



دستورالعمل کاربری

نام تجهیز:

دستگاه تست استحکام فشاری گندله

ویرایش: ۰۱-۹۳

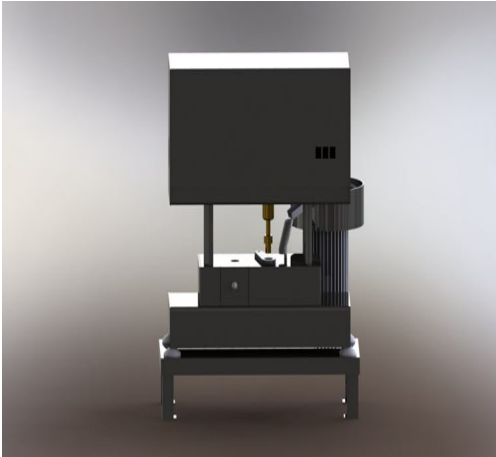
➤ تعریف کاربردی تجهیز:

دستگاه تست استحکام فشار آزمایشگاهی، دستگاهی است که برای اندازه گیری استحکام گندله در مقابل نیروی فشاری به صورت پیوسته و متناوب مورد استفاده قرار می گیرد.

کاربردهای تجهیز:

۱- صنایع معدنی و صنایع فولاد (گندله سازی): انجام مطالعات استحکام سنجی و استفاده از نتایج در بهبود آنالیز شیمیایی، خواص مکانیکی و تغییرات فرایندی

➤ اطلاعات فنی دستگاه تست استحکام فشاری گندله

	سیستم تغذیه	تمام اتوماتیک همراه موتور ویبره و سنسور نوری جهت ورود گلوله
	سیستم تنظیم محل گلوله	با استفاده از stepper motor با قابلیت موقعیت دهی کاملا دقیق
	سیستم اعمال نیرو	با قابلیت اعمال نیروی ۱۰۰۰ kgf همراه اینورتر و مدار کنترل جهت کنترل و تنظیم سرعت جک
	Load cell	۰ تا ۲۰ میلی آمپر با قابلیت اندازه گیری تا ۲۰۰۰ kgf
	جنس بدنه	SS , AL
	پوشش دستگاه	رنگ الکترواستاتیک
	وزن دستگاه	حدود ۲۰۰ کیلوگرم
	ابعاد دستگاه	۷۰۰×۳۰۰×۹۰۰ میلی متر

➤ ویژگی های دستگاه:

- سیستم تغذیه تمام اتوماتیک
- سیستم تنظیم محل گندله
- سیستم اعمال فشار مجهز به اینورتر جهت کنترل و تنظیم سرعت جک
- سیستم PLC مدار فرمان

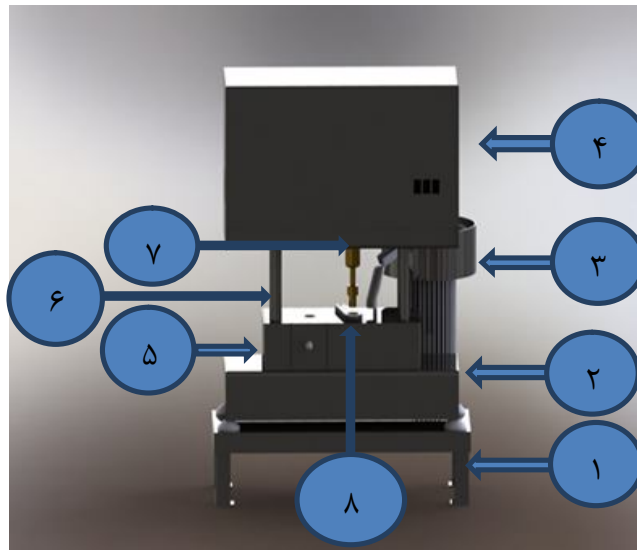
• دارای نرم افزار مربوطه جهت نمایش لحظه به لحظه نیروی اعمال شده و انجام

محاسبات

➤ نامگذاری قسمت های مختلف دستگاه تست استحکام فشار

مطابق شکل ۲، یک دستگاه تست استحکام فشار دارای قسمت هایی به شرح ذیل می باشد :

- | | |
|------------------|--------------------------|
| ۱. پایه دستگاه | ۲. شاسی و بدنه |
| ۳. سیستم تغذیه | ۴. پاور پک دستگاه |
| ۵. میز دستگاه | ۶. میله های راهنما |
| ۷. جک اعمال نیرو | ۸. استند قرار گیری گندله |



شکل ۲: نامگذاری اجزاء دستگاه تست استحکام فشار

➤ ایمنی دستگاه

۱. در موقع کار دستگاه، از نزدیک کردن دست و صورت به استند قرارگیری گندله اجتناب گردد.
۲. در هنگام کار با دستگاه حتما از عینک ایمنی و دستکش استفاده گردد .

➤ نصب دستگاه

۱. با توجه به احتمال ایجاد ارتعاش در زمان کار، دستگاه باید روی یک سطح صاف (شیب صفر درجه) و کاملاً تراز نصب گردد.

➤ راه اندازی و استفاده دستگاه

پس از نصب کردن دستگاه در محل مورد نظر مطابق مراحل ذیل عمل گردد :

- ۱- روشن نمودن دستگاه از تابلو اصلی (دقت گردد سیم ارت وصل شده باشد)
- ۲- روشن نمودن کمپرسور باد و باز نمودن شیر کمپرسور و واحد مراقبت پس از شارژ کامل باد
- ۳- شارژ سیستم تغذیه با گندله های مناسب از نظر شکل ظاهری و سایز
- ۴- روشن نمودن سیستم کامپیوتر دستگاه و بارگذاری نرم افزار
- ۵- چک نمودن کابل‌های اتصال برق و پورتهای ورودی و خروجی دستگاه و کامپیوتر
- ۶- قرار دادن دستگاه در حالت اتوماتیک و استارت آن
- ۷- انجام تست و استفاده از نتایج در فرایند

➤ نگهداری و تعمیرات

۱. آچارکشی و بازدید از دستگاه در فواصل زمانی معین انجام شود.
۲. واحد مراقبت دستگاه در فواصل زمانی یکساله سرویس گردد.
۳. نگهداری و تعمیرات مورد نیاز دستگاه با توجه به فرم های "نت" مربوط به آن انجام می گیرد.