و شرط
- ✓ ۱۰ سال خدمات پس از فروش
- ✓ سهولت در عملکرد و برنامه ریزی
- ✓ سهولت در سرویس و تعمیرات
- ✓ مطابق با استانداردهای بین المللی
- ✓ قابلیت کنترل در ۳ حالت و برنامه ریزی متنوع
- ✓ راندمان بالا
- ✓ آموزش رایگان
- ✓ طراحی کوچک و بهینه
- ✓ دقت پایداری و یکنواختی بی نظیر دمایی



محفظه تست شرایط محیطی

ACL Series

مدل	حجم (Lit)	ابعاد داخلی (mm)	ابعاد خارجی (mm)	دما (°C)	یکنواختی و پایداری (°C)	رطوبت (%)	یکنواختی و پایداری رطوبت (%)	سیستم سرمایش	سیستم گرمایش	مبرد	ولتاژ	کمپرسور	برد کنترلی
ACL-40120-150				-40/+120						ISCEON M089			
ACL-70120-150	150	(500×500×600)	(700×1600×1800)	-70/+120						R404A R410A	220V		
ACL-120-150				+120									
ACL-40120-300				-40/+120	±1	10-98	±1	الی	هوآخنک	المنت	هرمتیک تک فاز		PLC
ACL-70120-300	300	(600×600×800)	(800×1700×1850)	-70/+120						ISCEON M089	50HZ		
ACL-120-300				+120						R404A R410A			

امکانات اضافی:

- ✓ قابلیت اتصال به کامپیوتر
- ✓ پورت فیبر نوسوز بر روی بدنه برای دسترسی به داخل محفظه
- ✓ چفت کلیددار یا بدون کلید آلمانی
- ✓ قابلیت کنترل از راه دور
- ✓ قلم استایلوس
- ✓ بدنه داخلی یا خارجی استنلس استیل با گرید ۳۱۶
- ✓ کارکرد با برق سه فاز
- ✓ طراحی سیستم آب خنک
- ✓ هرگونه تغییرات در محدوده دمایی، حجم و قابلیت‌های کاربردی قابل بررسی است.

تمامی تولیدات آزمایشگاهی شرکت آرمینکو، بنا به درخواست مشتری پس از اخذ گواهی کالیبراسیون، از سازمان‌های زیربند قابل ارائه خواهند بود.

