

بسمه تعالی

کاربردهای همزن مغناطیسی:

یکی از ابزارهای آزمایشگاهی می باشد که برای مخلوط کردن مایعات در آزمایشگاه از آن استفاده می شود.

در این نوع همزن یک آهن ربا با روکش تفلونی در داخل ظرف مایع قرار می گیرد. سپس ظرف مایع بر روی صفحه ای قرار داده می شود که زیر آن محوری با یک آهنربای دایم در حال چرخش است، این محور میله داخل ظرف را بدون تماس فیزیکی و به وسیله نیروی مغناطیسی به گردش در می آورد. و همزمان عمل گرم کردن توسط صفحه زیر آن انجام می شود

قیمت فروش:

قیمت فروش براساس مدل و نیازهای مشتری به مدل انتخاب شده مطابق جدول زیر می باشد.

کالا	MFT- HS-01	MFT- HS-02
قیمت ریال	13000000	14000000

مشخصات فنی:

مدل/مشخصات	واحد	MFT- Hs-01	MFT- HS-02
ابعاد دستگاه	mm	280x160x75	280x160x75
جنس بدنه و رنگ		رنگ کوره ای/نقره ای - استیل	رنگ کوره ای/نقره ای - استیل
وزن	کیلو گرم	3.6	3.6
رنج سرعت	rpm	0-1200	0-1200
جنس صفحه گرم کن		سرامیکی/الومینیوم	سرامیکی/الومینیوم
نمایشگر سرعت چرخش		دارد	دارد
اندازه صفحه گرم	cm	قطر 14 سانتی متر	140x160
دماسنج بیرونی		Pt100	Pt100
توان ورودی موتور	w	180	180
مشخصات الکتریکی	V/Hz	220/50	220/50
نوع کنترل		دیجیتال	دیجیتال

مشخصات الکتریکی:

مدل/مشخصات	واحد	MFT- Hs-01	MFT- HS-02
رنج سرعت	rpm	0-1200	0-1200
جنس صفحه گرم کن		سرامیکی/آلمینیوم	سرامیکی/آلمینیوم
نمایشگر سرعت چرخش		دارد	دارد
اندازه صفحه گرم	cm	قطر 14 سانتی متر	140x160
دماسنج بیرونی		Pt100	Pt100
توان ورودی موتور	w	180	180
مشخصات الکتریکی	V/Hz	220/50	220/50
نوع کنترل		دیجیتال	دیجیتال

مراحل راه اندازی : راهنمای کاربری

پس از اتصال دستگاه به برق با زدن کلید روشن و خاموش دستگاه روشن می شود و روی صفحه نمایشگر دمای فعلی و دور بصورت صفر نمایش داده می شود داخل ظرف مورد نظر که مایع برای همزدن داخل آن قرار گرفته است آهنربای روکش دار را قرار می دهیم

با چرخاندن ولوم هر کدام میزان دلخواه را انتخاب می نماییم و با زدن run هر کدام از دور و دما فعال شده و دما به میزان مطلوب افزایش می یابد و دور همزن به صورت نرم و پیوسته افزایش یافته و به میزان مطلوب مورد نظر خواهد رسید

کالیبراسیون:

برای کالیبره کردن دستگاه ابتدا دستگاه را روشن نموده و با تنظیم دمای موردنظر به سیستم اجازه می دهیم تا به حالت پایدار دمایی برسد و سپس با استفاده از یک سنسور و نمایشگر دارای برگه کالیبراسیون معتبر دمای همزن مغناطیسی را اندازه گیری می کنیم و در این حالت اختلاف دمای نمایش داده شده توسط انکوباتور با سنسور کالیبره را یادداشت می کنیم سپس با نگه داشتن کلید SET به مدت 5 ثانیه به حالت فشرده وارد پارامترهای دستگاه می شویم . کلید SET را متناوباً فشار دهید تا به پارامتر calibration برسید . در این حالت با فشردن کلید set عدد مربوط به این پارامتر را مشاهده میکنید . به میزان یادداشت شده که حاصل اختلاف دمای مطلوب که حاصل اختلاف دمای واقعی با دمای نشان داده شده می باشد , این پارامتر را اضافه و یا کم نمایید . و کلید Set را فشار دهید تا پارامتر ثبت شود .

جهت کالیبراسیون دور همزن حتما باید توسط شرکت در محل شرکت انجام گردد و امکان آن توسط کاربر وجود ندارد

عیب یابی

عیب دستگاه	علت	روش رفع عیب
دستگاه روشن نمی شود	برق ورودی یا فیوز قطع می باشد	کابل برق دستگاه را وصل نمایید و فیوز را تعویض نمایید
صفحه الومینیومی گرم نمی شود	فیوز المت سوخته است	فیوز را تعویض نمایید
همزن نمی چرخد	فیوز موتور همزن سوخته است	فیوز را تعویض نمایید
دمای دستگاه تحت کنترل نمی باشد	عدم تنظیم پارامتر های کنترلی	مد auto tune را در شرایط واقعی انجام دهید
نمایشگر حالت HH را نمایش میدهد	سنسور کنترل دما قطع شده است	با شرکت تماس حاصل نمایید
نمایشگر حالت LL را نمایش میدهد	سنسور کنترل دما اتصال کوتاه شده است	با شرکت تماس حاصل نمایید