



شرکت ابتکار تجهیز طب یکتا (دانش بنیان)
تولید کننده تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی

یخچال پیشرفته نگهداری کیت و دارو LAB1200-TC



EBTEKAR TAJHIZ TEB YEKTA

manufacturer of medical & laboratory equipment

معرفی شرکت

●●● شرکت دانش بنیان ابتکار تجهیز طب یکتا فعالیت خود را زیر نظر معاونت تحقیقات و فناوری دانشگاه علوم پزشکی مازندران در زمینه تولید تجهیزات آزمایشگاهی و زنجیره سرما آغاز نمود و با بهره مندی از کادری متخصص و مجرب و با استفاده از پشتوانه علمی و فنی و همچنین اشراف کامل به تجهیزات و استانداردهای تجهیزات آزمایشگاهی با هدف ارتقا سطح کیفی خدمات و برآوردن قسمتی از نیاز صنعت سلامت کشور در بخشهای طراحی و تولید تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی، ارائه خدمات پس از فروش از قبیل تعمیر و نگهداری تجهیزات آزمایشگاهی فعالیت می نماید.

شرکت سیستم مدیریت کیفیت در تولید تجهیزات پزشکی مبتنی بر استاندارد ISO ۱۳۴۸۵ و سیستم مدیریت کیفیت مبتنی بر استاندارد ISO ۹۰۰۱ را انتخاب و برقرار نموده و موفق به اخذ استانداردهای مذکور شده است. شرکت ابتکار تجهیز طب یکتا دارای پروانه بهره برداری بعنوان تولید کننده تجهیزات پزشکی از سوی وزارت صنعت معدن و تجارت بوده و در اداره کل تجهیزات پزشکی کشور ثبت شده و شرکت دارای ناظر فنی و تمامی استانداردهای مورد نظر آن اداره کل می باشد.

چشم انداز شرکت

●●● شرکت ابتکار تجهیز طب یکتا با دارا بودن متخصصان مجرب و کار آزموده در نظر دارد در طی سالهای آینده به یک برند منطقه ای و بین المللی در حوزه تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی تبدیل شده و با دارا مجوزهای بین المللی قصد افزایش صادرات به کشورهای هدف را دارد. همچنین این شرکت برنامه ریزی لازم را جهت به کارگیری تکنولوژی های روز دنیا در محصولات خود انجام داده و با توجه به اینکه تعدادی از این فناوری ها بطور اختصاصی توسط شرکت ابتکار تجهیز طب ابداع شده و تمامی آزمایش های لازم را گذرانده است، انتظار میرود محصولات این شرکت تبدیل به یکی از پیشرفته ترین و با کیفیت ترین محصولات در حوزه تجهیزات پزشکی و آزمایشگاهی گردد. این شرکت ماموریت دارد بهترین و با کیفیت ترین تجهیزات پزشکی را با بالاترین فناوری در اختیار همه مردم قرار دهد و چشم انداز ما تولید فناوری های جدید در حوزه سلامت برای ارتقا سطح زندگی افراد جامعه و استفاده از فناوری جدید برای کاهش هزینه های درمان و بهداشت در سطح جامعه می باشد.



کاربرد

- نگهداری دارو و کیت های آزمایشگاهی در حجم بسیار زیاد
- دارای دو کابین کاملا مستقل با قابلیت تنظیم دمای متفاوت

قابلیت های یخچال

- دیتا لاگر لمسی هوشمند بیسیم با قابلیت ارسال SMS
- پنل کاربری با آیکون های گرافیکی
- کنترلر اعشاری دیجیتال با دقت یک دهم درجه
- سیستم Multi Air Flow و اوپراتور یکپارچه
- قفل الکترونیکی و باز شدن درب توسط کارت الکترونیکی
- دارای چهار سیستم تبرید برای امنیت بیشتر محصولات
- اعلام هشدار دیداری و شنیداری هنگام بروز مشکل
- طبقات توری شلو با تحمل وزن زیاد
- بدنه فلزی مقاوم با پوششی از رنگ الکترواستاتیک
- دارای ۴ طبقه با ۸ شلو و قابلیت تنظیم ارتفاع طبقات
- فضای داخلی پوشیده از استیل ضد زنگ و مقاوم به خوردگی
- دارای ۶ چرخ دوقلو با ۳ چرخ قفل شونده

مشخصات فنی

فضای داخل کابین	۱۲۰۰ لیتر
تنظیمات دمای کابین	۲ تا ۸ درجه سلسیوس
ابعاد بیرونی دستگاه	عرض ۱۵۷ ارتفاع ۱۹۸ عمق ۷۵ (سانتی متر)
ابعاد درونی هر کابین دستگاه	عرض ۶۸ ارتفاع ۱۴۵ عمق ۶۲ (سانتی متر)
ولتاژ کاری	۲۲۰ ولت ۵۰ هرتز
نوع و مقدار مبرد	۲ * (235 gr R134a)
وزن	۲۸۵ کیلو گرم
دمای محیطی مجاز	۲ تا ۳۰ درجه سلسیوس



Ebtekar Tajhiz Teb Yekta

manufacturer of medical & laboratory equipment



www.Teb-Yekta.ir
www.Danesh-co.com
Ebtekar.Tajhiz@gmail.com

◀ دفتر مرکزی: ... مازندران - ساری - خیابان جمهوری - ساختمان علم و فناوری - طبقه چهارم - واحد ۲۰۲

◀ کارخانه: ... مازندران - جویبار - شهرک صنعتی جویبار - خیابان رز - واحد A20 و A21

تلفن : ۰۹۹۲۶۷۰۷۰۴۰

مدیرکارخانه : ۰۹۱۲۷۷۵۶۱۲۲