

دستگاه تستر واحد کنترل سوخت (FCU)



فشار سوخت تامینی: 8 Bar	دبی سوخت تامینی: 20 LPM
فشار روغن تامینی: 4 Bar	دبی روغن تامینی: 10 LPM
قابلیت اندازه گیری فشار سوخت: 0-60 Bar	قابلیت اندازه گیری دبی سوخت: 3-20 LPM
قابلیت اندازه گیری فشار روغن: 0-16 Bar	قابلیت اندازه گیری دبی روغن: 0.2-2 LPM
حداکثر فشار روغن قابل تحمل: 150 Bar	حداکثر فشار سوخت قابل تحمل: 150 Bar
سیال سوخت: MIL-7024-TYPE II	توان موتور: 3 KW
سیال روغن: T15 Hydraulic Oil	دور موتور: 12000 RPM
دبی هوا: 2000 LPM (ANR)	شماره مدل: H42-1
فشار رگوله شده هوا: 0-8 Bar	ساخت: ServoHyd
قابلیت اندازه گیری دما: 10-70 °C	تیپ: Test Stand

توصیف/عملکرد

دستگاه تستر واحد کنترل سوخت (*FCU*) به منظور انجام تست‌های عملکردی واحد کنترل سوخت موتورهای توربینی طراحی و ساخته شده است. این سامانه مشتمل بر سه یونیت داده‌برداری، هیدرولیک و نصب *FCU* است که در کنار یکدیگر قرار می‌گیرند. این دستگاه دارای دو مدار هیدرولیک مجزا برای سیال سوخت و روغن است و بوسیله دو بوست پمپ مجزا، دبی تغذیه پمپ سوخت و روغن *FCU* را تامین می‌نماید. همچنین یک مدار پنوماتیک برای شبیه‌سازی شرایط فشار هوای خروجی از کمپرسور (*CDP*) در مجموعه در نظر گرفته شده است.

ویژگی‌های اصلی

- تأمین دبی و فشار مورد نظر برای مدارهای سوخت و روغن
- تنظیم فشار در دبی‌های مختلف به کمک اوریفیس قابل تنظیم در خروجی دو مدار سوخت و روغن
- اندازه‌گیری فشار و دبی در نقاط مختلف مدار به صورت دقیق برای انجام محاسبات و نمایش لحظه‌ای جهت تحلیل‌های مهندسی
- اندازه‌گیری و نمایش دمای سیال هر دو مدار و همچنین قابلیت خنک‌کاری سیال مدارها به شکل جداگانه
- تأمین سرعت دورانی *12000 rpm* با قابلیت کنترل سرعت
- اندازه‌گیری گشتاور و سرعت دورانی مجموعه
- اندازه‌گیری و نمایش ولتاژ و جریان موتور
- داده‌برداری و گزارش‌گیری نرم‌افزاری
- سیستم اتوماسیون تست‌های استاندارد مجموعه

ابعاد تقریبی

- یونیت داده‌برداری: 205 cm X 140 cm X 80 cm (طول X عرض X ارتفاع)
- یونیت هیدرولیک: 205 cm X 140 cm X 200 cm (طول X عرض X ارتفاع)
- یونیت نصب مجموعه: 205 cm X 145 cm X 120 cm (طول X عرض X ارتفاع)