



شرکت نواندیشان
صنعت و تجارت سمن



دستگاه ضربه پاندولی، چارپی و آیزود مطابق با استانداردهای ASTM 256, ISO 180



هدف از این آزمون بررسی رفتار مکانیکی مواد پلاستیکی در برابر ضربه می باشد. که شکست یا عدم شکست نمونه در اثر ضربه وارده مورد بررسی قرار می گیرد. همچنین در صورت ایجاد ترک اولیه (Crack) در ماده می توان مقاومت ماده را در برابر رشد ترک بررسی نمود.

مشخصات دستگاه:

الف) مشخصات فنی دستگاه

- اندازه گیری دقیق سرعت لحظه ای چکش
- ثبت حداکثر سرعت چکش
- اندازه گیری دقیق میزان برگشت چکش توسط سیستم الکترونیکی
- استفاده از PLC برای اندازه گیری دقیق انرژی شکست
- مجهز به صفحه نمایش رنگی-لمسی
- ارتباط با کامپیوتر جهت کنترل دستگاه و ثبت اطلاعات
- دقت اندازه گیری زاویه پاندول: ۰/۱ درجه
- دقت اندازه گیری انرژی: ۰/۵٪ انرژی چکش
- امکان تعویض چکش برای انجام آزمون آیزود (Izod) و چارپی (Charpy)
- امکان تعویض پایه برای انجام آزمون آیزود (Izod) و چارپی (Charpy)

